



WWW.HYSTER.COM

REACHSTACKER PARA MANEJO DE CONTENEDORES

FOLLETO DEL PRODUCTO

SERIE RS46



DISEÑADOS PARA SOBRESALIR

ROBUSTOS HASTA EL NÚCLEO

El diseño de la duradera pluma de 2 etapas está fabricada con acero T-1, con soldadura en dos planos para mayor resistencia. El bastidor de una sola pieza presenta soldaduras reforzadas en las secciones principales con soportes traseros de alta resistencia e incorpora torres de pluma ampliamente espaciadas que proporcionan una rigidez torsional superior y una excelente visibilidad trasera.

El sistema de protección del motor es estándar, y está diseñado para evitar daños debido a la baja presión del aceite y las altas temperaturas del refrigerante. Un sistema de protección de la transmisión, accionado por la excesiva temperatura del aceite, también es equipamiento estándar. A efectos de minimizar los daños al montacargas, cuando detectan un problema, estos sistemas inicialmente disminuyen la potencia del motor y lo desacelerarán hasta el modo de arrastre si no se toman medidas inmediatas.

EJES DE DIRECCIÓN Y DE TRANSMISIÓN DE SERVICIO PESADO

El eje de dirección está diseñado para brindar una larga vida útil y excelente capacidad de dirección. Hay disponible un radio de giro exterior ajustable, que ayuda a reducir el esfuerzo sobre el eje y mejora la vida útil de las llantas mediante la reducción de la fricción.

Los robustos ejes de impulsión están atornillados al bastidor y están equipados con frenos de disco húmedo sumergidos en aceite. Los ejes también están diseñados para prolongar los intervalos entre cambios de líquido del diferencial.

ESTABILIZADOR PATENTADO DE HYSTER

Hyster desarrolló y patentó una exclusiva tecnología de estabilizadores para los montacargas grandes. Al operar en aplicaciones de segundo riel y de manipulación de barcasas, se eleva una alta capacidad en un centro de carga extendido. Sin el diseño correcto del estabilizador, se podría experimentar carga elevada en el suelo, baja estabilidad lateral, y las llantas podrían elevarse sobre el suelo.

El estabilizador Hyster utiliza presión dinámica, es decir, aproximadamente el 24 % de la carga frontal permanecerá en el eje delantero, lo cual ofrece mayor estabilidad lateral y menor carga sobre el suelo. Con el sistema patentado por Hyster, se requieren cuatro toneladas menos de peso en el contrapeso, lo que reduce el desgaste de los neumáticos en el eje trasero.



El innovador estabilizador de alta resistencia se despliega rápidamente, aumenta la estabilidad lateral y reduce el desgaste de los neumáticos en el eje trasero.



NIVEL 4 FINAL

- Motor Cummins X12 12 L 355 hp (380 pico) turbocargado con paquete de postratamiento que incluye reducción catalítica selectiva (SCR), catalizador de oxidación de diésel (DOC), sistema de entrega de líquido de escape diésel (DEF) y filtro de partículas diésel (DPF).
- Transmisión robusta Powershift Spicer Off-Highway, modelo TE-30 de Dana con probada experiencia y confiabilidad en el campo.
- Tanque de combustible de 226 galones (855 l) le permite hasta 48 horas continuas de operación entre reabastecimientos; el paquete de postratamiento DEF de 25 galones (94,6 l) requiere reabastecimiento cada segundo reabastecimiento del tanque de combustible.
- Turbocargador Wastegate enfriado por agua disponible con función de apagado demorado del motor que reduce el daño potencial al turbocargador al permitirle enfriarse.
- Enfriamiento a demanda con un ventilador de velocidad variable que solo funciona cuando es necesario y reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido.
- La función de hibernación por inactividad reduce la velocidad de ralentí del motor de 900 RPM a 700 RPM si no se recibe una señal del operador después de 30 segundos de inactividad, lo cual permite ahorrar combustible.

NIVEL 3 (EN MERCADOS SELECCIONADOS)

- Motor Cummins X12 12 L 350 hp (370 pico) con un alternador de 120 amperios.
- Transmisión Spicer modelo TE-30.
- Turbocargador Wastegate enfriado por agua disponible con función de apagado demorado del motor que reduce el daño potencial al turbocargador al permitirle enfriarse.
- Enfriamiento a demanda con un ventilador de velocidad variable que solo funciona cuando es necesario y reduce el consumo de combustible y los niveles de ruido.

TECNOLOGÍA QUE REDUCE LOS COSTOS

HYSTER TRACKER™

Hyster Tracker™ es la plataforma de comunicaciones automatizadas remotas de Hyster Company que permite la gestión inalámbrica de activos para su flotilla de montacargas. Hyster Tracker™ proporciona la capacidad de monitorear eficazmente los Indicadores Clave de Rendimiento (KPI) que eliminan el gasto y mejoran la eficiencia operativa, como la cantidad de cargas movidas, los tiempos de inactividad, los registros de averías, los registros de mantenimiento preventivo, el monitoreo de impactos y el seguimiento del peso de la carga, entre otros.

Nuestro programa de Hyster Tracker™ también permite capacidades avanzadas como la integración en NAVIS u otros sistemas de gestión de terminales, puertos y almacenes. También están disponibles los sistemas avanzados de supervisión del vehículo, como los sistemas de control de la presión de los neumáticos (TPMS), así como el seguimiento del consumo de combustible a distancia. También están disponibles las funciones de posicionamiento X-Y para que sepa exactamente dónde se encuentra su equipo en todo momento para impulsar la máxima productividad.

DISEÑO DE MOTOR CONFIABLE Y DURADERO

- El sistema de carga de combustible permite una adaptación precisa de las revoluciones del motor a las demandas de carga para un rendimiento óptimo.
- Innovadores modos ECO: Hi-P y e-Lo (únicamente en Nivel 4).
 - Hi-P ofrece un máximo rendimiento y una buena economía de combustible.
 - e-Lo proporciona un consumo mínimo de combustible sin perder productividad.

Un apagado automático del motor con opción de temporizador reduce el consumo de combustible al apagar el montacargas cuando el operador está fuera del asiento durante períodos prolongados, lo que limita las horas de inactividad del montacargas.

La función de hibernación por inactividad reduce la velocidad de ralentí del motor a 700 RPM durante períodos de inactividad para conservar más combustible.

ACELERACIÓN AUTOMÁTICA

La aceleración automática le permite accionar respuestas automáticas a las solicitudes de un operador cuando se acciona la palanca de elevación. La función de aceleración de palanca simple o palanca de mando de un solo toque, mantiene el motor en su franja de funcionamiento más eficiente y logra así una buena economía de combustible. Esto ayuda a mejorar la productividad al mismo tiempo que proporciona una mayor ergonomía. La función solo se aplica cuando el montacargas está en neutro.





ENGRASADO AUTOMÁTICO

Contamos con un sistema de engrasado automático opcional. El engrasado automático reducirá significativamente el costo total de operación al eliminar los costos de mantenimiento para engrasar manualmente cada componente. Completar el proceso de engrasado ayuda a prolongar la vida útil de los componentes.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO A DEMANDA

- El ventilador de enfriamiento consume energía solamente cuando se necesita enfriamiento, a diferencia de los ventiladores de accionamiento directo, que consumen grandes cantidades de energía en todo momento.
- Disminuye las cargas accesorias en el tren motriz.
- Consume menos combustible y reduce el nivel de ruido en comparación con el Nivel 3.

SISTEMA HIDRÁULICO A DEMANDA

- El sistema hidráulico a demanda con detección de carga suministra flujo de aceite solo cuando es necesario.
- Mayor capacidad de desplazamiento de aceite incluso con velocidades de motor bajas.
- El motor funciona de forma más silenciosa y a menor velocidad, lo que prolonga la vida útil de los principales componentes*.
- Se produce menos calor, por lo tanto, los filtros de aceite duran mucho más. Las mangueras, los sellos y los componentes también se desgastan menos y duran más.
- Consume menos combustible hasta un 5 %-10 % de reducción de combustible solo con el sistema hidráulico a demanda).

* Menos velocidad significa menos consumo de combustible. Los motores de Nivel 4 Final deben funcionar con diésel con contenido ultrabajo en azufre (ULSD), con un máximo de 15 ppm de azufre. Los resultados pueden variar. Las características del Nivel 4 Final pueden contribuir a aumentar la eficiencia, mediante un menor consumo de combustible respecto de los productos de Nivel 3.

DISEÑADOS PARA LA COMODIDAD DEL OPERADOR

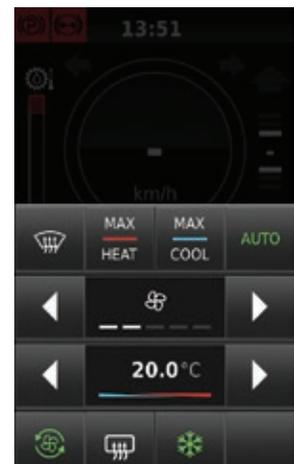
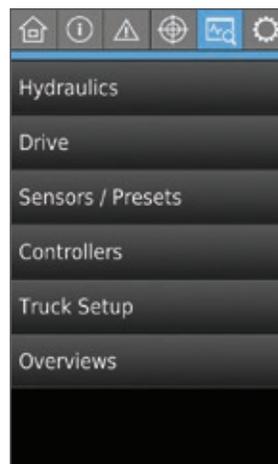
Hyster Company es conocida por sus resistentes montacargas, pero también somos reconocidos por los montacargas con ergonomía avanzada. Un entorno espacioso y cómodo para el operador y una interfaz de operador con controles diseñados ergonómicamente ayudan a aumentar la productividad mientras se minimiza la fatiga del operador.

La cabina del operador de la serie RS46 proporciona una espaciosa cabina estilo cockpit que hace que toda la información y los controles del montacargas sean fáciles de acceder.

Se ofrece una variedad de configuraciones del asiento para satisfacer las preferencias del operador, incluida la suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o de vinilo, soporte lumbar y asientos con ventilación o calefacción. El sistema de aire acondicionado se puede preconfigurar para el control automático de la climatización y las exclusivas rejillas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operador.

El brazo de control montado en el asiento y de diseño ergonómico es totalmente ajustable, e incluye un cojín para la muñeca y una palanca de mando rediseñada para ayudar a reducir la fatiga al operar el sistema hidráulico. La palanca de mando intuitiva, integrada en el reposabrazos, está diseñada con sencillez para proporcionar un funcionamiento fácil y preciso del mástil y del spreader. El diseño modular del brazo de control permite cubrir casi cualquier configuración posible del montacargas y es fácil de reparar. El CANBUS confiable controla todos los componentes principales.

La nueva pantalla táctil a color de 7" de rendimiento integrado muestra toda la actividad del montacargas, permite un acceso fácil para cambiar o calibrar la configuración del montacargas y se integra con el sistema de telemetría de Hyster Tracker.





CABINA DESLIZANTE ASISTIDA (OPCIONAL)

- La cabina está colocada detrás de los cilindros de elevación, cerca del centro de la máquina. Esta configuración suele ser la preferida por los operadores, porque ofrece el ángulo de visión más cómodo al apilar los contenedores.
- La cabina se puede mover a diferentes posiciones por medio de un práctico interruptor situado en el interior de la cabina mientras se conduce o se eleva la carga. La característica se adapta a las preferencias del operador y proporciona una visibilidad óptima en una gran variedad de condiciones de operación.

VISIBILIDAD PERIFÉRICA

- Ventanas grandes, equipadas con cristal templado de seguridad.
- El contrapeso inclinado mejora la visibilidad hacia atrás.
- La longitud de la extensión de contrapeso desde la parte trasera de la máquina se mantiene a un mínimo.
- El exclusivo diseño del voladizo de la pluma detrás del montaje de la pluma ofrece la máxima visibilidad trasera incluso cuando la pluma está a la máxima altura elevada. Los puntos de pivote de la pluma están colocados en la parte trasera del bastidor para minimizar el voladizo de la pluma, lo cual tiene como resultado un montacargas relativamente compacto.

FACILIDAD DE INGRESO Y EGRESO

- Los amplios estribos están diseñados para ofrecer un alto nivel de resistencia al deslizamiento y permiten eliminar fácilmente el lodo y la nieve en ambos lados del montacargas.
- Las barandillas con cómodas manijas de agarre están estratégicamente situadas para guiar el contacto de 3 puntos durante la entrada y salida del montacargas.
- Las grandes puertas cónicas a lo largo de la estructura frontal del bastidor de la cabina con ubicaciones ergonómicas de las manijas de agarre y los amplios escalones mejoran aún más la facilidad de entrada y salida.
- Las luces opcionales en las escaleras del lado izquierdo proporcionan iluminación en los cuatro escalones, así como en la plataforma superior. Las luces se pueden encender y apagar en el acceso del operador y en el interior de la cabina.

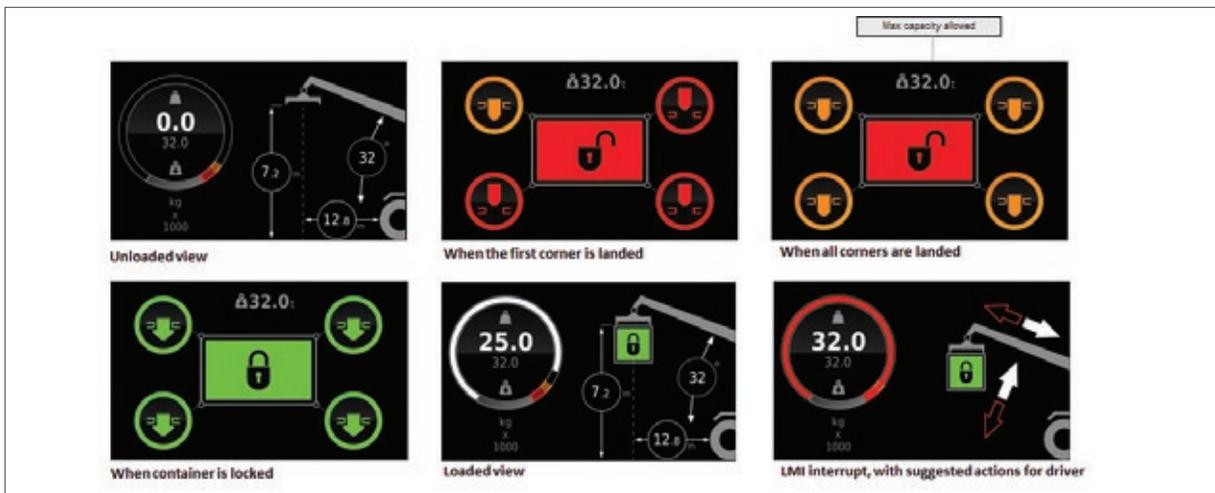
MÁS CARGAS MOVIDAS POR HORA

VELOCIDADES DE ELEVACIÓN COMPETITIVAS

Los montacargas Hyster® RS46 ofrecen alta productividad con velocidades promedio de elevación y descenso de 4 modos con contenedores cargados y sin carga de 82 ppm (0,42 m/s), lo cual es muy rápido en la industria. La elevación vertical se activa pulsando un botón o interruptor en la palanca de mando que sincroniza las funciones telescópicas y de elevación de la pluma para mantener la parte inferior del contenedor paralela al suelo.

SPREADERS DEL REACHSTACKER

- Los ReachStackers Hyster® ofrecen el innovador spreader Elme con cierres giratorios verticales y piezas estructurales reforzadas.
- Los spreaders brindan fácil acceso para mantenimiento y resolución de problemas, así como prolongados intervalos de servicio que pueden generar menos tiempo de inactividad y menores costos de operación.
- El spreader Innovation ofrece mejoras como almohadillas de desgaste adicionales y más grandes en las vigas de extensión, refuerzo estructural agregado a la interfaz entre la viga de extensión y la viga final, desplazamiento lateral reubicado y cilindros de extensión en la parte superior del bastidor para mejorar el acceso de servicio y cierres giratorios sin lubricación.
- El bloqueo automático se produce cuando el spreader se coloca correctamente en el contenedor. El desbloqueo es posible únicamente al presionar un botón en la cabina.
- El enclavamiento mecánico del cierre giratorio ayuda a garantizar que estos estén completamente engranados en las cuatro esquinas antes de levantar un contenedor.
- Una segunda pantalla de rendimiento, montada en el centro de la cabina, proporciona el acoplamiento del cierre giratorio y muestra el indicador de momento de carga que ayuda al operador mediante la detección del porcentaje de capacidad al que está trabajando el equipo.
- La función opcional de extensión o retracción automática del spreader con un solo toque está disponible para extender automáticamente el spreader a 20 o 40 pies tocando el botón una sola vez.
- Un spreader opcional de posición de los cierres giratorios ancha (Wide Twistlock Position, WTP) puede manipular contenedores de 8'6" así como contenedores estándar de 8'.
- Una característica opcional de spreader con apilamiento asistido en pendiente (PPS) permite la articulación lateral mecánica para manipular contenedores desde o hacia una superficie inclinada.
- Ojales de elevación opcionales disponibles en los spreaders para permitir la manipulación de cargas más grandes como las aspas eólicas.



Pantalla de LMI y cierre giratorio

CAPACIDAD DE SERVICIO SIMPLIFICADA

FÁCIL ACCESO A LOS COMPONENTES

- El depósito de aceite hidráulico dispone de una mirilla para ver el nivel de aceite, así como tapones de drenaje magnéticos.
- La cabina deslizante, junto con las secciones de placa de piso de aluminio ligero, proporciona un acceso rápido para los trabajos de mantenimiento.
- Fácil acceso a los componentes eléctricos, filtros de aire y aceite.
- Los peldaños de acceso a la cabina desde el costado izquierdo del montacargas son estándar. Los peldaños de acceso del costado derecho son opcionales.

DIAGNÓSTICO A BORDO

El sistema de diagnóstico a bordo CANbus, con tablero de relés de fusibles, controladores y otros componentes eléctricos ubicados en la pared trasera de la cabina, facilitan el mantenimiento y la resolución de problemas. Los códigos de fallas y las notificaciones del sistema se proporcionan a través de la pantalla de rendimiento integrada para la identificación rápida y eficaz de los elementos de servicio, al tiempo que permite la rápida aplicación de soluciones, lo que ayuda a reducir el tiempo de inactividad y reduce el tiempo medio de reparación.

INTERVALOS DE SERVICIO MÁS PROLONGADOS

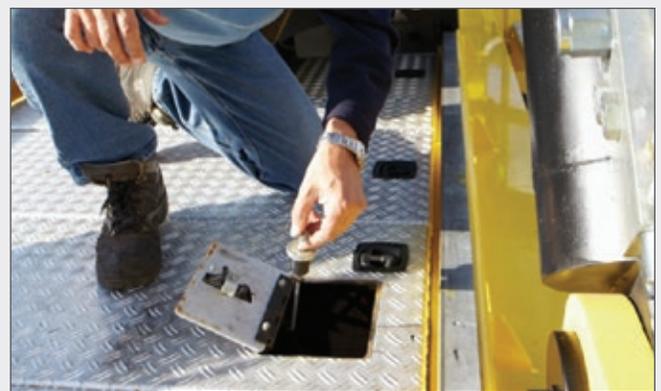
Los componentes principales del motor y del tren de transmisión están diseñados para operar en intervalos de servicio de 500 horas. Los intervalos extendidos entre cambios de aceite hidráulico permiten que el montacargas se mantenga en funcionamiento durante más tiempo entre cambios de aceite o servicios de mantenimiento.



Las placas de piso de aluminio ligero permiten el desmontaje rápido para un fácil acceso de servicio



Mantenimiento de la batería



Mantenimiento del aceite

VERSATILIDAD EN LA APLICACIÓN

El innovador ReachStacker de Hyster está disponible en una amplia gama de configuraciones y opciones que proporcionan una flexibilidad sin precedentes para realizar tareas en muchas aplicaciones e industrias diferentes.



1. Aspas eólicas
2. Patas de la pinza extendidas
3. Manipulación de barcazas
4. Manipulación de torres
5. Cabina elevada
6. Manipulación en segundo riel



Un ReachStacker de Hyster puede equiparse con un accesorio de cambio de herramientas que permite al operario cambiar más fácil y rápidamente entre diferentes herramientas y permite una flotilla más eficiente y productiva para las operaciones siderúrgicas.



1. Cambiador de herramientas
2. Vertedor de contenedores/ spreader inclinado
3. Imán para planchones
4. Agarre para recolección
5. Gancho en C
6. Manipulación de bobinas

MANIPULACIÓN DE CARGAS DE ACERO





Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© Hyster Company. 2024, todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas registradas de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.