



WWW.HYSTER.COM

MONTACARGAS CON CONTRAPESO DE OPERADOR SENTADO
FOLLETO DEL PRODUCTO

H2.0-3.5UT



CARACTERÍSTICAS

1 RESGUARDO SUPERIOR DE ALTA RESISTENCIA

Resguardo superior con secciones de acero perfilado de alta resistencia para mejorar la protección del operador.

2 ASIENTO DE SUSPENSIÓN COMPLETA

Un asiento con suspensión completa que ofrece un excelente comodidad, equipado con un sistema de presencia del operador como estándar.

3 ESCALÓN DE BAJA ALTURA

Cómodo escalón que se adapta a una variedad de alturas del operador para garantizar un fácil acceso al montacargas en todo momento.





4 MÁSTIL DE VISIÓN ANCHA

El mástil de visión ancha ofrece una excelente visibilidad de la carga y del campo de visión delantero del operador, lo que optimiza la ergonomía y la productividad del montacargas.

5 VOLANTE DE DIRECCIÓN PEQUEÑO

El volante ajustable es cómodo para el operador, ya que ofrece 8 grados de ajuste de inclinación. Permite una buena maniobrabilidad cuando se trabaja en espacios confinados.

6 MOTOR INDUSTRIAL

La gama UT de motores industriales proporciona una buena fiabilidad y un fácil abastecimiento de piezas de repuesto.

DESCRIPCIÓN GENERAL

La serie UT de Hyster® ofrece la solución ideal para satisfacer sus necesidades de uso menos frecuentes, sin comprometer el rendimiento.

La gama

La gama consta de 2000 a 3500 kg. Montacargas neumático de contrapeso con combustión interna (CI) disponible en cuatro capacidades de carga diferentes:

2000 KG: H2.OUT / 2500 KG: H2.5UT

3000 KG: H3.OUT / 3500 KG: H3.5UT

Todos los modelos están disponibles con motor diésel, GLP o doble combustible, transmisión Powershift de una velocidad y una gama de opciones de equipamiento frontal para adaptarse a los distintos requisitos de las aplicaciones.

Fácil de operar

El compartimiento del operador diseñado de manera ergonómica, similar al de un vehículo, les permitirá a los operadores trabajar con más comodidad.

Una serie de características y opciones estándar ayudan a asegurar que el montacargas esté configurado según las necesidades de la aplicación.

Capacidad de servicio

Gracias a la sencillez de los componentes y las especificaciones, el mantenimiento puede realizarse de forma fácil y rápida.

Bajo costo de propiedad

La utilización de componentes robustos y de alta calidad, un sistema eficiente de filtración y un excelente sistema de enfriamiento contribuyen a un funcionamiento confiable y a un bajo índice de desgaste. Esto, junto a la rápida disponibilidad de piezas de repuesto económicas, contribuye a disminuir la necesidad y los costos de servicio y mantenimiento.

Comodidad

- Pantalla especial de LCD de 3,5" de Hyster.
- Amplio espacio para los pies en la placa de piso.
- Sistema de doble suspensión.
- La palanca de freno de mano con botón reduce en gran medida la fatiga durante el funcionamiento.
- Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable.

Seguridad y estabilidad

- Mástil de visión ancha.
- Resguardo superior de alta resistencia.
- Silenciador y sistema de protección del motor.
- Centro de gravedad bajo.

Mantenimiento fácil

- Amplia área de acceso para servicio y reparaciones.
- Componentes sencillos.
- No se requieren diagnósticos por computadora.

Fiabilidad e intercambiabilidad

- Resguardo superior de triple placa.
- Componentes intercambiables en todos los modelos.

Protección ambiental

- Material de aislamiento acústico.
- Diseño respetuoso del medioambiente.

CARACTERÍSTICAS

DISEÑO PARA OFRECER COMODIDAD, SEGURIDAD Y ERGONOMÍA AL CONDUCTOR



Pantalla LCD de 3,5" de Hyster

- El montacargas de la serie UT de Hyster adopta una pantalla LCD de 3,5", lo que brinda una cómoda visualización de los datos de la pantalla durante la conducción y el funcionamiento.



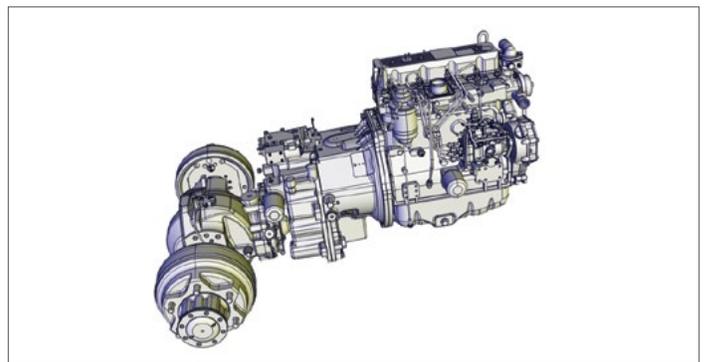
Freno de estacionamiento manual

- Se necesita poco esfuerzo para accionar la palanca del freno de estacionamiento.
- La palanca del freno de estacionamiento manual con botón reduce la fatiga del operador.



Amplio espacio para los pies

- El diseño con amplio espacio para los pies proporciona comodidad, conveniencia y seguridad.
- Los pedales de control proporcionan espacio adicional para los pies, lo que reduce la fatiga del operador y aumenta su comodidad.



Sistema de doble suspensión

- El sistema especializado de doble suspensión reduce las vibraciones y el ruido.
- Sistema completo flotante de protección/cabina.
- Amortiguador de vibraciones del motor.
- La transmisión suspendida sustituye las conexiones rígidas tradicionales.

CARACTERÍSTICAS



Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable

- El volante de 300 mm de diámetro es fácil de manipular, sensible y garantiza una movilidad óptima durante el trabajo en un espacio estrecho.
- El volante idealmente posicionado permite 8 grados de ajuste, para adaptarse a una variedad de operadores diferentes.



Resguardo superior de alta resistencia

- Resguardo superior de acero perfilado.
- El techo de alta resistencia con vidrio de alta resistencia mejora la fiabilidad y la protección del operador.
- Estructura de rodillos de mástil compuestos.



Mástil de visión ancha

- El mástil de visión ancha con un ancho exterior de 720 mm ayuda significativamente a mejorar el campo de visión frontal del conductor y aumenta la productividad y la ergonomía de la operación.



Amplia área de acceso para servicio y reparaciones

- El amplio espacio de acceso al compartimiento del motor facilita el servicio y las reparaciones.

MANTENIMIENTO



Asiento con suspensión

- El asiento con suspensión completa ofrece excelente comodidad.
- Sistema de detección de presencia del operador como equipamiento estándar.



Resguardo superior de triple placa

- El resguardo superior se fabrica en tres piezas: el lado izquierdo, el lado derecho y la cubierta superior que permiten el reemplazo con mayor facilidad.



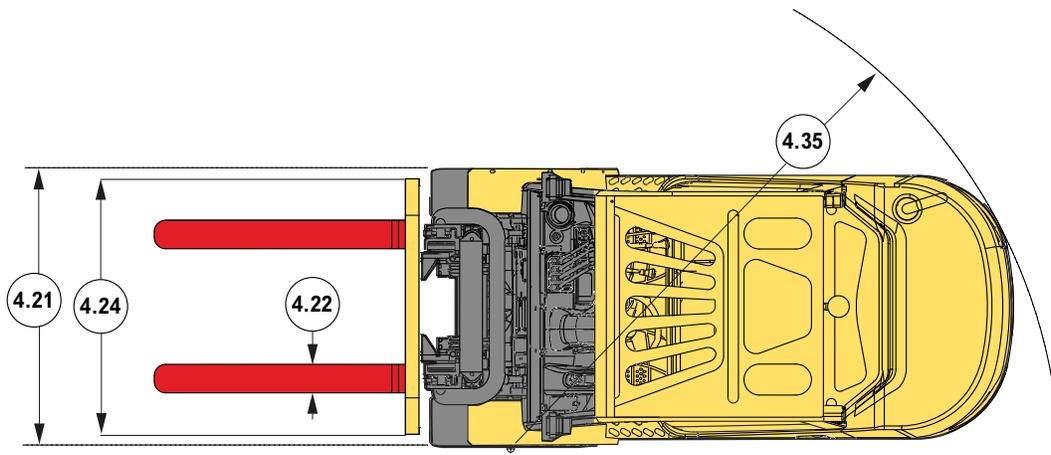
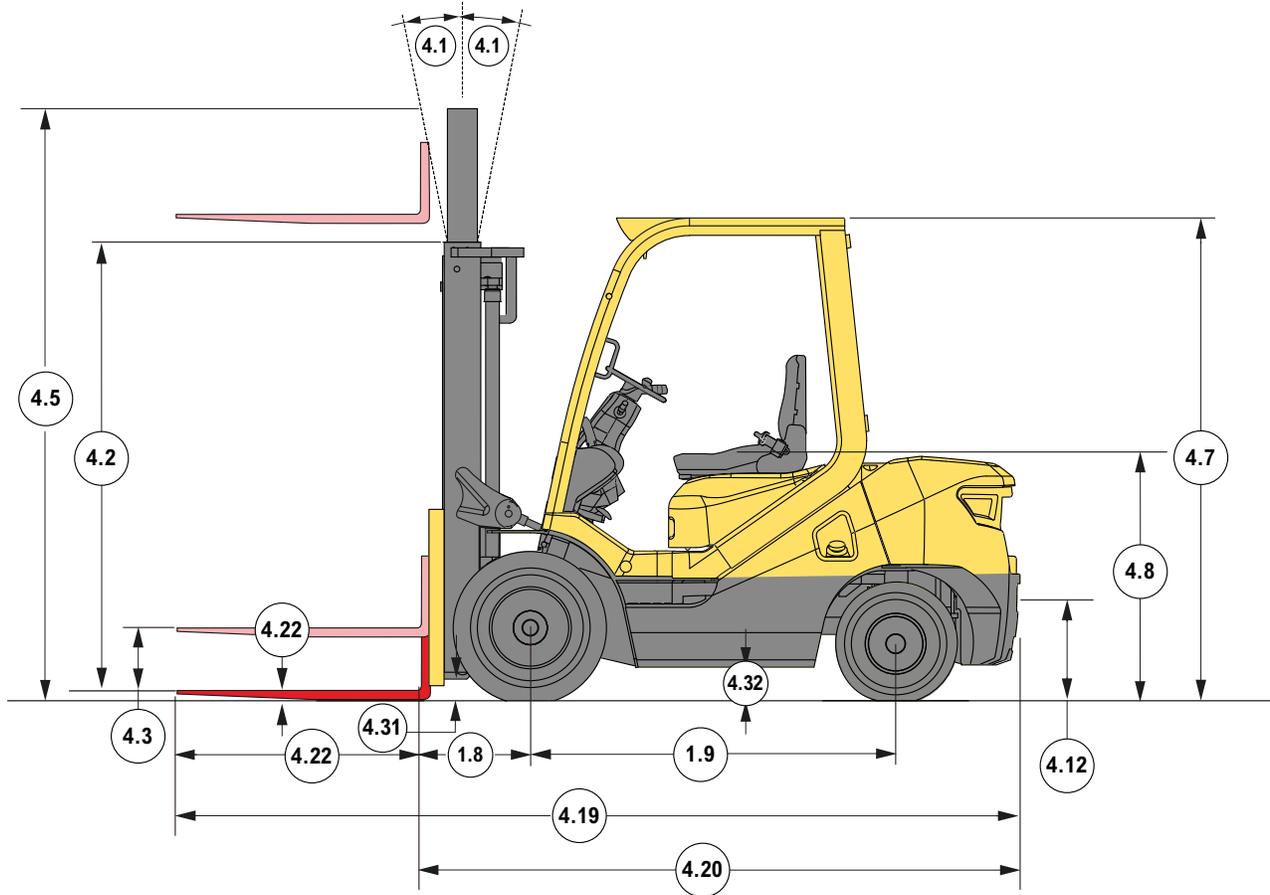
Componentes intercambiables

- La cubierta del motor, el panel de instrumentos, la pantalla y la mayoría de los otros componentes son intercambiables con otras capacidades en la misma gama.
- Guardabarros delantero adaptable a la configuración de rueda sencilla o doble.

Velocidad de elevación mejorada

- Velocidades de elevación competitivas.

DIMENSIONES DEL MONTACARGAS



ESPECIFICACIONES

GENERAL	1	Fabricante						Hyster													
	2	Designación típica del fabricante						H2.OUT													
	3	Motor/transmisión**						Yanmar 2.6L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K21	GCT K25	Xinchai 2.7L								
GENERAL	4	Accionamiento: eléctrico (batería o eléctrico), diésel, gasolina, gas combustible						DIÉSEL			GLP/GASOLINA										
	5	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos						Sentado													
	6	Capacidad nominal/carga nominal						kg						2000							
	7	Distancia desde el centro de carga						mm						500							
	8	Distancia de la carga, desde el centro del eje motriz hasta la horquilla						mm						475							
	9	Distancia entre ejes						mm						1600							
	PESO	9	Peso de servicio						kg						3390						
		10	Carga por eje, con carga delantera/trasera						kg						4760 / 630						
		11	Carga por eje, sin carga delantera/trasera						kg						1540 / 1850						
LLANTAS/CHASIS	12	Tipo de llanta						Neumática													
	13	Tamaño de llanta, delantera						7.00-12NHS-12													
	14	Tamaño de llanta, trasera						6.00-9NHS-10													
	15	Llantas, cantidad frontal/posterior (X = llantas impulsadas)						2X/2													
	16	Banda de rodadura, delantera						mm						970							
	17	Banda de rodadura, trasera						mm						980							
DIMENSIONES	18	Inclinación del mástil/carro portahorquillas hacia adelante/hacia atrás						(*)						6, 12							
	19	Altura, mástil descendido						mm						2010							
	20	Elevación libre						mm						160							
	21	Elevación						mm						3000							
	22	Altura del mástil, extendido sin respaldo para carga						mm						3575							
	23	Altura del mástil, extendido con respaldo para carga						mm						4025							
	23	Altura de resguardo superior						mm						2180							
	24	Altura del asiento/altura del soporte						mm						1167							
	25	Altura del acoplamiento						mm						250							
	26	Longitud total						mm						3630							
	27	Longitud a la cara de las horquillas						mm						2560							
	28	Ancho total (estándar/doble)						mm						1150 / 1590							
	29	Dimensiones de la horquilla						mm						40 x 122 x 1070							
	30	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B												A							
	31	Ancho del carro portahorquillas						mm						1040							
	32	Espacio libre al piso, con carga, debajo del mástil						mm						125							
	33	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes						mm						150							
	34	Ancho del pasillo con paletas de 1000 mm de largo x 1200 mm de ancho						mm						3966							
	35	Ancho del pasillo con paletas de 800 mm de ancho x 1200 mm de largo						mm						4166							
	36	Radio de giro						mm						2290							
37	Radio de giro interior						mm						136								
38	Altura de estribo (desde el piso al estribo)						mm						430								
RENDIMIENTO	39	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga						18 / 19		18 / 18		19 / 19		18 / 19							
	40	Velocidad de elevación, con carga/sin carga						0.54 / 0.57		0.49 / 0.52		0.49 / 0.52		0.50 / 0.53		0.49 / 0.52					
	41	Velocidad de descendido, con carga/sin carga						m/s						0.43 / 0.40		0.42 / 0.39					
	42	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 1,6 km/h						N		12500 / 10500		15640 / 15640		20000 / 14000		12880 / 12880		15000 / 12000		20000 / 14000	
	43	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 4,8 km/h						N		8879 / 7544		11700 / 11700		15500 / 13500		9660 / 9600		6872 / 7544		11700 / 10200	
	44	Tiro de barra de tracción máx., con carga/sin carga						N		12774 / 8761		18400 / 10400		23000 / 15500		15575 / 15575		16651 / 8761		23000 / 15500	
	45	Capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 4,8 km/h						%		18 / 22.4		20 / 25		20 / 25		17 / 23		13.1 / 22.4		20 / 25	
46	Máx. capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 1,6 km/h						%		20 / 25		24 / 26		21 / 25		23 / 23		25 / 25		24 / 26		
47	Freno de servicio												Hidráulico								
MOTOR	48	Fabricante/tipo de motor						Yanmar 2.6L		Xinchai 2.67L		Kubota 2.4L		GCT K21		GCT K25		Xinchai 2.7			
	49	Potencia del motor según ISO 1585						kW		32.8		36.8		43.2		31.2		37.4		42	
	50	Velocidad nominal						min-1		2450		2500		2400		2250		2300		2650	
	51	Número de cilindros/cilindrada						(-)/cm3		4 / 2659		4 / 2674		4, 2403		4 / 2065		4 / 2488		4, 2674	
	52	Consumo de combustible según el ciclo VDI						l/h or kg/h		2.6		-		3.1		3.2		3.3		-	
	53	Tipo de unidad de accionamiento												Automática							
DATOS ADICIONALES	54	Presión de operación para accesorios						bar						0-175							
	55	Volumen de aceite para accesorios						l/min						64							
	56	Capacidad del tanque de aceite hidráulico: llenado inicial						ℓ						60							
	57	Capacidad del tanque de combustible						ℓ						60							
	58	Nivel medio de ruido en el oído del operador (sin cabina)						dB(A)		84		88		84		84		84			
	59	Potencia sonora garantizada 2001/14/CE						dB(A)		104		105		104		103					
	60	Acoplamiento de remolque, tipo DIN												PIN							

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de la OSHA, e igualmente cumplen con la revisión B56.1 en vigencia en la fecha de fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

*CN = carga nominal, SC = sin carga **Consulte con su distribuidor para la disponibilidad del motor

ESPECIFICACIONES

GENERAL	1	Fabricante						Hyster					
	2	Designación típica del fabricante						H2.5UT					
	3	Motor/transmisión**						Yanmar 2.6L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K21	GCT K25	Xinchai 2.7L
PESO	4	Accionamiento: eléctrico (batería o eléctrico), diésel, gasolina, gas combustible						DIÉSEL		GLP/GASOLINA			
	5	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos						Sentado					
	6	Capacidad nominal/carga nominal	kg	2500									
	7	Distancia desde el centro de carga	mm	500									
	8	Distancia de la carga, desde el centro del eje motriz hasta la horquilla	mm	475									
	9	Distancia entre ejes	mm	1600									
	10	Peso de servicio	kg	3650									
	11	Carga por eje, con carga delantera/trasera	kg	5320 / 650					5400 / 650				
	12	Carga por eje, sin carga delantera/trasera	kg	1500 / 2150									
LLANTAS/CHASIS	13	Tipo de llanta						Neumática					
	14	Tamaño de llanta, delantera						7.00-12NHS-12					
	15	Tamaño de llanta, trasera						6.00-9NHS-10					
	16	Llantas, cantidad frontal/posterior (X = llantas impulsadas)						2X / 2					
	17	Banda de rodadura, delantera	mm	970									
	18	Banda de rodadura, trasera	mm	980									
DIMENSIONES	19	Inclinación del mástil/carro portahorquillas hacia adelante/hacia atrás						(°) 6, 12					
	20	Altura, mástil descendido						2010					
	21	Elevación libre						160					
	22	Elevación						3000					
	23	Altura del mástil, extendido sin respaldo para carga						3575					
	24	Altura del mástil, extendido con respaldo para carga						4025					
	25	Altura de resguardo superior						2180					
	26	Altura del asiento/altura del soporte						1167					
	27	Altura del acoplamiento						250					
	28	Longitud total						3690					
	29	Longitud a la cara de las horquillas						2620					
	30	Ancho total (estándar/doble)						1150 / 1590					
	31	Dimensiones de la horquilla						40 x 122 x 1070					
	32	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B						A					
	33	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B						1040					
	34	Espacio libre al piso, con carga, debajo del mástil						125					
	35	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes						150					
	36	Ancho del pasillo con paletas de 1000 mm de largo x 1200 mm de ancho						4026					
	37	Ancho del pasillo con paletas de 800 mm de ancho x 1200 mm de largo						4226					
	38	Radio de giro						2350					
	39	Radio de giro interior						136					
RENDIMIENTO	40	Altura de estribo (desde el piso al estribo)						430					
	41	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga						19 / 19	19 / 19	18 / 19	18 / 18	19 / 19	18 / 19
	42	Velocidad de elevación, con carga/sin carga						m/s 0.56 / 0.61	0.56 / 0.59	0.49 / 0.52	0.43 / 0.4	0.42 / 0.54	0.43 / 0.4
	43	Velocidad de descenso, con carga/sin carga						m/s 0.45 / 0.41	0.45 / 0.41	0.45 / 0.41	0.45 / 0.41	0.45 / 0.41	0.45 / 0.41
	44	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 1,6 km/h						N 13500 / 10500	15640 / 15640	20000 / 14500	12800 / 12800	16000 / 12000	20000 / 14000
	45	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 4,8 km/h						N 8879 / 7185	11960 / 11960	15500 / 13500	9975 / 9975	6872 / 7185	11700 / 10200
	46	Tiro de barra de tracción máx., con carga/sin carga						N 12648 / 8450	18100 / 15000	23000 / 11000	15575 / 15575	16790 / 8450	23000 / 15500
	47	Capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 4,8 km/h						% 15 / 19.5	18 / 25	19 / 24	14 / 20	11 / 19.5	18 / 19
48	Máx. capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 1,6 km/h						% 22.5 / 25	25 / 25	21 / 25	20 / 20	25 / 25	24 / 26	
MOTOR	49	Freno de servicio						Hidráulico					
	50	Fabricante/tipo de motor						Yanmar 2.6L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K21	GCT K25	Xinchai 2.7
	51	Potencia del motor según ISO 1585						kW 32.8	36.8	43.2	31.2	37.4	42
	52	Velocidad nominal						min-1 2450	2500	2400	2250	2300	2650
	53	Número de cilindros/cilindrada						(-)/cm3 4 / 2659	4 / 2674	4, 2403	4 / 2065	4 / 2488	4, 2674
	54	Consumo de combustible según el ciclo VDI						l/h or kg/h 3.6	3.3	3.3	3.4	3.5	-
	DATOS ADICIONALES	55	Tipo de unidad de accionamiento						Automática				
56		Presión de operación para accesorios						bar 0-175					
57		Volumen de aceite para accesorios						l/min 64					
58		Capacidad del tanque de aceite hidráulico: llenado inicial						ℓ 60					
59		Capacidad del tanque de combustible						ℓ 60					
60		Nivel medio de ruido en el oído del operador (sin cabina)						dB(A) 84	88	84	84	84	84
61		Potencia sonora garantizada 2001/14/CE						dB(A) 104	105	104	103	103	104
61	Acoplamiento de remolque, tipo DIN						PIN						

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de la OSHA, e igualmente cumplen con la revisión B56.1 en vigencia en la fecha de fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

*CN = carga nominal, SC = sin carga **Consulte con su distribuidor para la disponibilidad del motor

ESPECIFICACIONES

GENERAL	1	Fabricante					Hyster				
	2	Designación típica del fabricante					H3.0UT				
PESO	3	Motor/transmisión**					Yanmar 3.3L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K25	Xinchai 2.7L
	4	Accionamiento: eléctrico (batería o eléctrico), diésel, gasolina, gas combustible					DIÉSEL			GLP/GASOLINA	
LLANTAS/CHASIS	5	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos					Seated				
	6	Capacidad nominal/carga nominal	kg	3000							
DIMENSIONES	7	Distancia desde el centro de carga	mm	500							
	8	Distancia de la carga, desde el centro del eje motriz hasta la horquilla	mm	490							
RENDIMIENTO	9	Distancia entre ejes	mm	1700							
	10	Peso de servicio	kg	4300							
MOTOR	11	Carga por eje, con carga delantera/trasera	kg	6490 / 810							
	12	Carga por eje, sin carga delantera/trasera	kg	1710 / 2590							
DATOS ADICIONALES	13	Tipo de llanta	Neumática								
	14	Tamaño de llanta, delantera	28x9-15NHS-14PR								
RENDIMIENTO	15	Tamaño de llanta, trasera	6.500-10NHS-12PR								
	16	Llantas, cantidad frontal/posterior (X = llantas impulsadas)	2X/2	2X/3	2X/3	2X/2	2X/2				
DIMENSIONES	17	Banda de rodadura, delantera	mm	1000							
	18	Banda de rodadura, trasera	mm	970							
RENDIMIENTO	19	Inclinación del mástil/carro portahorquillas hacia adelante/hacia atrás	(°)	6, 12	6, 13	6, 13	6, 12	6, 12			
	20	Altura, mástil descendido	mm	2075							
DIMENSIONES	21	Elevación libre	mm	165							
	22	Elevación	mm	3000							
RENDIMIENTO	23	Altura del mástil, extendido sin respaldo para carga	mm	3640							
	24	Altura del mástil, extendido con respaldo para carga	mm	4140							
DIMENSIONES	25	Altura de resguardo superior	mm	2205							
	26	Altura del asiento/altura del soporte	mm	1192							
RENDIMIENTO	27	Altura del acoplamiento	mm	480							
	28	Longitud total	mm	3804							
DIMENSIONES	29	Longitud a la cara de las horquillas	mm	2734							
	30	Ancho total (estándar/doble)	mm	1210 / 1650							
RENDIMIENTO	31	Dimensiones de la horquilla	mm	45 x 122 x 1070							
	32	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B		A							
DIMENSIONES	33	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B	mm	1100							
	34	Espacio libre al piso, con carga, debajo del mástil	mm	130							
RENDIMIENTO	35	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	mm	145							
	36	Ancho del pasillo con paletas de 1000 mm de largo x 1200 mm de ancho	mm	4126							
DIMENSIONES	37	Ancho del pasillo con paletas de 800 mm de ancho x 1200 mm de largo	mm	4326							
	38	Radio de giro interior	mm	2430							
RENDIMIENTO	39	Radio de giro exterior	mm	203							
	40	Altura de estribo (desde el piso al estribo)	mm	455							
MOTOR	41	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	km/h	19 / 20	19 / 20	19 / 20	18 / 19	18 / 19			
	42	Velocidad de elevación, con carga/sin carga	m/s	0.42 / 0.45	0.42 / 0.45	0.49 / 0.52	0.40 / 0.43	0.40 / 0.43			
DATOS ADICIONALES	43	Velocidad de descendido, con carga/sin carga	m/s	0.4 / 0.38	0.4 / 0.38	0.4 / 0.38	0.40 / 0.38	0.40 / 0.38			
	44	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 1,6 km/h	N	15766 / 15766	117500 / 14000	19000 / 14000	15000 / 13000	15000 / 13000			
RENDIMIENTO	45	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 4,8 km/h	N	11766 / 11766	7319 / 9119	15000 / 11000	11500 / 11500	11500 / 11500			
	46	Tiro de barra de tracción máx., con carga/sin carga	N	16941 / 9688	17000 / 12000	22000 / 12500	17480 / 17480	17480 / 17480			
MOTOR	47	Capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 4,8 km/h	%	12.5 / 19	14 / 19	18.5 / 24	13 / 19	13 / 19			
	48	Máx. capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 1,6 km/h	%	24 / 25	19 / 25	20 / 24	20 / 25	20 / 25			
DATOS ADICIONALES	49	Freno de servicio	Hidráulico								
	50	Fabricante/tipo de motor		Yanmar 3.3L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K25	Xinchai 2.7			
RENDIMIENTO	51	Potencia del motor según ISO 1585	kW	42.1	36.8	43.2	37.4	42			
	52	Velocidad nominal	min-1	2300	2500	2400	2300	4, 2674			
MOTOR	53	Número de cilindros/cilindrada	(-)/cm3	4 / 3319	4 / 2674	4, 2403	4 / 2488	4, 2674			
	54	Consumo de combustible según el ciclo VDI	l/h or kg/h	4.1	-	3.5	3.5	-			
DATOS ADICIONALES	55	Tipo de unidad de accionamiento	Automática								
	56	Presión de operación para accesorios	bar	0-175							
RENDIMIENTO	57	Volumen de aceite para accesorios	l/min	64							
	58	Capacidad del tanque de aceite hidráulico: llenado inicial	ℓ	70							
MOTOR	59	Capacidad del tanque de combustible	ℓ	70							
	60	Nivel medio de ruido en el oído del operador (sin cabina)	dB(A)	84	88	84	84	84			
DATOS ADICIONALES	61	Potencia sonora garantizada 2001/14/CE	dB(A)	104	105	104	103	104			
	62	Acoplamiento de remolque, tipo DIN		PIN							

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de la OSHA, e igualmente cumplen con la revisión B56.1 en vigencia en la fecha de fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

*CN = carga nominal, SC = sin carga **Consulte con su distribuidor para la disponibilidad del motor

ESPECIFICACIONES

		Hyster					
		H3.5UT					
GENERAL	1	Fabricante					
	2	Designación típica del fabricante					
	3	Motor/transmisión**	Yanmar 3.3L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K25	Xinchai 2.7L
	4	Accionamiento: eléctrico (batería o eléctrico), diésel, gasolina, gas combustible	DIÉSEL			GLP/GASOLINA	
	5	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos	Seated				
	6	Capacidad nominal/carga nominal	kg 3500				
	7	Distancia desde el centro de carga	mm 500				
	8	Distancia de la carga, desde el centro del eje motriz hasta la horquilla	mm 510				
	9	Distancia entre ejes	mm 1700				
PESO	10	Peso de servicio	kg 4710				
	11	Carga por eje, con carga delantera/trasera	kg 7250 / 960				
	12	Carga por eje, sin carga delantera/trasera	kg 1690 / 3020				
LLANTAS/CHASIS	13	Tipo de llanta	Pneumatic				
	14	Tamaño de llanta, delantera	28x9-15NHS-14PR				
	15	Tamaño de llanta, trasera	6.500-10NHS-10PR				
	16	Llantas, cantidad frontal/posterior (X = llantas impulsadas)	2X/2				
	17	Banda de rodadura, delantera	mm 1000				
	18	Banda de rodadura, trasera	mm 970				
DIMENSIONES	19	Inclinación del mástil/carro portahorquillas hacia adelante/hacia atrás	(°) 6 / 12				
	20	Altura, mástil descendido	mm 2150				
	21	Elevación libre	mm 165				
	22	Elevación	mm 3000				
	23	Altura del mástil, extendido sin respaldo para carga	mm 3700				
	24	Altura del mástil, extendido con respaldo para carga	mm 4140				
	25	Altura de resguardo superior	mm 2205				
	26	Altura del asiento/altura del soporte	mm 1192				
	27	Altura del acoplamiento	mm 480				
	28	Longitud total	mm 3894				
	29	Altura del acoplamiento	mm 2824				
	30	Ancho total (estándar/doble)	mm 1210 / 1650				
	31	Dimensiones de la horquilla	mm 45 x 122 x 1070				
	32	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B	A				
	33	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B	mm 1100				
	34	Espacio libre al piso, con carga, debajo del mástil	mm 130				
	35	Espacio libre al piso, desde el centro entre ejes	mm 145				
	36	Ancho del pasillo con paletas de 1000 mm de largo x 1200 mm de ancho	mm 4210				
	37	Ancho del pasillo con paletas de 800 mm de ancho x 1200 mm de largo	mm 4410				
	38	Radio de giro	mm 2500				
	39	Radio de giro interior	mm 203				
40	Altura de estribo (desde el piso al estribo)	mm 455					
RENDIMIENTO	40	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga	19 / 20	19 / 20	19 / 20	19 / 20	19 / 20
	41	Velocidad de elevación, con carga/sin carga	m/s 0.38 / 0.40	0.34 / 0.36	0.41 / 0.38	0.33 / 0.36	0.33 / 0.36
	42	Velocidad de descendido, con carga/sin carga	m/s 0.45 / 0.38	0.45 / 0.38	0.45 / 0.38	0.45 / 0.38	0.45 / 0.38
	43	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 1,6 km/h	N 16500 / 13000	15209 / 15209	16400 / 10000	14000 / 12000	14000 / 12000
	44	Tiro de barra de tracción, con carga/sin carga a 4,8 km/h	N 8968 / 8892	11684 / 11684	11500 / 10000	6906 / 8892	6906 / 8892
	45	Tiro de barra de tracción máx., con carga/sin carga	N 17739 / 9870	16560 / 16560	22600 / 12500	16679 / 9870	16679 / 9870
	46	Capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 4,8 km/h	% 13 / 19	12 / 16.5	17 / 21	10 / 19.5	10 / 19.5
	47	Máx. capacidad de ascenso en pendiente, con carga/sin carga a 1,6 km/h	% 19.5 / 24	16.5 / 24	20 / 24	17.5 / 25	17.5 / 25
48	Freno de servicio	Hydraulic					
MOTOR	49	Fabricante/tipo de motor	Yanmar 3.3L	Xinchai 2.67L	Kubota 2.4L	GCT K25	Xinchai 2.7
	50	Potencia del motor según ISO 1585	kW 42.1	36.8	43.2	37.4	42
	51	Velocidad nominal	min-1 2300	2500	2400	2300	2650
	52	Número de cilindros/cilindrada	(-)/cm3 4 / 3319	4 / 2674	4,2403	4 / 2488	4,2674
	53	Consumo de combustible según el ciclo VDI	l/h or kg/h 4.9	-	3.8	4.3	-
	54	Tipo de unidad de accionamiento	Automatic				
DATOS ADICIONALES	55	Presión de operación para accesorios	bar 0-175				
	56	Volumen de aceite para accesorios	l/min 64				
	57	Capacidad del tanque de aceite hidráulico: llenado inicial	ℓ 70				
	58	Capacidad del tanque de combustible	ℓ 70				
	59	Nivel medio de ruido en el oído del operador (sin cabina)	dB(A) 84	88	84	84	84
	60	Potencia sonora garantizada 2001/14/CE	dB(A) 104	105	104	103	104
	61	Acoplamiento de remolque, tipo DIN	PIN				

CERTIFICACIÓN: Los montacargas Hyster cumplen con los requisitos de diseño y construcción B56.1-1969, según la sección 1910.178(a)(2) de la OSHA, e igualmente cumplen con la revisión B56.1 en vigencia en la fecha de fabricación. La certificación de cumplimiento con los estándares aplicables del Instituto Nacional de Estandarización de Estados Unidos (American National Standards Institute, ANSI) aparece en el montacargas. Las especificaciones de rendimiento corresponden a un montacargas equipado como se describe en el apartado de equipamiento estándar de esta guía técnica. Las especificaciones de rendimiento se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado el mismo, así como por la naturaleza y las condiciones del área de operación, y las reparaciones y el mantenimiento adecuados del vehículo. Si estas especificaciones son importantes, la propuesta de aplicación debe analizarse junto con el distribuidor.

*CN = carga nominal, SC = sin carga **Consulte con su distribuidor para la disponibilidad del motor

INFORMACIÓN SOBRE EL MÁSTIL Y LA CAPACIDAD

H2.OUT CAPACIDAD NOMINAL KG A CENTRO DE CARGA DE 500 MM Y 600 MM

	Altura máxima de las horquillas $h_3 + s$ (mm)	Inclinación del mástil		Retraída altura h_1 (mm)	Altura extendida h_4 (mm) (1)	Altura extendida h_4 (mm) (2)	Altura de elevación libre $h_2 + s$ (mm)		H2.OUT sin desplazamiento lateral			
		Inclinación hacia adelante (°)	Inclinación hacia atrás (°)				Sin respaldo para carga (mm)	Con respaldo para carga (mm)	Llantas sólidas		Llantas neumáticas	
									500 mm LC	600 mm LC	500 mm LC	600 mm LC
Elevación libre limitada de 2 etapas	3000	6	12	2010	3575	3990	160	160	2000	1800	2000	1800
	4000	6	6	2560	4575	4990	160	160	2000	1800	2000	1800
	4500	6	6	2810	5075	5490	160	160	1900	1710	1850	1710
	5000	6	6	3060	5575	5990	160	160	1800	1620	1590	1550
	5500	3	6	3360	6075	6490	160	160	1690	1520	1150	1130
	6000	3	6	3610	6575	6990	160	160	1520	1400	870	860
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA DE 2 ETAPAS	3000	6	12	2010	3590	3990	1420	1020	2000	1800	2000	1800
Elevación libre completa de 3 etapas	4500	6	6	2060	5017	5490	1440	1070	1900	1730	1830	1730
	4800	6	6	2160	5317	5790	1540	1170	1840	1670	1710	1660
	5500	3	6	2425	6017	6490	1800	1430	1670	1510	1110	1110
	6000	3	6	2610	6517	6990	1990	1620	1430	1390	850	850
	6500	3	6	2825	7017	7490	2215	1835	1170	1170	610	610

H2.5UT CAPACIDAD NOMINAL KG A CENTRO DE CARGA DE 500 MM Y 600 MM

	Altura máxima de las horquillas $h_3 + s$ (mm)	Inclinación del mástil		Altura h_1 (mm)	Altura extendida h_4 (mm) (1)	Altura extendida h_4 (mm) (2)	Altura de elevación libre $h_2 + s$ (mm)		H2.5UT sin desplazamiento lateral			
		Inclinación hacia adelante (°)	Inclinación hacia atrás (°)				Sin respaldo para carga (mm)	Con respaldo para carga (mm)	Llantas sólidas		Llantas neumáticas	
									500 mm LC	600 mm LC	500 mm LC	600 mm LC
Elevación libre limitada de 2 etapas	3000	6	12	2010	3575	3990	160	160	2500	2300	2500	2300
	4000	6	6	2560	4575	4990	160	160	2500	2300	2500	2300
	4500	6	6	2810	5075	5490	160	160	2390	2200	2080	2010
	5000	6	6	3060	5575	5990	160	160	2270	2090	1810	1760
	5500	3	6	3360	6075	6490	160	160	1860	1840	1350	1320
	6000	3	6	3610	6575	6990	160	160	1500	1480	1040	1030
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA DE 2 ETAPAS	3000	6	12	2010	3590	3990	1420	1020	2500	2300	2500	2300
Elevación libre completa de 3 etapas	4500	6	6	2060	5017	5490	1440	1070	2340	2120	2020	1990
	4800	6	6	2160	5317	5790	1540	1170	2270	2060	1890	1870
	5500	3	6	2425	6017	6490	1800	1430	1710	1710	1280	1280
	6000	3	6	2610	6517	6990	1990	1620	1410	1410	1010	1010
	6500	3	6	2825	7017	7490	2215	1835	1120	1150	740	740

INFORMACIÓN SOBRE EL MÁSTIL Y LA CAPACIDAD

H3.OUT CAPACIDAD NOMINAL KG A CENTRO DE CARGA DE 500 MM Y 600 MM

	Altura máxima de las horquillas $h_3 + s$ (mm)	Inclinación del mástil		Altura altura h_1 (mm)	Altura extendida h_4 (mm) (1)	Altura extendida h_4 (mm) (2)	Altura de elevación libre $h_2 + s$ (mm)		H3.OUT sin desplazamiento lateral			
		Inclinación hacia adelante (°)	Inclinación hacia atrás (°)				Sin respaldo para carga (mm)	Con respaldo para carga (mm)	Llantas sólidas		Llantas neumáticas	
									500 mm LC	600 mm LC	500 mm LC	600 mm LC
Elevación libre limitada de 2 etapas	3000	6	12	2075	3640	4100	165	165	3000	2910	3000	2910
	4000	6	6	2625	4640	5100	165	165	3000	2850	3000	2780
	4500	6	6	2875	5140	5600	165	165	2860	2660	2750	2580
	5000	6	6	3125	5640	6100	165	165	2760	2570	2420	2350
	5500	3	6	3425	6140	6600	165	165	2340	2290	1920	1870
	6000	3	6	3675	6640	7100	165	165	1800	1760	1380	1360
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA DE 2 ETAPAS	3000	6	12	2075	3650	4100	1425	975	3000	2900	3000	2900
Elevación libre completa de 3 etapas	4500	6	6	2125	5100	5600	1525	1025	2790	2540	2680	2540
	4800	6	6	2225	5400	5900	1625	1125	2720	2470	2610	2470
	5500	3	6	2490	6100	6600	1880	1380	2190	2190	1860	1860
	6000	3	6	2675	6600	7100	2075	1575	1630	1630	1280	1280
	6500	3	6	2890	7100	7600	2260	1790	1220	1220	820	820

H3.5UT CAPACIDAD NOMINAL KG A CENTRO DE CARGA DE 500 MM Y 600 MM

	Altura máxima de las horquillas $h_3 + s$ (mm)	Inclinación del mástil		Altura altura h_1 (mm)	Altura extendida h_4 (mm) (1)	Altura extendida h_4 (mm) (2)	Altura de elevación libre $h_2 + s$ (mm)		H3.5UT sin desplazamiento lateral			
		Inclinación hacia adelante (°)	Inclinación hacia atrás (°)				Sin respaldo para carga (mm)	Con respaldo para carga (mm)	Llantas sólidas		Llantas neumáticas	
									500 mm LC	600 mm LC	500 mm LC	600 mm LC
Elevación libre limitada de 2 etapas	3000	6	12	2150	3700	4100	170	170	3500	3450	3500	3450
	4000	6	6	2700	4700	5100	170	170	3500	3320	3310	3080
	4500	6	6	2950	5200	5600	170	170	3380	3210	2960	2780
	5000	6	6	3200	5700	6100	170	170	2980	2810	2470	2320
	5500	3	6	3500	6200	6600	170	170	2430	2290	1950	1840
	6000	3	6	3750	6700	7100	170	170	1980	1870	1520	1440
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA DE 2 ETAPAS	3000	6	12	2150	3680	4100	1470	1050	3500	3440	3500	3440
Elevación libre completa de 3 etapas	4500	6	6	2200	5140	5600	1560	1100	3270	2970	2870	2810
	4800	6	6	2300	5440	5900	1660	1200	3090	2900	2630	2590
	5500	3	6	2565	6140	6600	1915	1455	2350	2310	1920	1880
	6000	3	6	2750	6640	7100	2110	1650	1880	1860	1450	1430
	6500	3	6	2965	7100	7600	2290	1830	1410	1400	920	920

Nota: Para las unidades con desplazamiento lateral integrado, reste 50 kg de la capacidad indicada, (1) = sin respaldo para carga (2) con respaldo para carga, todas las clasificaciones con horquillas de 1070 mm, capacidades de llantas duales disponibles a petición.

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES

RENDIMIENTO	EST.	OPC.
Motor de combustible dual GCT K21 2,1 l	x	
Motor de combustible dual GCT K25 2,5 l		x
Motor diésel Yanmar 2,6 l		x
Motor diésel Yanmar 3,3 l		x
Motor diésel Xinchai 2,7 l		x
Motor diésel Kubota 2.4L StageV		x
Motor Xinchai de 2,7 L de GLP		x
Admisión de aire de alto volumen	x	
Entrada de aire de alto volumen con filtro previo		x
TRANSMISIÓN	EST.	OPC.
Línea de transmisión transaxial Powershift de 1 velocidad	x	
Llantas neumáticas	x	
Llantas neumáticas sólidas		x
Llantas neumáticas sólidas conformadas a presión que no dejan marcas		x
ELEVACIÓN	EST.	OPC.
Mástil de elevación libre limitada de 2 etapas	x	
Mástil de elevación libre completa de 3 etapas		x
Carro portahorquillas tipo gancho de 41"	x	
Carro portahorquillas con desplazamiento lateral integrado tipo gancho de 41"		x
Carro portahorquillas con desplazamiento lateral tipo gancho de 41" y posicionamiento de horquillas		x
Margen de inclinación del mástil hacia adelante de 6°/hacia atrás de 12°	x	
Margen de inclinación del mástil hacia adelante de 6°/hacia atrás de 6°		x
Controles hidráulicos de 3 funciones (1 AUX) con palancas mecánicas	x	
Controles hidráulicos de 4 funciones (2 AUX) con palancas mecánicas		x
Fundas del cilindro de inclinación		x

ERGONOMÍA	EST.	OPC.
Controles del operador de fácil acceso	x	
Volante de diámetro pequeño con perilla giratoria	x	
Columna de dirección con inclinación ajustable	x	
Amplio espacio para los pies y cómodos pedales de control	x	
Peldaño de baja altura	x	
Peldaño de baja altura	x	
Asiento de vinilo con suspensión completa		x
Manija para conducción trasera con botón de bocina		x
OPERACIÓN	EST.	OPC.
Controles hidráulicos de palanca mecánica intuitivos	x	
Sistema de detección de presencia del operador	x	
Función de bloqueo hidráulico cuando el operador no está sentado en el montacargas	x	
Palanca de freno de estacionamiento manual	x	
COMPLEMENTARIO	EST.	OPC.
Luces de trabajo de LED		x
Paquete de luces de freno/traseras/de marcha atrás		x
Luz estroboscópica ámbar		x
Alarma audible de reversa		x
Protector contra la lluvia para el resguardo superior		x
Espejos retrovisores laterales dobles		x



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

© 2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.