



WWW.HYSTER.COM

MONTACARGAS PARA SERVICIO PESADO
FOLLETO DEL PRODUCTO

SERIE H550-700XD





MONTACARGAS DE GRAN CAPACIDAD PARA APLICACIONES DE SERVICIO PESADO

Hyster Company tiene un largo historial en el diseño y fabricación de montacargas de gran capacidad. La serie H550-700XD de Hyster® ofrece un tren motriz de Nivel 4 Final que incluye el motor Cummins 6,7L QSB con un sistema de recirculación de gases de escape (EGR) refrigerado y reducción catalítica selectiva (SCR). Utilizando componentes confiables y comprobados para ayudar a lograr una alta productividad y un costo global más bajo de propiedad, este versátil montacargas es su solución de rendimiento. El montacargas está diseñado para facilitar el servicio con un sistema hidráulico a demanda a la vez que ofrece un consumo de combustible* hasta un 25% menor que el de otros productos líderes de la competencia equipados con bombas hidráulicas de engranajes. La serie de montacargas H550-700XD también está disponible con un motor de Nivel 3 para ciertos mercados para brindar una solución alternativa de costo eficiente para diversas aplicaciones en la industria.

Más de 90 años de experiencia y tradición en la fabricación de montacargas resistentes se ponen de manifiesto en el H550-700XD, disponible en siete modelos para su uso en aplicaciones como acerías, puertos marítimos, manejo de carga general, minería y estiba.

**Los resultados pueden variar dependiendo la aplicación, el entorno físico, la calidad del combustible, etc. La imagen muestra el diseño de cabina del modelo anterior.*

CONFIABILIDAD

DISEÑO PARA APLICACIONES UTILIZANDO COMPONENTES COMPROBADOS

MÁSTILES Y CARROS PORTAHORQUILLAS PARA SERVICIO PESADO

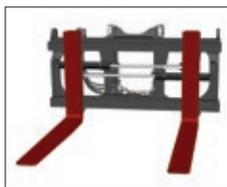
El montacargas Hyster® H550-700XD ha sido diseñado y adecuado para aplicaciones particularmente difíciles, para centros de carga largos, cargas amplias y condiciones de ciclo de trabajo pesado. Los cilindros de bobina, tanto los de tipo pasador como los montados en carro portahorquillas de gancho, están disponibles en varias configuraciones para la industria siderúrgica y para aplicaciones portuarias.

El mástil, con robustos canales, rodillos, ejes de acople y anclajes de cadena, está diseñado para sobresalir en aplicaciones de servicio pesado. El diseño robusto del mástil para esta serie de montacargas permite menos deflexiones del mástil y ofrece una variedad de opciones del mástil de etapas para una amplia variedad de aplicaciones en varias industrias.

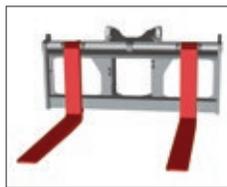
Los rodillos de carga engrasables con cojinetes de rodillos cónicos ayudan a mantener un rendimiento frontal fiable. Los carros portahorquillas están diseñados para tener una reducción mínima de la capacidad con carros portahorquillas de desplazamiento lateral, lo que permite al montacargas ofrecer una capacidad cercana a la máxima en todas las condiciones de funcionamiento.

OPCIONES DE CARRO PORTAHORQUILLAS Y HORQUILLAS

Diferentes aplicaciones requieren diferentes herramientas: personalice su montacargas con cinco opciones de carro portahorquillas y horquillas disponibles para la serie de montacargas H550-700XD.



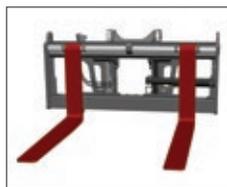
Posicionador de horquilla con desplazamiento lateral de doble función con horquillas de desconexión rápida



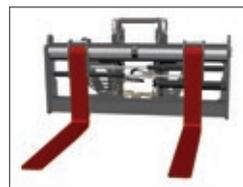
Tipo clavija con posicionamiento manual de horquilla



Tipo clavija con posicionamiento de horquilla hidráulico individual



Mecanismo de desplazamiento lateral estilo plataforma



Mecanismo de desplazamiento lateral estilo plataforma con posicionador hidráulico de horquilla individual

OPCIONES DE CILINDROS DE BOBINA

Hyster está comprometida con el suministro de soluciones a medida para las aplicaciones únicas de los clientes. Los montacargas de la Serie H550-700XD se pueden ordenar con cilindros de bobina para aplicaciones con metales. Las configuraciones incluyen: cilindros montados en carro portahorquillas tipo clavija o montados en carro portahorquillas tipo gancho. Los cilindros montados en el carro portahorquillas con pasador o con gancho de conexión rápida están diseñados para un doble uso como montacargas o como cilindro de bobina, la utilización de los activos para nuestros clientes.



Cilindro para bobinas de tipo gancho



Cilindro para bobinas de tipo pasador fijo



Cilindro para bobinas con desplazamiento lateral de tipo gancho



Hyster también ofrece un mástil de elevación directa construido con un diseño de canal único y un cilindro para bobinas integral en forma de U conectada directamente a los cilindros de elevación. Este robusto diseño carece de cadenas de elevación y ofrece una visibilidad ideal, resistencia al calor y durabilidad en aplicaciones de manejo de bobinas.

CONFIABILIDAD

TREN MOTRIZ

- Motor Cummins 6,7L QSB utilizado en todos los modelos de hasta 70 000 lb de capacidad de elevación.
- Transmisión Powershift ZF WG 211 de 5 velocidades con experiencia y confiabilidad comprobadas en campo. La transmisión de 5 velocidades proporciona una selección mejorada del punto de cambio, con un engranaje de sobremarcha que permite la máxima eficiencia del tren motriz y limita el consumo de combustible.
- El tren motriz bien integrado de Nivel 4 incluye un paquete de reducción de las emisiones que incorpora un sistema de recirculación de los EGR enfriados, un sistema de SCR para disminuir óxido de nitrógeno (NOx), un catalizador de oxidación de diésel (DOC) para remoción de partículas sólidas (PM) y un sistema de entrega de fluido para sistemas de escape a diésel (DEF).
- Los motores Nivel 3 están disponible como opción para los mercados sin regulaciones, equipados con motores Cummins QSB 6,7L y transmisión Powershift ZF WG 211 de 5 velocidades para los modelos de hasta 70 000 lb de capacidad.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO DE ALTA CAPACIDAD

- El sistema de enfriamiento de alta capacidad está diseñado para condiciones de alta temperatura ambiente de hasta 113°F (45°C).
- El ventilador de extracción permite que el sistema de enfriamiento funcione de manera más eficiente al tomar aire fresco y limpio desde la parte superior a través del radiador.
- El sistema hidráulico a demanda reduce la carga de calor montacargas al bombear aceite solo cuando es necesario. El tren motriz funciona a menor temperatura, por lo tanto, se extiende la vida útil del aceite hidráulico y de los componentes.
- Los componentes duran más gracias a las temperaturas más bajas del líquido refrigerante.

EJES DE DIRECCIÓN Y DE TRANSMISIÓN DE SERVICIO PESADO

- Los ejes de dirección Hyster están diseñados para una mayor duración con un diseño de acoplamiento que permite seis vueltas de bloqueo a bloqueo.
- Hyster ha colaborado con AxleTech para producir un eje de impulsión de servicio pesado con discos de freno húmedos para mayor vida útil. El diseño robusto permite intervalos de mantenimiento más prolongados para los componentes susceptibles al desgaste.



Sistema hidráulico a demanda



Eje de dirección para servicio pesado



Eje de impulsión AxleTech

BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

MS VALOR, MENOS COSTO

Hyster entiende que el costo total de adquisición se extiende más allá del costo de adquisición inicial. Hyster se ha asociado con proveedores de calidad líderes para proporcionar sistemas bien integrados que ayudan a reducir el costo total de operación durante la vida útil del montacargas.



Equipado con sistema de tren motriz Cummins



Enfriamiento a demanda

DISEÑO DE SISTEMAS ARMONIZADO

La asociación exclusiva con Cummins permite lograr un sistema de tren motriz armonizado, equipado con un motor Cummins QSB 6,7L acoplado a la transmisión ZF WG 211.

- La solución de tren motriz está optimizada para un máximo rendimiento y excelente consumo de combustible.
- La combustión eficiente tiene como resultado un menor consumo de combustible.
- La sencilla solución de Nivel 4 Final no requiere del uso de un filtro de partículas diésel (DPF) o de regeneración activa; utiliza un sistema de SCR en base a urea, con un diluyente para baja temperatura de los gases de escape. La solución de Nivel 3 sigue estando disponible en todos aquellos mercados no regulados.
- Innovadores modos ECO: Hi-P y e-Lo (Nivel 4 Final)
 - Hi-P proporciona el máximo rendimiento y buena economía de combustible.
 - e-Lo proporciona un consumo mínimo de combustible sin perder productividad.
 - La función de aceleración automática permite que el montacargas opere dentro de su velocidad más eficiente bajo diferentes condiciones de carga.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO A DEMANDA (NIVEL 4)

- Esta característica de última generación proporciona enfriamiento a demanda para adaptarse a las expectativas de enfriamiento requeridas.
- El ventilador de enfriamiento consume energía solamente cuando se necesita enfriamiento, al contrario que los ventiladores de accionamiento directo que consumen niveles elevados de energía del motor permanentemente.
- Reduce las cargas adicionales en el tren de potencia, consume menos combustible y reduce los niveles de ruido.

ENGRASADO AUTOMÁTICO

Un sistema de engrasado automático es opcional en muchos de los montacargas grandes Hyster. Esta ingeniosa opción reduce los costos de mantenimiento y mano de obra al proporcionar engrasado al montacargas en todo momento, lo que garantiza que este se realice. Con el engrasado automático de Hyster, usted puede concentrarse en maximizar la productividad operativa mientras nosotros mantenemos su montacargas funcionando sin problemas incluso en las condiciones de funcionamiento más rigurosas.

BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

SISTEMA HIDRÁULICO A DEMANDA

El sistema hidráulico con detección de carga de Hyster® ha sido desarrollado para suministrar flujo únicamente cuando sea necesario. El sistema incluye accesorios con juntas tóricas en las superficies de contacto a prueba de fugas para una mayor fiabilidad. Una bomba de desplazamiento variable, capaz de mover más aceite incluso con bajas velocidades de la bomba, significa que el motor trabaja a velocidades más bajas, extendiendo así la vida útil de los componentes mientras funciona más silenciosamente. El sistema consume hasta un 10% menos de combustible que los sistemas de desplazamiento hidráulico fijo regulares, produciendo al mismo tiempo menos calor. El aceite y los filtros duran más; asimismo, las mangueras, los sellos y los componentes se desgastan menos y duran más.

ACELERACIÓN AUTOMÁTICA (NIVEL 4 SOLAMENTE)

El acelerador automático es una característica novedosa que proporciona respuestas automáticas a las instrucciones de elevación del operador cuando se activa la palanca de elevación. El control de aceleración de un solo toque mantiene el motor funcionando en el rango más eficiente para mejor economía en el consumo de combustible. Debido a la ergonomía mejorada para el operador, esta función aumenta la productividad. El acelerador automático funciona solo cuando el montacargas se encuentra en neutro.

LIMITADORES DE LA VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO

Este sistema reduce la velocidad de desplazamiento para adaptarse a las diferentes aplicaciones del cliente y es estándar u opcional según el modelo y los tipos de llantas seleccionadas:

- Limitador de velocidad de desplazamiento incondicional para establecer la velocidad máxima.*
- Limitador de velocidad de tracción con carga, limita las velocidades de tracción a un punto de ajuste cuando se detecta un peso de carga especificado en las horquillas. El valor predeterminado en fábrica es de 8 mph (12.8 kph).

Esta función ayuda al conductor a operar el montacargas de forma óptima sin importar las limitaciones del sitio. El limitador de velocidad de desplazamiento incondicional es ajustable por el cliente.

DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DEL MOTOR CON TEMPORIZADOR

El apagado automático del motor ahorra combustible al apagar el motor si el conductor abandona el asiento o si el motor permanece en vacío durante demasiado tiempo, después de un tiempo preestablecido (ajustable). El sistema hidráulico a demanda mantiene más baja la temperatura del aceite para proteger los componentes hidráulicos. Además, existe un sistema opcional de protección térmica hidráulica que reduce la capacidad nominal del montacargas cuando se alcanza el umbral de temperatura.

CAPACIDAD DE SERVICIO

ACCESO A LOS PRINCIPALES COMPONENTES EN SEGUNDOS



Estribos de longitud completa



Filtro interior de cabina de fácil acceso

FACILIDAD DE SERVICIO

Los montacargas Hyster® han sido diseñados pensando en el técnico de servicio. Los capós de ala de gaviota permiten un fácil acceso a los componentes esenciales y los controles diarios no obligan a inclinar la cabina. La cabina inclinable proporciona fácil acceso a los componentes hidráulicos en segundos. Estribos amplios resistentes y antideslizantes permiten realizar revisiones diarias rápidas, mientras que una bahía amplia permite una limpieza fácil del radiador. Una mirilla del nivel hidráulico permite hacer inspecciones de los niveles de fluido en un vistazo. Los depósitos hidráulicos y de combustible están empernados y diseñados para su fácil extracción o reparación en caso de daños.



Las cubiertas en alas de gaviota proporcionan un fácil acceso para una rápida verificación del mantenimiento

DIAGNÓSTICO A BORDO

El sistema de diagnóstico a bordo CANbus, con tablero de relés de fusibles, controladores y otros componentes eléctricos ubicados la pared trasera de la cabina, facilitan el mantenimiento y la resolución de problemas. Los códigos de falla y las notificaciones del sistema se muestran en la pantalla de rendimiento integrada para una rápida y eficaz identificación de los problemas de mantenimiento, para permitir al mismo tiempo una rápida implementación de soluciones y reducir así los tiempos de inactividad y la frecuencia de las reparaciones.



La inclinación motorizada opcional de la cabina permite un fácil acceso a los principales componentes hidráulicos

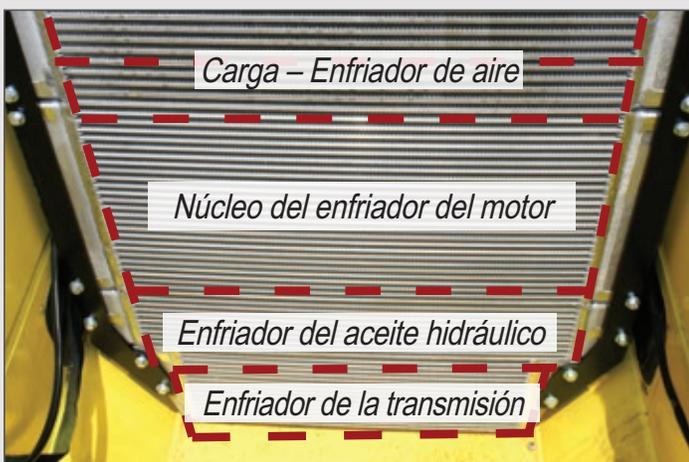
CAPACIDAD DE SERVICIO

INTERVALOS DE MANTENIMIENTO MÁS PROLONGADOS

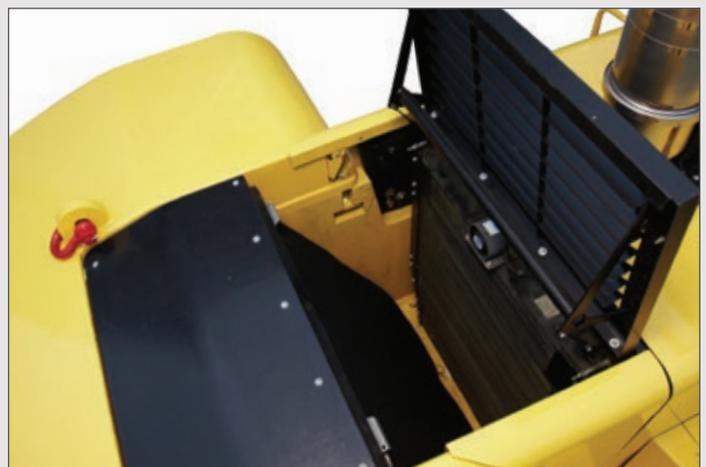
Los componentes principales del motor y del tren motriz están diseñados para operar en intervalos de servicio de 500 horas. Los cambios de aceite hidráulico pueden ocurrir cada 3000 horas, y hasta 10.000 horas con el muestreo de fluido hidráulico, a mantener el montacargas en funcionamiento con intervalos más prolongados entre los cambios de aceite o el mantenimiento, a reducir el tiempo de inactividad y a aumentar la productividad de la máquina. Una mirilla del nivel hidráulico permite hacer una inspección del fluido con un solo vistazo.

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- Diseñado para aplicaciones de enfriamiento de servicio pesado que requieren de una capacidad de enfriamiento adicional.
- Los núcleos de enfriamiento están empaquetados de tal manera que el aire frío, no el precalentado, se canaliza a través de los núcleos.
- El radiador de cuatro núcleos está compuesto por cuatro núcleos de enfriamiento separados.
- El aire fresco se introduce desde la parte superior para un enfriamiento más eficiente que en la configuración de radiadores apilados.
- Aletas de radiador con persianas para un máximo flujo de aire al radiador.
- Bisagras de capó de ángulo amplio para proporcionar fácil acceso al sistema de enfriamiento.
- El amplio espacio delante de los núcleos de enfriamiento permite maniobrar eficazmente las herramientas y equipos de servicio durante las revisiones de servicio.
- Fácil de limpiar, gracias a que los enfriadores no se encuentran apilados uno de otro.



La configuración en cuatro núcleos permite un enfriamiento eficiente



La cubierta abisagrada permite el acceso fácil para mantenimiento al enfriador del radiador

ASISTENCIA AL CLIENTE MEDIANTE REPUESTOS Y SERVICIO DE CLASE MUNDIAL

Cuatro centros de distribución de repuestos, estratégicamente ubicados alrededor del mundo, ofrecen una gama completa de equipos únicos y de repuestos para ayudar a mantener el tiempo de funcionamiento de las unidades de nuestros clientes.

ERGONOMÍA

VISIBILIDAD PERIFÉRICA EXCEPCIONAL

DISEÑADO EN TORNO AL OPERADOR

La cabina del operador del montacargas Hyster Serie H550-700XD tiene el área de entrada más grande en la industria, y ofrece un amplio espacio para que los operadores de cualquier talla entren y salgan de la cabina de manera más fácil y cómoda. Una vez dentro, los operadores disfrutan de la comodidad de una espaciosa cabina que mantiene al alcance toda la información y los controles del montacargas.

El brazo de control, de diseño ergonómico instalado en el asiento, es totalmente ajustable e incluye un cojín para la muñeca y minipalancas TouchPoint™ para ayudar a reducir la fatiga al operar el sistema hidráulico. Los confiables controles CANbus para todos los componentes principales y el diseño modular del brazo de control cubrir casi cualquier configuración posible del montacargas manteniendo la capacidad de servicio.

La pantalla táctil a color de 7" de rendimiento integrado monitorea toda la actividad del montacargas, permite un acceso fácil para cambiar o calibrar la configuración del montacargas y se integra con el sistema de telemetría de Hyster Tracker™. La pantalla también ofrece diagnóstico a bordo de alto nivel, lo que permite la solución avanzada y rápida de problemas.

Se ofrece una variedad de configuraciones del asiento para satisfacer las preferencias del operador, incluida la suspensión mecánica o neumática, cubierta de tela o de vinilo, soporte lumbar y asientos ventilados o con calefacción. El sistema de aire acondicionado se puede preconfigurar para el control automático del clima y las rejillas exclusivas altas y traseras proporcionan un flujo de aire directo hacia el operador.



Una pantalla de rendimiento integrado a todo color de 7 pulgadas proporciona los datos de rendimiento del montacargas en una sola pantalla despejada.

ERGONOMÍA



VISIBILIDAD

Un carro portahorquillas de perfil bajo permite una línea de visión despejada para ver las puntas de las horquillas. La visibilidad frontal se despeja mediante la colocación de las válvulas hidráulicas, mangueras o travesaños del mástil para permitir una vista clara a través de la ventana del mástil. Las mangueras están colocadas lo largo de la línea de visión de forma que el operador solamente ve una manguera, una buena visibilidad.

Parabrisas delantero y trasero de vidrio curvado y templado resistente a los rayones, ventana superior de vidrio blindado y las puertas con marco de acero ofrecen a los operadores una excelente visibilidad alrededor. En el exterior, los contrapesos inclinables aumentan la visibilidad de las llantas de la dirección para maniobras defensivas y reducir los cortes a las llantas.



Visibilidad optimizada de las puntas de las horquillas



Columna de dirección totalmente ajustable

PRODUCTIVIDAD

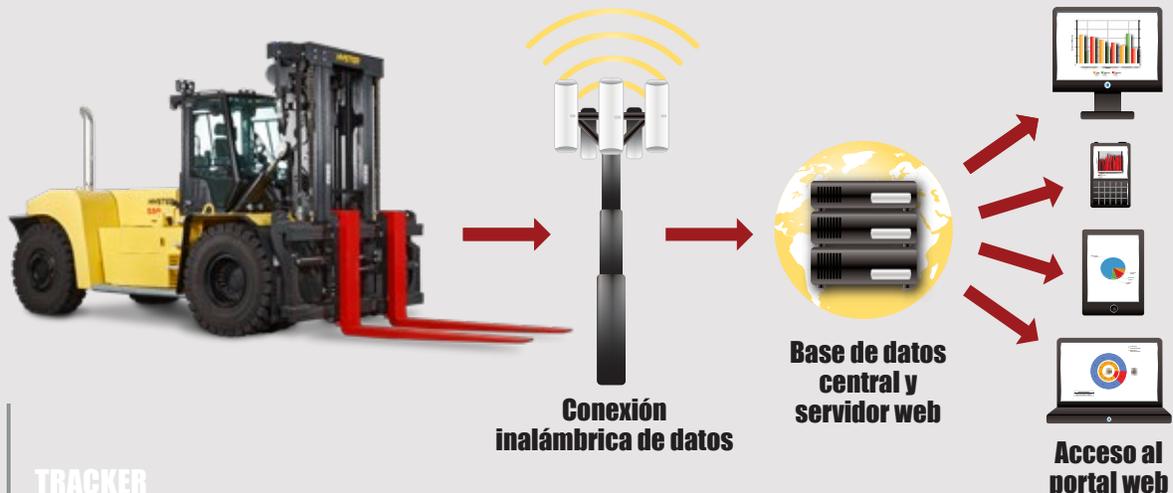
TRANSMISIÓN DE CAMBIO AUTOMÁTICO CON AVANCE LENTO REAL

Esta serie de montacargas está equipada con transmisiones ZF acopladas a motores Cummins para proporcionar la función de avance lento y un control mejorado. Las transmisiones de cambio automático permiten cambios suaves que mejoran la longevidad del tren motriz y la comodidad del operador al reducir los tirones. Los montacargas de la competencia utilizan el embrague, lo que aumenta la energía de los embragues en la transmisión y genera desgaste en los componentes de la línea motriz.



HYSTER TRACKER™ – GESTIÓN INALÁMBRICA DE RECURSOS

Lleve la operación de su flota al siguiente nivel con la gestión inalámbrica de recursos de Hyster. Hyster Tracker™ aporta una solución escalable para flotas. Desde la supervisión de la utilización del montacargas hasta la limitación del acceso del operador, Hyster Tracker™ le permite supervisar su flota muy fácilmente.



TRACKER



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© Hyster Company. Todos los derechos reservados 2024. Hyster y  son marcas registradas de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales o características que no están disponibles en todas las regiones.