

S50CT/H50CT SERIE

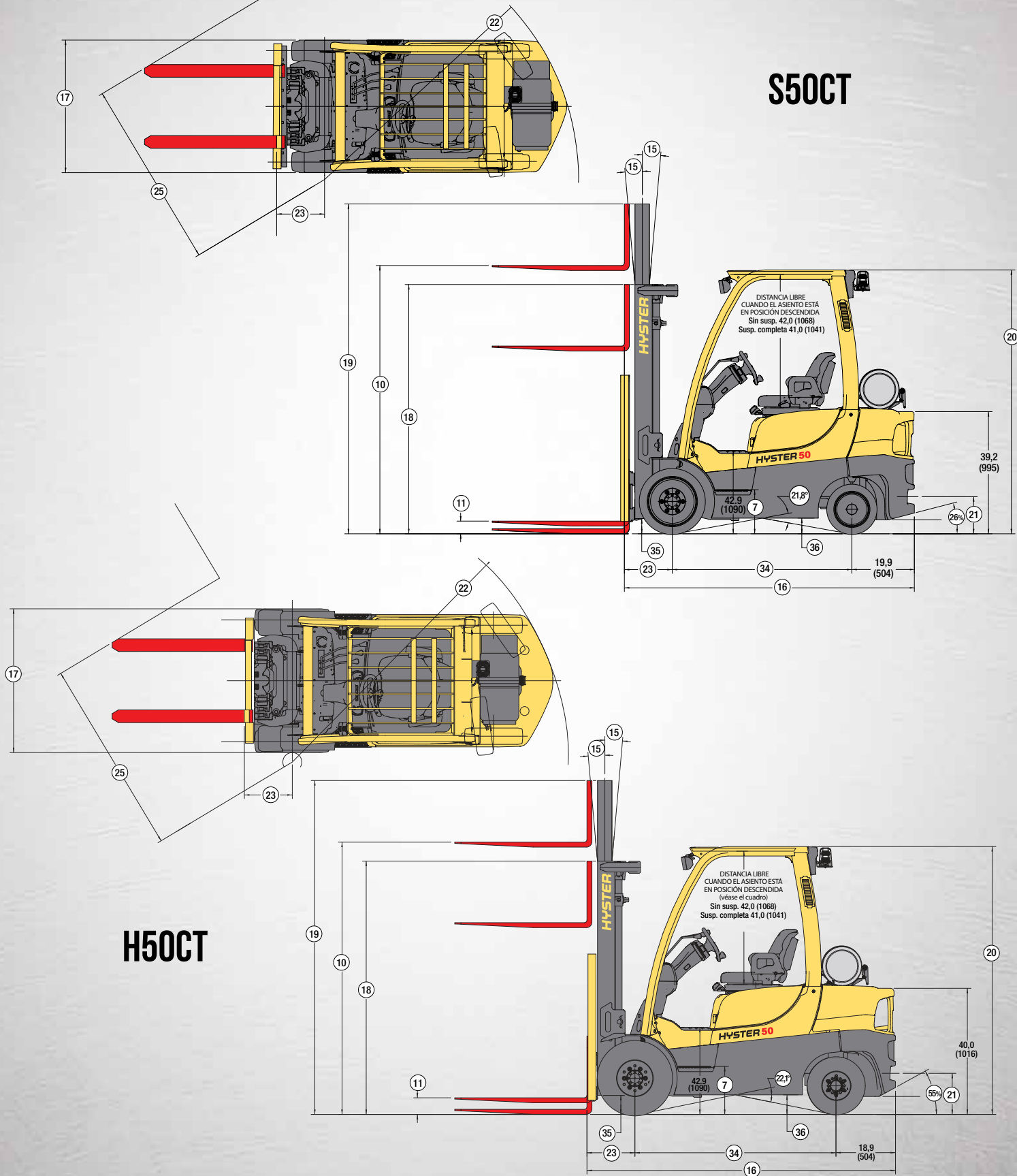


**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

GUÍA TÉCNICA

**MONTACARGAS CON LLANTAS SÓLIDAS
TIPO CUSHION Y NEUMÁTICAS**

DIMENSIONES DEL S50CT/H50CT



Las especificaciones anteriores a menos que se indique de manera diferente, son para un montacargas estándar sin equipamiento opcional. Las dimensiones provistas para el apilamiento en ángulo recto y en intersección de pasillos iguales son calculadas utilizando una carga en palet de 48" de longitud y 40" de anchura, con una separación libre cero.

ESPECIFICACIONES DEL S50CT/H50CT

		Hyster	Hyster			
GENERALES	1 Nombre del fabricante	Hyster	Hyster			
	2 Modelo	S50CT	H50CT			
	Tipo de transmisión	Powershift con control eléc.	Powershift. con control eléc.			
	Motor	PSI 2.4L	PSI 2.4L	Yanmar 2.6L		
	Sistema de frenos	Frenos de tambor	Frenos de tambor			
	3 Capacidad nominal	lb (kg)	5000 (2268)	5000 (2268)		
	4 Centro de carga	pulg. (mm)	24 (610)	24 (610)		
	5 Tipo de comb. de propulsión		Gas LP	Gas LP	Combustible doble	
6 Tipo de operador		Conductor sentado	Conductor sentado			
7 Altura de estribo	pulg. (mm)	13,6 (345)	14,0 (356)			
8 Tipo de llanta -Neumático, Cushion		Cushion	Neumático			
DIMENSIONES	9 Número de ruedas, delanteras/traseras (x = impulsadas)		2x/2			
	10 Altura de elevación, al tope de la horquilla (TOF)	pulg. (mm)	170 (4325)	170 (4325)		
	11 Elevación libre con resp. p/carga (LBR) y al tope de horquilla (TOF)	pulg. (mm)	32 (823)	32 (837)		
	Elevación libre sin resp. p/carga (LBR) y a tope de horquilla (TOF)	pulg. (mm)	60 (1540)	61 (1554)		
	12 Anchura de carro porta-horquillas estándar	pulg. (mm)	38,5 (977)	42 (1067)		
	13 Dimensiones de horquillas, grosor x anchura x longitud	pulg. (mm)	1,3,9x42 (40x100x1067)	1,3,9x42 (40x100x1067)		
	14 Separación de horquilla - carro porta-horquillas estándar - Máx. Entre bordes exteriores	pulg. (mm)	33,5 (852)	33,5 (852)		
	Separación de horquilla - carro porta-horquillas estándar - Mín. Entre bordes interiores	pulg. (mm)	6,2 (158)	6,2 (158)		
	15 Inclinación del mástil, hacia delante/atrás	grados	5/5	5/5		
	16 Longitud total (a la cara de las horquillas)	pulg. (mm)	92,2 (2341)	98,1 (2491)		
	17 Anchura total	pulg. (mm)	42,0 (1068)	45,7 (1160)		
	18 Altura del mástil estándar, descendido	pulg. (mm)	81 (2035)	81 (2049)		
	19 Altura del mástil estándar, extendido con resp. p/carga (LBR)	pulg. (mm)	218 (5537)	218 (5537)		
	Altura del mástil estándar, extendido sin resp. p/carga (LBR)	pulg. (mm)	190 (4820)	190 (4820)		
	20 Altura hasta la parte superior de la protección del techo (alto)	pulg. (mm)	85 (2136)	85 (2149)		
	21 Altura de acoplamiento para remolcado (tipo pasador)	pulg. (mm)	12,2 (309)	13,0 (330)		
	22 Radio de giro exterior	pulg. (mm)	81,2 (2062)	88,0 (2236)		
	Radio de giro interior	pulg. (mm)	3,0 (75)	4,1 (103)		
	23 Distancia de carga (centro de rueda a la cara de horquillas - voladizo delantero)	pulg. (mm)	15,3 (388)	15,3 (388)		
	24 Anchura de pasillo, apilado en ángulo recto (agregar longitud de carga)	pulg. (mm)	96,5 (2450)	103,3 (2624)		
	25 Pasillos iguales, intersección de pasillo a 90° (con/ pálet W=42 pulg., L=48 pulg.)	pulg. (mm)	76,0 (1930)	79,9 (2030)		
	CAPACIDAD DE INCLINACIÓN	26 Velocidad de desplazamiento (RL/NL)	mph (km/h)	11,3/11,4 (18,2/18,4)	11,6/11,8 (18,7/19,0)	11,2/11,3 (18,0/18,2)
		27 Velocidad de elevación, 2 etapas LFL (RL/NL)	pies/min (m/s)	124/128 (0,63/0,65)	124/128 (0,63/0,65)	
		Velocidad de elevación, 3 etapas FFL (RL/NL)	pies/min (m/s)	116/120 (0,59/0,61)	116/120 (0,59/0,61)	81/102 (0,41/0,52)
		28 Velocidad de descenso, 3 etapas FFL (RL/NL)	pies/min (m/s)	96/83 (0,49/0,42)	96/83 (0,49/0,42)	96/83 (0,49/0,42)
29 Tracción en barra de tiro a 1,0 mph o 1.6 km/h (RL/NL)		lb (kg)	3020/1676 (1370/760)	3243/2068 (1471/938)	3170/2136 (14,1/9,5)	
30 Capacidad de inclinación, máxima (RL, NL)		%	30/22	31/28	29/27	
Capacidad de inclinación a 1,0 mph o 1.6 km/h (RL/NL)	%	25/22	27/28	25/27		
PESO	31 Peso sin carga (con equipamiento estándar: mástil, carro porta-horquillas, horquillas, etc.)	lb (kg)	7928 (3596)	7398 (3356)	8102 (3675)	
	32 Carga de eje sin carga con configuración opcional estándar (delantero/trasero)	lb (kg)	3115/4812 (1413/2183)	3186/4212 (1445/1911)	3593/4508 (1630/2045)	
	Carga de eje con carga y configuración opcional estándar (delantero/trasero)	lb (kg)	11559/1369 (5243/621)	11262/1136 (5108/515)	11638/1464 (5279/664)	
RUEDAS Y NEUMÁTICOS	33 Tamaño de neumático - delantero		21x7x15	6,5x10-10		
	Tamaño de neumático - trasero		16x5x10, 5	5x8		
	34 Distancia entre ejes	pulg. (mm)	57,1 (1450)	63,9 (1623)		
	35 Espacio libre al piso, debajo del mástil con carga	pulg. (mm)	3,4 (87)	3,9 (98)		
	36 Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	pulg. (mm)	4,6 (116)	5,0 (127)		
	37 Freno de servicio - Método de control/operación		Hidráulico/pie	Hidráulico/pie		
	38 Freno de estacionamiento - Método de control/operación		Mecánico/manual	Mecánico/manual		
	39 Tipo de batería		No requiere mantenimiento	No requiere mantenimiento		
TREN MOTRIZ	40 Voltios/Amperios para arranque en frío de batería		12 V/ 475	12 V/ 475	12 V/ 700	
	41 Fabricante del motor		PSI 2.4L	PSI 2.4L	Yanmar	
	42 Salida del motor, de conformidad con la norma ISO1585	hp (kw)	44 (33) @ 2550 RPM	44 (33) @ 2550 RPM	39 (29) @ 2400 RPM	
	43 Par motor	lb-pie (N-m)	118 (160) @ 1200 RPM	118 (160) @ 1200 RPM	108 (146) @ 1400 RPM	
	44 Número de cilindros/cilindrada	N.º/cc (ci)	4/2351 (143)	4/2351 (143)	4/2660 (162)	
	45 Tipo de cambios de velocidades		Powershift	Powershift		
	46 Transmisión, número de velocidades avance/reversa		1F/1R	1F/1R		
	47 Presión de trabajo para los accesorios	psi (bar)	2306 (159)	2306 (159)		
	48 Depósito hidráulico, Capacidad (vacío y relleno)	gal. (litros)	7,9 (29,9)	10,4 (39,4)		

CERTIFICACIÓN: Estos montacargas Hyster® cumplen con las especificaciones de diseño del Capítulo II ANSI B56.1-1969, como lo solicita la Sección OSHA 1910.178(a)(2) y además cumplen con el la revisión del Capítulo III ANSI B56.1 vigente al momento de su fabricación. La certificación de cumplimiento con las normas ANSI aplicables aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento son para un montacargas equipado como se describe en Equipo de serie, en esta Guía técnica. Las especificaciones de rendimiento son afectadas por el estado del vehículo y por su equipo, así como por la naturaleza, condiciones del área de operación, y las reparaciones y mantenimiento adecuado del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe ser analizada junto con el distribuidor.

ESPECIFICACIONES DEL MÁSTIL DEL S50CT/H50CT

DIMENSIONES DEL MÁSTIL DEL S50CT

	Altura total		Altura libre de las horquillas sin respaldo para carga (LBR)		Altura máxima de las horquillas		Altura extendida con respaldo de carga (LBR)		Inclinación
	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	Adelante/ Atrás
estándar	81	2035	60	1540	170	4325	218	5537	5/5
opcional	87	2135	66	1690	187	4775	236	5987	5/5
opcional	90	2285	70	1790	199	5075	248	6287	5/5
opcional	62	1550	5	140	81	2072	130	3295	5/5

DIMENSIONES DEL MÁSTIL DEL H50CT

	Altura total		Altura libre de las horquillas sin respaldo para carga (LBR)		Altura máxima de las horquillas		Altura extendida con respaldo de carga (LBR)		Inclinación
	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	Adelante / Atrás
estándar	81	2049	61	1554	170	4325	218	5537	5/5
opcional	87	2199	67	1704	187	4775	236	5987	5/5
opcional	91	2299	71	1084	199	5075	248	6287	5/5



Hyster Company
P.O. Box 7006
Greenville, North Carolina
27835-7006
Núm. de parte SH50CT/TG
11/2014 Litografiado en EE. UU.

Visítenos en Internet en www.hyster.com o comuníquese al 1-800-HYSTER-1.

Hyster y  son marcas registradas de Hyster Company.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Los productos de Hyster Company incluidos en este documento pueden estar cubiertos por la patente de EE. UU. 6,684,148, y otras patentes en trámite. Todos los montacargas se muestran con equipamiento opcional. ©2014 Hyster Company. Todos los derechos reservados.