



**PARTNER FORTI.
CARRELLI FORMIDABILI.™**



TRANSPALLET CON OPERATORE A BORDO

RP2.0N-RP2.5N

2 000-2 500 KG



RP2.0N, RP2.5N

SEGNO DISTINTIVO	1.1	Costruttore (abbreviazione)	
	1.2	Designazione tipo del costruttore	
	1.3	Motore: elettrico (batteria o corrente di rete), diesel, benzina, gas	
	1.4	Tipo di operatore: manuale, operatore a terra, operatore in piedi, operatore seduto, commissionatore	
	1.5	Capacità/portata nominale	Q (t)
	1.6	Distanza del baricentro del carico	c (mm)
	1.8	Distanza del carico, dal centro dell'assale di trazione alla forca	x (mm)
	1.9	Interasse	y (mm)

PESO	2.1	Peso di servizio	kg
	2.2	Carico sull'assale, con carico anter./poster.	kg
	2.3	Carico sull'assale, senza carico anter./poster.	kg

GOMMATURA/TELAIO	3.1	Gommatura: poliuretano, tophane, Vulkollan®, anter./poster.	
	3.2	Dimensioni ruote anteriori	ø (mm x mm)
	3.3	Dimensioni ruote posteriori	ø (mm x mm)
	3.4	Ruote addizionali (dimensioni)	ø (mm x mm)
	3.5	Ruote, numero ant./post. (x = ruote non motrici)	
	3.6	Battistrada anteriore	b ₁₀ (mm)
	3.7	Battistrada posteriore	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONI	4.4	Sollevamento	h ₃ (mm)
	4.8	Altezza sedile relativa al SIP/altezza supporto	h ₁ (mm)
	4.15	Altezza, abbassato	h ₁₃ (mm)
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ (mm)
	4.20	Lunghezza compreso spalla forche	l ₂ (mm)
	4.21	Larghezza totale	b ₁ / b ₂ (mm)
	4.22	Dimensioni forche ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.25	Distanza fra bracci-forca	b ₂ (mm)
	4.32	Distanza da terra al centro dell'interasse	m ₁ (mm)
	4.33	Dimensione del carico b ₂ × l ₁ trasversale	b ₂ × l ₁ (mm)
	4.34	Larghezza corsia, dimensioni del carico predeterminate	A ₂ (mm)
	4.34.1	Larghezza corsia per pallet 1000 × 1200 trasversale	A ₂ (mm)
	4.34.2	Larghezza corsia per pallet 800 × 1200 longitudinalmente	A ₂ (mm)
	4.35	Raggio di sterzata	Wa (mm)
	4.43	Altezza gradino	h ₇ (mm)

DATI PRESTAZIONALI	5.1	Velocità di marcia con/senza carico	km/h
	5.1.1	Velocità di marcia con/senza carico, retromarcia	km/h
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico	m/s
	5.3	Velocità di abbassamento con/senza carico	m/s
	5.8	Pendenza superabile max. con/senza carico	%
	5.9	Tempo di accelerazione con/senza carico	s
	5.10	Freno di servizio	

MOTORE ELETTRICO	6.1	Motore di trazione, S2, 60 min	kW
	6.2	Motore di sollevamento, S3, 15%	kW
	6.3	Batteria a norma DIN 43531/35/36 A, B, C, n.	
	6.4	Tensione batteria/capacità nominale K5	V/Ah
	6.5	Peso batteria	kg
	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h

MECCANISMO DI SOLLEVAMENTO	8.1	Tipo di unità di trazione	
----------------------------	-----	---------------------------	--

DATI AGGIUNTIVI	10.7	Livello di pressione sonora percepito dal sedile dell'operatore	dB (A)
-----------------	------	---	--------

HYSTER		HYSTER	
RP2.0N		RP2.5N	
Elettrico (batteria)		Elettrico (batteria)	
A bordo		A bordo	
2.0		2.5	
600 ▲		600 ▲	
965		965	
1628		1628	

1010		1010	
1202	1808	1314	2196
755	255	755	255

Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan		Vulkollan	
254 x 90		254 x 90		254 x 90		254 x 90	
85 x 90		85 x 90		85 x 90		85 x 90	
150 x 60		150 x 60		150 x 60		150 x 60	
1x + 1		4		1x + 1		4	
492		492		492		492	
346		346		346		346	

120		120			
907	293	907	293		
85		85			
1996		1996			
840		840			
798		798			
60	184	1156	60	184	1156
530		530			
25		25			
800 x 1200		800 x 1200			
2465		2465			
2554		2554			
2465		2465			
1801		1801			
293		293			

9.5	12.5	9.5	12.5
9.5	9.5	9.5	9.5
0.027	0.037	0.020	0.037
0.064	0.030	0.064	0.030
10.0	24.5	8.3	24.5
6.6	4.8	7.1	4.8
Elettromagnetico		Elettromagnetico	

2.6		2.6	
1.2		1.2	
no		no	
24	465	24	465
366 +		366 +	
0.4		0.4	

Mosfet - AC		Mosfet - AC	
-------------	--	-------------	--

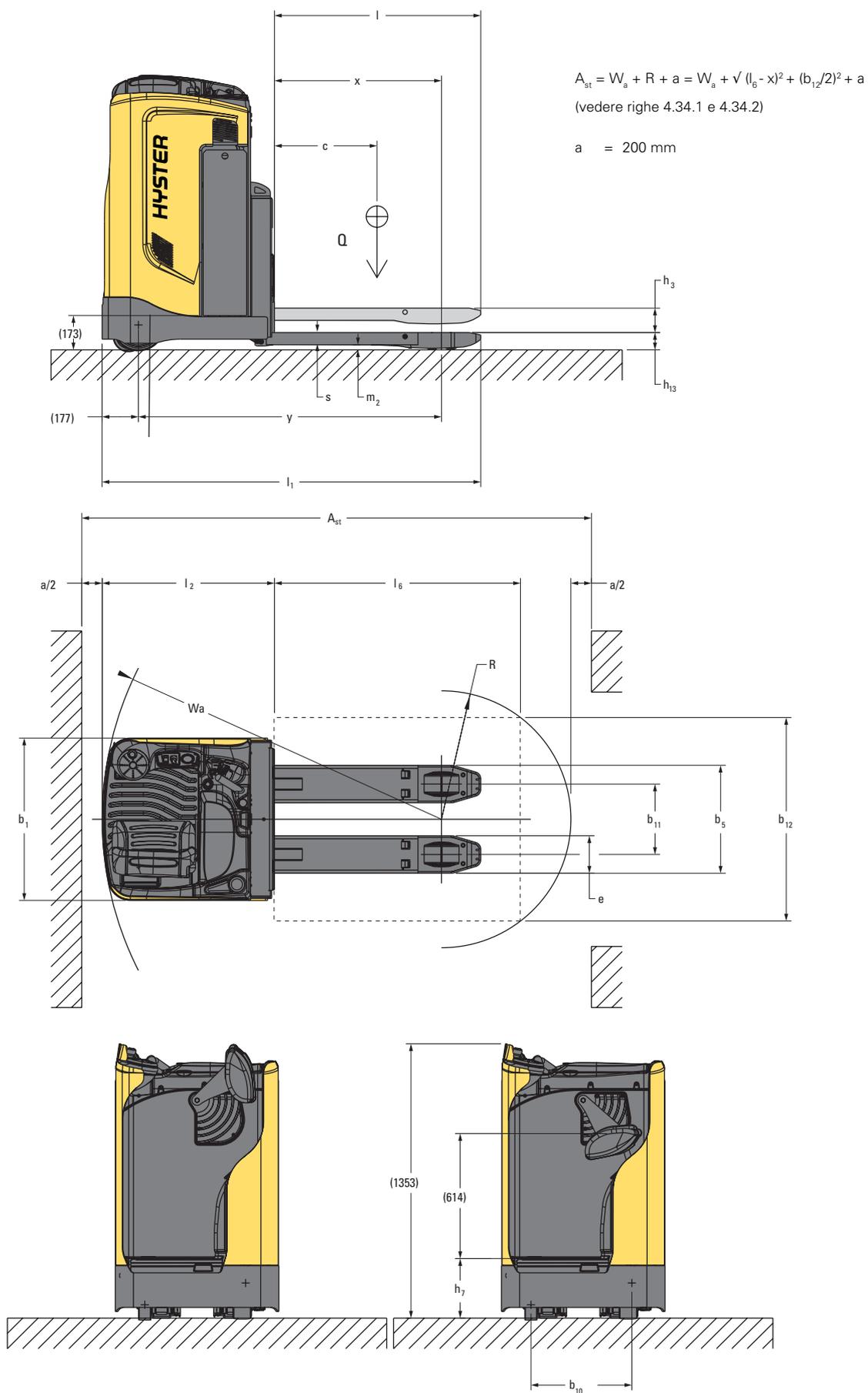
69.5		69.5	
------	--	------	--

Le specifiche tecniche si basano su VDI 2198

ATTREZZATURA E PESO: i pesi (riga 2.1) si basano sulle seguenti specifiche:

Carrello completo di forche da 560 x 1175 mm, ruote di trazione e di carico con pneumatici Vulkollan/Vulkollan.

DIMENSIONI DEL CARRELLO



FORCHE

		b ₅ = 480 - 530 - 560 - 670 mm													
		b ₁₁ = 296 - 346 - 376 - 486 mm													
	C	I	x ⊗	I-x	I ₆	b ₁₂	R	y ⊗	I ₂	I ₁	Wa ⊗	a	A _{st} ←	Pesi forche ▽	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg	
	500	1006	815	191	1000	800	441	1478	840		1846	1655	200	2296	147
	600	1156		191	1200	1000	552								
	700	1406	965	441	1400	800	591	1628			2246	1805		2596	165
	800	1596	1051	545	1600	800	679	1714			2436	1891		2770	173
	1000	1956	1405	551	2000	1200	845	2068			2796	2245		3290	204,5
	1100	2156		751	2200	800	890				2996			3335	212,5
	CORTO	1200		2356	951	2400	800				1072			3196	3517
LUNGO	1200	2356	1860	496	2400	800	672	2523	3196	2700	3572	229 *			
	1500	2856		996	3000	1200	1288	2523	3696		4188	249 *			
Regno Unito	1000	1956	1356	600	2000	1200	880	2019	840		2796	2196	200	3276	205,5
	1100	2156		800	2200	800	934								
		1200	2356	1650	706	2400	800	850			2313	3196		2490	3540

Per tutte le batterie



Operatore alto seduto



Operatore basso seduto



Operatore alto appoggiato sulla schiena



Operatore basso appoggiato sulla schiena



Operatore alto in piedi



Operatore basso in piedi

NOTA:

Sulle specifiche tecniche influiscono le condizioni e il tipo di equipaggiamento del carrello oltre alla natura e alle condizioni dell'area d'esercizio. Quando si acquista il proprio carrello elevatore Hyster, illustrare al concessionario il tipo e le condizioni previste nell'area di impiego.

❖ Vedere la tabella delle forche.

▲ Si riferisce ad un pallet = 1200 mm.

▼ Questi valori possono variare di +/- 5%.

◇ Valori ottenuti con 40 cicli

† Le larghezze del corridoio di stivaggio (righe 4.34.1 e 4.34.2) sono basate sul calcolo secondo norma VDI, come mostrato in figura. La British Industrial Truck Association consiglia l'aggiunta di 100 mm allo spazio totale necessario alla manovra (dimensione a) come margine aggiuntivo di manovra dietro il carrello.

✦ Il peso della batteria nella tabella è quello della batteria Sunlight. Il peso della batteria può variare a seconda del fornitore: Enersys 381 kg | Midac 393 kg

TABELLE FORCHE

⊗ Con forche abbassate. Con forche sollevate aggiungere 68 mm.

← Larghezza corsia per pallet disposti longitudinalmente.

▽ Tutti i pesi sono: forche + tiranti.

* Per modelli RP2.5N +22 kg.

● Per modelli RP2.5N +16 kg.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Il nuovo robusto transpallet con operatore a bordo Hyster® è progettato per fornire efficienza nelle applicazioni su medie e lunghe distanze. Offre manovrabilità, controllo e visibilità eccellenti. Il nuovissimo transpallet con operatore a bordo, completamente nuovo, è stato costruito con i tratti distintivi della qualità Hyster: robustezza, intelligenza, affidabilità ed efficienza.

AFFIDABILITÀ

- Il nuovo transpallet con operatore a bordo presenta un design modulare di telaio, vano operatore e piastra porta-forche.
- Il telaio robusto e rigido completamente saldato è disponibile nella larghezza di 798 mm, con 4 diverse larghezze e 8 diverse lunghezze di forche per soddisfare i requisiti delle applicazioni più difficili.
- La barra paraurti è costituita da un unico blocco dello spessore di 10 mm - senza aperture o giunti imbullonati per limitare il rischio di possibili interventi di manutenzione.
- I pannelli laterali sono realizzati in acciaio stampato da 5 mm e sono all'interno del contorno del carrello per limitare il rischio di danni.
- Sono state utilizzate parti comuni a quelle di altri prodotti Hyster, di collaudata affidabilità e durata.

PRODUTTIVITÀ

- Il nuovo motore di trazione Hyster offre alte accelerazioni e una maggiore velocità di marcia che può raggiungere i 12,5 km/h.
- Due diverse modalità di sterzo: standard e inversa su richiesta.
- La costruzione in Corrente Alternata dei motori di trazione e di sterzo consente morbidi cambi di direzione di marcia, con un aumento delle velocità di ciclo e del controllo delle operazioni di movimentazione pallet.
- La riduzione regolabile della velocità in curva assicura una gestione semplificata del carico e un più preciso controllo della direzione.

- Le mini leve consentono di avere sottomano tutti i controlli per le principali funzioni idrauliche azionate manualmente.
- La configurazione del sedile per le posizioni seduta e appoggiata consente all'operatore di sedersi durante i tragitti più lunghi oppure di appoggiarsi con la schiena nei lavori sul retro del rimorchio.

ERGONOMIA

- Nuova disposizione del vano operatore ottimizzata per offrire maggiore ergonomia e più spazio per l'operatore. Il basso gradino di 292 mm e l'ingresso più largo del settore con 470 mm assicurano una comoda salita/discesa.
- Il nuovo design del sedile con il sistema per le posizioni seduta/appoggiata abbina il cuscino sedile rotante allo schienale fisso, ricavato sul pannello laterale per consentire la regolazione del sedile tra la posizione orizzontale seduta e verticale appoggiata / in piedi semplicemente azionando un pulsante.
- Il comfort dell'operatore è migliorato grazie all'ampliamento dell'area a pavimento (0,217m²), una delle più ampie del settore, che consente all'operatore di assumere varie comode posizioni limitando l'affaticamento nei lunghi turni di lavoro.
- La sospensione della piastra di base limita gli urti trasmessi all'operatore, mentre il tappetino ammortizzato ne migliora il comfort.
- L'interruttore di rilevamento presenza dell'operatore, integrato nella piastra di base, è progettato in modo da garantire che il piede dell'operatore rimanga sempre all'interno dell'abitacolo.
- Lo sterzo sul lato sinistro, con l'acceleratore azionabile con il pollice o un altro dito, offre un'alternativa a seconda della modalità di azionamento del comando da parte dell'operatore. Utile in considerazione delle diverse dimensioni delle mani contribuisce a limitare l'affaticamento consentendo all'operatore di cambiare posizione durante il turno di lavoro.

- Volante da 155 mm con pomello; posizione fissa inclinata di 10 gradi.
- La maniglia di appiglio è fissata direttamente al telaio e non comprende alcun comando per garantire una presa robusta e ben salda.
- La posizione del display davanti all'operatore consente una facile lettura senza ostacolare la visibilità.
- Vani portaoggetti sono disponibili sotto il bracciolo e davanti alle gambe dell'operatore, mentre dietro al braccio destro dell'operatore è previsto un portabottiglie.
- La ruota di trazione si porta automaticamente in posizione centrale all'accensione del carrello.

BASSO COSTO DI PROPRIETÀ

- Il nuovo motore di trazione Hyster da 2,6 kW offre alte accelerazioni e maggiore velocità di marcia per prestazioni superiori e superiore produttività.
- Il motore di trazione e le unità di controllo sono dotati di serie di raffreddamento forzato ad aria che attenua gli effetti termici sui componenti e mantiene alti livelli di prestazioni ed efficienza.
- La frenatura rigenerativa recupera energia e aumenta l'effetto della frenata per contribuire a ridurre i costi di manutenzione.
- I carrelli elevatori sono conformi alla norma IP65, per la protezione contro i danni causati dall'ingresso di polvere e acqua.
- L'utilizzo di un gran numero di parti comuni impiegate anche in altri prodotti Hyster con caratteristiche di affidabilità e durata collaudate, agevola la manutenzione.

MANUTENIBILITÀ

- I pannelli laterali sono imbullonati al telaio per consentirne la rimozione per gli interventi di assistenza o sostituzione.
- L'MDU è imbullonato al telaio per consentirne la singola rimozione e la ruota di trazione di trazione è accessibile dall'interno del telaio.
- La piastra di base incernierata, con ammortizzatore a gas consente il rapido accesso alla ruota orientabile e all'unità idraulica per il controllo o il rabbocco dei fluidi.
- Due prese diagnostiche sono ubicate nel vano operatore in posizione facilmente accessibile e anche i fusibili sono comodamente accessibili.
- Intervallo di sostituzione di olio idraulico e filtro: 3000 ore.
- Garanzia standard – 24 mesi (4000 ore), garanzia estesa – 36 mesi (6000 ore).

PARTNER FORTI. CARRELLI FORMIDABILI.™

PER OPERAZIONI IMPEGNATIVE, OVUNQUE.

Hyster fornisce una gamma completa di carrelli da magazzino, carrelli IC ed elettrici controbilanciati, movimentatori di container e ReachStacker. Hyster si impegna per essere molto più di un semplice fornitore di carrelli.

Il nostro obiettivo è quello di fornire una collaborazione completa in grado di rispondere a tutte le esigenze di movimentazione di materiali: per consulenze professionali sulla gestione di flotte, assistenza totalmente qualificata o parti di ricambio affidabili, Hyster è a vostra completa disposizione.

La nostra rete di Concessionari altamente specializzati offre un supporto competente e tempestivo a livello locale. I Concessionari sono in grado di presentare pacchetti finanziari economicamente vantaggiosi e programmi di manutenzione gestiti efficientemente per assicurare ai Clienti la migliore convenienza possibile. Il nostro lavoro è risolvere le vostre necessità di movimentazione dei materiali, in modo da lasciarvi concentrare sul successo presente e futuro delle vostre attività aziendali.



HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Regno Unito.

Tel: +44 (0) 1276 538500, Fax: +44 (0) 1276 538559



www.hyster.eu



infoeurope@hyster.com



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)



[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER  e FORTENS sono marchi registrati nell'Unione Europea e in altre giurisdizioni.

MONOTROL è un marchio registrato e DURAMATCH e  sono marchi commerciali negli Stati Uniti e in alcune altre giurisdizioni.

I prodotti Hyster possono subire variazioni senza obbligo di preavviso. I carrelli illustrati possono essere allestiti con attrezzature opzionali.

Una divisione di NACCO Materials Handling Ltd.

