



[WWW.HYSTER.COM](http://WWW.HYSTER.COM)

# MONTACARGAS PARA SERVICIO PESADO

## FOLLETO DEL PRODUCTO

# SERIE H800-1050XD/S

---



# SERIE H800-1050XD/S DE HYSTER®

## MONTACARGAS PARA SERVICIO PESADO PARA APLICACIONES DE SERVICIO EXTREMO

Hyster Company tiene una larga historia en la fabricación de montacargas para servicio pesado en aplicaciones de servicio extremo. Los montacargas de la serie H800-1050XD/S de Hyster® representan la solución de montacargas en el rango de 80 000 a 105 000 lb de Hyster Company adecuados para las aplicaciones más rigurosas. Los montacargas incluyen como característica estándar un motor Cummins QSX-12 Nivel 4 Final y una transmisión Powershift de 5 velocidades Spicer Off-Highway TE-30. El motor incluye un sistema de recirculación de gases de escape (EGR) refrigerado y un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR). Utilizando componentes confiables y comprobados para ayudar a proporcionar una alta productividad y un costo global más bajo de propiedad en condiciones de operación extremas, este montacargas es su solución de rendimiento.

La facilidad de mantenimiento es otra característica de este montacargas que al mismo tiempo ofrece un menor consumo de combustible\* comparado con nuestros productos del Nivel 3 anteriores. Los montacargas H800-1050XD/S también están disponibles con un motor de Nivel 3 QSX 12 para aquellos mercados no regulados.

Más de 90 años de experiencia y tradición en la fabricación de montacargas resistentes son la base de esta serie, disponible en cinco modelos para su uso en aceras, manejo de graneles pesados, maquinaria, hormigón y aplicaciones especiales.

*\* Los resultados variarán en función de la aplicación, el entorno físico, la calidad del combustible, etc.*

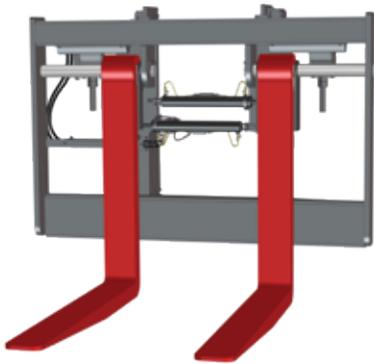


# DISEÑADOS UTILIZANDO COMPONENTES PROBADOS

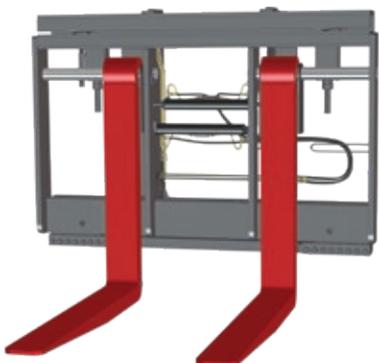
## MÁSTILES Y CARROS PORTAHORQUILLAS PARA SERVICIO PESADO

Los montacargas de la serie H800-1050XD/S están diseñados para centros de carga largos, cargas anchas y cargas especiales en condiciones de ciclo de servicio pesado. Tanto los carros de desplazamiento lateral de tipo pasador como los de estilo plataforma están disponibles con posicionamiento de horquilla individual y control de horquilla individual, así como horquillas de tipo pasador de desconexión rápida (QD) y horquillas QD de línea delgada opcionales para servicio pesado. Los carros portahorquillas están diseñados para tener una capacidad mínima de reducción con carros portahorquillas de desplazamiento lateral con estilo plataforma, lo que permite al montacargas ofrecer casi la capacidad máxima en todas las condiciones de funcionamiento. Los rodillos de carga engrasables ayudan a los componentes frontales a proporcionar años de rendimiento fiable. El mástil, con robustos canales de mástil, rodillos, ejes de acople y anclajes de cadena, ayuda a prevenir las deflexiones del mástil.

*Las diferentes aplicaciones requieren diferentes accesorios y herramientas frontales. Personalice su montacargas con las opciones de carro portahorquillas y horquillas disponibles.*



*Carro posicionador de horquillas de estilo clavija con control individual de horquillas*



*Carro posicionador de horquillas lateral de estilo plataforma con control individual de horquillas*

## TREN MOTRIZ

- El motor Nivel 4 Final Cummins QSX 12 es estándar para todos los modelos de hasta 105 000 lb de capacidad de elevación en Norteamérica y en otros mercados sujetos a las normativas de la EPA.
- El motor Nivel 3 Final Cummins QSX 12 es estándar para todos los modelos de hasta 105 000 lb de capacidad de elevación en América Latina y en otros mercados no sujetos a las normativas de la EPA.
- Transmisión Powershift Dana Spicer Off-Highway TE-30 con robustez y durabilidad establecidas. La transmisión de 5 velocidades proporciona una selección precisa del punto de cambio que permite la máxima eficiencia del tren motriz y minimiza el consumo de combustible.
- El motor optimizado Nivel 4 Final incluye un paquete de reducción de las emisiones que incorpora un sistema de recirculación de gases de escape (EGR) refrigerado, un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) para disminuir los óxidos de nitrógeno (NOx), un catalizador de oxidación de diésel (DOC) para remoción de partículas sólidas (PM) y un sistema de entrega de fluido para sistemas de escape a diésel (DEF).
- El sistema de reducción del tren motriz ayuda a prevenir daños al tren motriz y a los componentes al prolongar la vida útil de los fluidos del aceite del motor, la transmisión y el refrigerante.
- Condiciones de activación de la reducción:
  - Alta temperatura del refrigerante
  - Alta temperatura del aire de admisión
  - Alta temperatura del aceite de la transmisión
  - Baja presión del aceite del motor o de la transmisión

## SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

El sistema de enfriamiento de alta resistencia está diseñado para condiciones de temperatura ambiente de hasta 113 °F (45 °C), y un ventilador de enfriamiento impulsado hidráulicamente ayuda a proporcionar una operación eficiente al extraer aire fresco y limpio del ambiente reduciendo al mismo tiempo la generación de polvo.

## EJES DE DIRECCIÓN Y DE LA TRANSMISIÓN

Los ejes de dirección Hyster® están diseñados para una alta durabilidad en las aplicaciones más rigurosas. Hyster ha colaborado con Kessler para ofrecer ejes de transmisión de alta resistencia con frenos de disco húmedos que permiten obtener una larga vida útil e intervalos de servicio más prolongados en componentes de servicio desgastables.

# TECNOLOGÍA QUE TRANSFORMA SUS RESULTADOS NETOS

Entendemos que el costo total de adquisición se extiende más allá del costo de adquisición inicial. Hyster® se ha asociado con proveedores de calidad líderes para proporcionar sistemas bien integrados que ayudan a reducir el costo total de operación durante la vida útil del montacargas.

## DISEÑO OPTIMIZADO DE SISTEMAS

Una colaboración única con Cummins da como resultado un tren motriz armonizado que incluye un motor Cummins QSX 12 acoplado con la transmisión TE-30 Spicer Off-Highway.

- Solución de tren motriz optimizado para un máximo rendimiento y excelente consumo de combustible.
- Una combustión eficiente habilitada por tecnologías robustas de motores da como resultado un menor consumo de combustible.
- La sencilla solución de Nivel 4 Final no requiere del uso de un filtro de partículas diésel (DPF) o de regeneración activa; utiliza un sistema de reducción catalítica selectiva (SCR) en base a urea, con un diluyente para baja temperatura de los gases de escape. La solución de Nivel 3 sigue estando disponible en todos aquellos mercados no regulados.
- Innovadores modos ECO: Hi-P y e-Lo (Nivel 4 Final)
  - Hi-P ofrece un máximo rendimiento y una buena economía de combustible.
  - e-Lo proporciona un consumo mínimo de combustible sin perder productividad.
  - La función de aceleración automática permite que el montacargas opere dentro de su velocidad más eficiente bajo diferentes condiciones de carga.



*Motor Cummins Nivel 4 Final QSX 12 con postratamiento y sistema de inyección DEF*

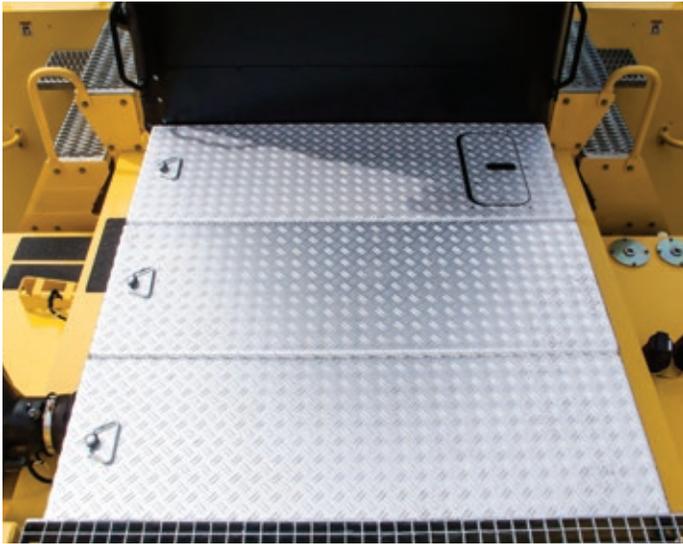
## CARACTERÍSTICAS PARA REDUCIR SU CONSUMO DE COMBUSTIBLE

- Hasta un 20 % menos de consumo de combustible en comparación con los montacargas anteriores Nivel 3 y Nivel 4 provisionales Hyster®.
- Sistema de combustible con presión de inyección ultraalta (XPI).
- El sistema de carga de combustible permite una adaptación precisa de las revoluciones del motor a las demandas de carga para un rendimiento óptimo.
- Los controles avanzados permiten que el motor ofrezca el máximo rendimiento y eficiencia operativa a la vez que proporciona una gran economía de combustible y durabilidad.
- La función de hibernación por inactividad reduce la velocidad de ralentí del motor a 700 rpm durante períodos de inactividad del motor para conservar más combustible (disponible únicamente en montacargas con motores de Nivel 4).
- La característica opcional de apagado del motor con asiento vacío ayuda a reducir el consumo de combustible mediante el apagado del motor cuando el operador del montacargas se retira del asiento durante largos periodos de tiempo, limitando así las horas de funcionamiento del motor en ralentí en el montacargas.
- Un ventilador de enfriamiento accionado hidráulicamente a demanda consume energía solo cuando se requiere enfriamiento entre el 10 % y el 100 % de la velocidad del motor, consumiendo menos combustible y reduciendo los niveles de ruido.
- Los códigos de diagnóstico de fallas CANbus están disponibles para facilitar el mantenimiento y la solución de problemas. Los códigos se proporcionan para permitir una fácil identificación de los problemas de mantenimiento, para permitir al mismo tiempo una rápida implementación de soluciones y reducir así los tiempos de inactividad y la frecuencia de las reparaciones.

# FACILIDAD DE SERVICIO

## ACCESO A LOS PRINCIPALES COMPONENTES EN SEGUNDOS

Los montacargas Hyster® han sido diseñados pensando en el técnico de servicio. El compartimento del operador inclinable y motorizado de serie y las amplias placas de piso desmontables proporcionan un acceso rápido a los principales componentes, y para las comprobaciones diarias no es necesario inclinar la cabina.



Las placas de piso fácilmente desmontables facilitan el acceso para el mantenimiento.



## INTERVALOS DE MANTENIMIENTO MÁS PROLONGADOS

Los componentes principales del motor y del tren de transmisión están diseñados para operar en intervalos de servicio de 500 horas. Los intervalos de cambio de aceite hidráulico extendidos de 2000 horas ayudan a que el montacargas permanezca en funcionamiento durante más tiempo entre cambios de aceite o por mantenimiento.

## SISTEMA DE DIAGNÓSTICO A BORDO

El sistema de diagnóstico a bordo CANbus, con tablero de relés de fusibles, controladores y otros componentes eléctricos ubicados en la pared trasera de la cabina, facilitan el mantenimiento y la resolución de problemas. Los códigos de falla y las notificaciones del sistema se muestran en la pantalla de rendimiento integrada para una rápida y eficaz identificación de los problemas de mantenimiento, para permitir al mismo tiempo una rápida implementación de soluciones y reducir así los tiempos de inactividad y la frecuencia de las reparaciones.



Compartimento de la batería con interruptor de desconexión de batería y cerradura



Filtro interior de cabina de fácil acceso

## ASISTENCIA AL CLIENTE MEDIANTE REPUESTOS Y SERVICIO DE CLASE MUNDIAL

Cuatro centros de distribución de repuestos, estratégicamente ubicados alrededor del mundo, ofrecen una gama completa de equipos únicos y de repuestos para ayudar a mantener el tiempo de funcionamiento de las unidades de nuestros clientes.

# ERGONOMÍA



## VISIBILIDAD PERIFÉRICA EXCEPCIONAL

### DISEÑO EN TORNO AL OPERADOR

La cabina del operador del montacargas de la serie H800-1050XD de Hyster tiene el área de entrada más grande en la industria. A su vez, ofrece un amplio espacio para que los operadores de cualquier talla entren y salgan de la cabina de manera más fácil y cómoda. Una vez dentro, los operadores disfrutan de la comodidad de una cabina espaciosa, que mantiene al alcance toda la información y los controles del montacargas.

El brazo de control, de diseño ergonómico instalado en el asiento, es totalmente ajustable e incluye un cojín para la muñeca y minipalancas TouchPoint™ para ayudar a reducir la fatiga al operar el sistema hidráulico. Los confiables controles CANbus para todos los componentes principales y el diseño modular del brazo de control permiten cubrir casi cualquier configuración posible del montacargas manteniendo la capacidad de servicio.

La pantalla táctil a color de 7" de rendimiento integrado monitorea toda la actividad del montacargas, permite un acceso fácil para cambiar o calibrar la configuración del montacargas y se integra con el sistema de telemetría de Hyster Tracker™. La pantalla también ofrece diagnóstico a bordo de alto nivel, lo que permite la solución avanzada y rápida de problemas.

Se ofrece una variedad de configuraciones del asiento para satisfacer las preferencias del operador, incluida la suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o de vinilo, soporte lumbar y asientos ventilados o con calefacción. El sistema de aire acondicionado se puede preconfigurar para el control automático del clima y las rejillas exclusivas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operador.

## VISIBILIDAD

Un carro portahorquillas de perfil bajo permite una línea de visión despejada para ver las puntas de las horquillas. La visibilidad frontal se despeja mediante la colocación de las válvulas hidráulicas, mangueras o travesaños del mástil para permitir una vista clara a través de la ventana del mástil. Las mangueras están colocadas lo largo de la línea de visión de forma que el operador solamente ve una manguera, y tiene una buena visibilidad.

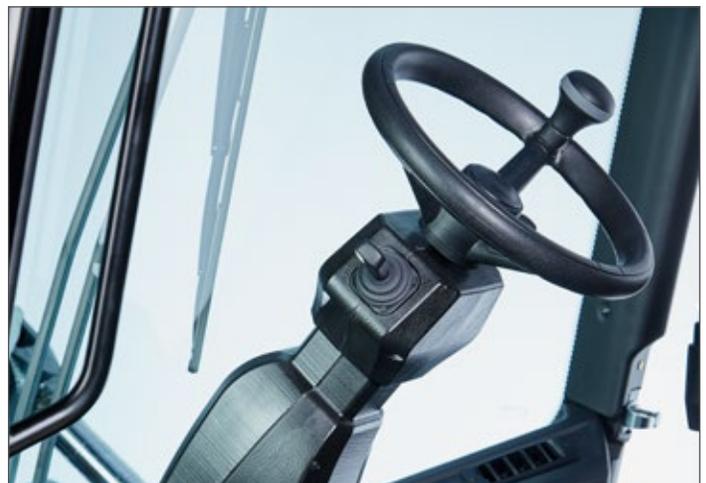
Parabrisas delantero y trasero de vidrio curvado y templado resistente a los rayones, ventana superior de vidrio blindado y las puertas con marco de acero ofrecen a los operadores una excelente visibilidad alrededor. En el exterior, los contrapesos inclinables aumentan la visibilidad de los neumáticos de dirección para mejorar la maniobrabilidad y reducir el desgaste de los neumáticos.



*Una pantalla de rendimiento integrado a todo color de 7 pulgadas proporciona los datos de rendimiento del montacargas en una sola pantalla despejada.*



*Visibilidad optimizada de las puntas de las horquillas*



*Columna de dirección totalmente ajustable*



Hyster Company  
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© Hyster Company. 2024, todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas registradas de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.