



SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™ H5.0-7.0UT6

MONTACARGAS CON CONTRAPESO DE COMBUSTIÓN INTERNA

WWW.HYSTER.COM

# CARACTERÍSTICAS

### 1 RESGUARDO SUPERIOR DE ALTA RESISTENCIA

El resguardo superior incluye acero perfilado para mejorar la protección del operador.

### 2 ASIENTO DE SUSPENSIÓN COMPLETA

Un asiento estándar con suspensión completa ofrece un excelente confort, equipado con un sistema de presencia del operador.

### 3 PELDAÑO DE BAJA ALTURA

El práctico peldaño de baja altura se adapta a una diversidad de operadores, lo que facilita la entrada a la cabina del operador.





La serie UT se desarrolló para sus clientes que necesitan un montacargas práctico que cumple las necesidades y realiza los movimientos, pero que también está respaldado por el poder de la marca Hyster<sup>®</sup>.

#### La gama de equipos

La gama consiste en montacargas de 5000 a 7000 kg. Montacargas contrabalanceados de motor interno con llantas neumáticas, disponibles en tres diferentes capacidades (centro de elevación y carga):

5000 KG - H5.0UT6 6000 KG - H6.0UT6 7000 KG - H7.0UT6

Cada modelo está disponible con motor a diésel, transmisión Powershift de 2 velocidades hacia adelante/2 hacia atrás y una gama de opciones de equipos frontales para adaptarse a los diferentes requisitos de la aplicación.

#### Fácil de operar

La cabina del operador de diseño ergonómico, con un diseño automotriz conocido, significa que los conductores pueden trabajar cómodamente.

Una gama de funciones y opciones estándar ayudan a personalizar el montacargas para satisfacer las necesidades de su aplicación.

#### Capacidad de servicio

La simplicidad de los componentes y las especificaciones contribuyen a la facilidad de servicio, lo que ayuda a reducir el tiempo de inactividad y el costo total de propiedad.

#### Bajo costo de adquisición

La utilización de componentes robustos y de alta calidad, un sistema eficiente de filtración y un excelente sistema de enfriamiento contribuyen a un funcionamiento sin problemas y a un bajo índice de desgaste. Esto, junto a la rápida disponibilidad de piezas de repuesto económicas, contribuye a disminuir la necesidad y los costos de servicio y mantenimiento.

#### Comodidad

- Pantalla especial de LCD de 3,5" de Hyster
- Amplio espacio para los pies en la placa de piso
- Sistema de doble suspensión
- La palanca de freno de mano con botón ayuda a para reducir la fatiga del operador
- Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable

#### Confianza del operador

- · Mástil de gran visibilidad
- · Resguardo superior de alta resistencia
- Silenciador y sistema de protección del motor
- Centro de gravedad bajo

#### Mantenimiento fácil

- Amplia área de acceso para servicio y reparaciones
- Componentes sencillos
- No se requieren diagnósticos por computadora

#### Fiabilidad e intercambiabilidad

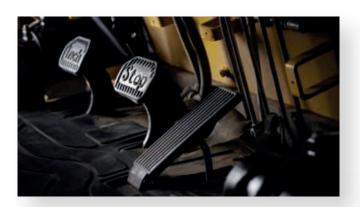
- Resguardo superior soldado de una pieza
- Componentes intercambiables en todos los modelos

# DISEÑADO PARA OFRECER COMODIDAD, SEGURIDAD Y ERGONOMÍA



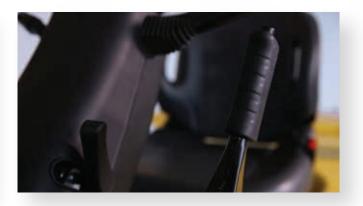
### Pantalla LCD de 3,5" de Hyster

 La serie UT de Hyster® utiliza una pantalla LCD de 3,5"que permite una visualización conveniente de los datos durante la operación



#### Amplio espacio para los pies

- El diseño con amplio espacio para los pies brinda mayor comodidad al operador
- Los pedales de control están diseñadas para proporcionan espacio adicional para los pies, lo que ayuda a reducir la fatiga del operador y aumenta su comodidad



#### Freno de estacionamiento manual

- Se necesita poco esfuerzo para accionar la palanca del freno de estacionamiento
- La palanca de freno de mano con botón ayuda a para reducir la fatiga del operador



#### Transmisión y eje propulsor

- Transmisión Powershift robusta y de servicio pesado con dos marchas hacia adelante y una marcha atrás
- Eje de transmisión duradero



# Volante de diámetro pequeño con columna de dirección ajustable

- El volante de 300 mm de diámetro es fácil de maniobrar, es sensible y garantiza una movilidad óptima durante el trabajo en espacios estrechos
- El volante idealmente posicionado permite 8 grados de ajuste para adaptarse a una variedad de operadores



#### Resguardo superior de alta resistencia

- Resguardo superior de acero perfilado
- El techo de alta resistencia mejora la confiabilidad y la protección del operador



#### Visibilidad frontal

- El mástil de gran visibilidad ofrece una excelente visibilidad de la carga y el campo de visión frontal del operador, lo que ayuda a aumentar la comodidad y la productividad del operador
- Estructura de rodillos de mástil compuestos



# Amplia área de acceso para servicio y reparaciones

 El acceso cómodo a los componentes que requieren servicio ayuda a reducir los esfuerzos de capacidad de servicio





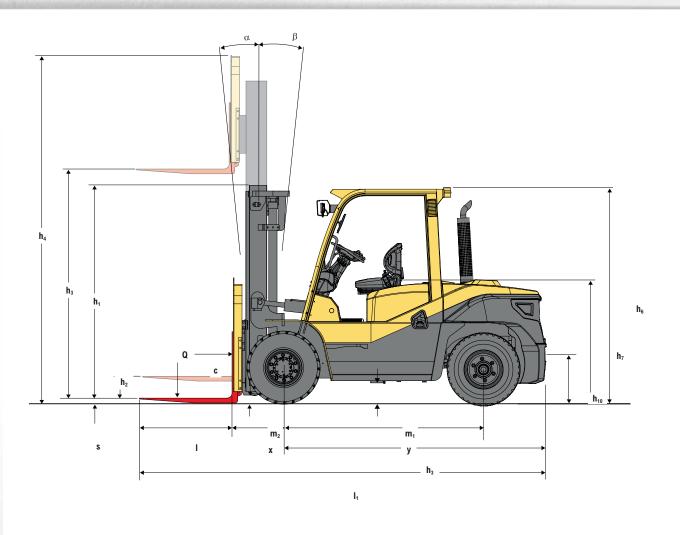
#### Asiento con suspensión

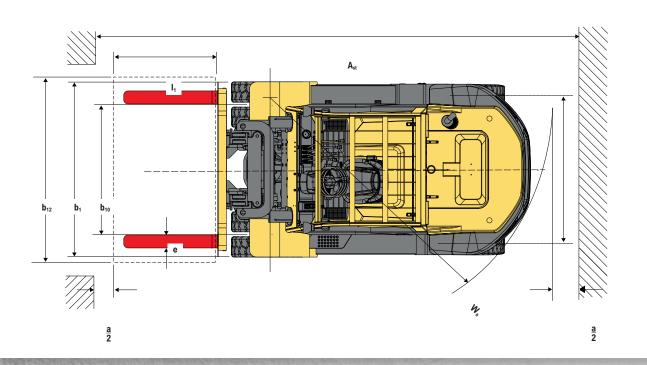
- El asiento con suspensión completa ofrece excelente comodidad
- El sistema de detección de presencia del operador es equipamiento estándar

#### **Componentes intercambiables**

- La cubierta del motor, el panel de instrumentos, la pantalla y la mayoría de los otros componentes son intercambiables con otras capacidades en la misma gama
- Guardabarros delanteros adaptables a la configuración de ruedas sencillas o dobles

# > DIMENSIONES DEL MONTACARGAS





# ESPECIFICACIONES DEL H5.0-7.0UT6

					1		
GENERAL	1.1	Fabricante			HYSTER	HYSTER	HYSTER
	1.2	Designación del modelo			H5.0UT6	H5.0UT6	H5.0UT6
	1.3	Energía: batería, diésel, gas LP, red eléctrica			Diésel	Diésel	Diésel
	1.4	Funcionamiento: manual, peatón, de pie, asiento, recolector de pedidos	0	1/	Asiento	Asiento	Asiento
흥	1.5	Captro de carga	Q	Kg	5000	6000	7000
	1.6	Centro de carga Distancia de carga	C	mm	600 590	600	600
	1.8 1.9	9	X	mm		590	590
		Distancia entre ejes	У	mm	2300	2300	2300
0	2.1	Peso sin carga		kg	8360	9010 / 13 450	9650 / 14 900
PESO	2.2	Carga por eje, con carga delantera/trasera		Kg	12090 / 1270	1560 / 4380	1750 / 4050
	2.3	Peso del eje sin carga, delantero/trasero		Kg	4520 / 3830	4630	5600
	3.1	Llantas: P = neumáticas, V = acojinadas, SE = superelásticas			Р	Р	Р
v2	3.2	Tamaño de llanta, delantera			8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
LLANTAS	3.3	Tamaño de llanta, trasera			8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	8.25-15-14PR
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (X = impulsadas)			4 X 2	4 x 2	4 x 2
		Ancho de rodadura, delantera	<b>b</b> 10	mm	1489	1489	1489
	3.7	Ancho de rodadura, trasera	b11	mm	1700	1700	1700
	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante $lpha$ / back $eta$	α/β	(0)	10 / 12	10 / 12	10 / 12
		Altura del mástil, descendida	h1	mm	2500	2500	2625
	4.3	Elevación libre	h2	mm	205	205	205
	4.4	Altura de elevación	hз	mm	3000	3000	3000
	4.5	Altura del mástil extendido	h4	mm	4425	4425	4425
	4.7	Altura hasta la parte superior de la protección del techo	h6	mm	2450	2450	2450
	4.8	Altura del asiento	h7	mm	1400	1400	1400
		Altura del acoplamiento del remolque	h <sub>1</sub>	mm	345	345	345
		Longitud total	l1	mm	4715	4785	4830
တ	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	12	mm	3495	3565	3610
DIMENSIONES	4.21	Anchura total, estándar / doble	b1	mm	2020	2020	2020
Sister 1		Dimensiones de la horquilla ISO2331	s/e/l	mm	65 / 150 / 1220	65 / 150 / 1220	65 / 150 / 1220
è	4.23	Carro de horquillas según norma DIN 15173. Clase, A/B		mm	ISO 4A	ISO 4A	ISO 4A
盲		Anchura del carro portahorquillas	b <sub>3</sub>	mm	1845	1845	1845
		Espacio libre al piso debajo del mástil, con carga	m1	mm	200	200	200
		Espacio libre al piso en el centro de la distancia entre ejes	m2		230	230	230
		Dimensiones de la carga b12 x le transversalmente	b12 x l6	mm	1000 x 1000	1000 x 1000	1000 x 1000
		Ancho del pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	Ast	mm	5030 5030	5085 5085	5150 5150
		Ancho del pasillo con tarimas de 1000 mm x 1200 mm transversales  Ancho del pasillo con tarimas de 800 mm x 1200 mm transversales	Ast Ast	mm mm	4830	4885	4950
		Radio de giro exterior	Wa	mm	3250	3300	3360
		Radio de giro interior	b <sub>13</sub>	mm	100	100	100
		Altura de estribo (desde el suelo al estribo)	DIS	mm	968	968	968
		Altura de estribo (desde el stribo intermedio al suelo)		mm	330	330	330
		Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga: turno 2		km/h	29 / 30	29 / 30	29 / 30
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga: turno 1		km/h	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5
		Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga, reversa: turno 2		km/h	29 / 30	29 / 30	29 / 30
		Velocidad de desplazamiento, con carga / sin carga, reversa: turno 1		km/h	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5	9,5 / 9,5
0		Velocidad de elevación, con carga/sin carga		m/s	430 / 460	430 / 460	430 / 460
ENTO		Velocidad de descenso, con carga/sin carga		m/s	500 / 400	500 / 400	500 / 400
≣		Tiro máximo de barra de tracción, con carga / sin carga		N	65 / 37	65 / 37	65 / 37
RENDIMIEN		Tiro de barra de tracción, con carga / sin carga a 1,6 km/h		N	49 / 36	49 / 36	49 / 36
쮼	5.6.2	Tiro de barra de tracción, con carga / sin carga a 1,6 km/h		N	28 / 26	28 / 26	28 / 26
	5.7	Capacidad de pendiente, con carga / sin carga a 1,6 km/h		%	33 / 20	30 / 20	30 / 20
	5.9	Tiempo de aceleración con / sin carga (S) 15 m		S	6,07(S1) / 6,25(S2)	6,27(S1) / 6,45(S2)	6,47(S1) / 6,65(S2)
	5.9	Tiempo de aceleración con / sin carga (S) 15 m		S	5,43(S1) / 4,83(S2)	5,63(S1) / 5,03(S2)	5,83(S1) / 5,23(S2)
	5.10	Freno de servicio			hidráulico	hidráulico	hidráulico
	7.1	Fabricante / tipo de motor			Mitsubishi S6S-T	Mitsubishi S6S-T	Mitsubishi S6S-T
	7.2	Salida de potencia del motor, de conformidad con la ISO 1585		kW	63,9	63,9	63,9
NG.	7.3	Velocidad regulada		min-1	2300	2300	2300
MOTOR	7.4	Número de cilindros/cilindrada		(-) / (cm <sup>3</sup> )	6 / 4996	6 / 4996	6 / 4996
Σ	7.5	Consumo de combustible de acuerdo con el ciclo VDI		ℓ/h or kg/h	9,55	9,85	10.2
	7.6	Rendimiento de volumen		t/h	320 t/h	380 t/h	435 t/h
				ℓ/h or kg/h	9,56 kg/h	9,86 kg/h	10,46 kg/h
	7.7	Consumo de energía en rendimiento de volumen			Sistema hidráulico electrónico	Sistema hidráulico electrónico	Sistema hidráulico electrónico
	7.7 8.1	Tipo de unidad de accionamiento					
ES	7.7 8.1 10.1	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios		bar	19,5	19,5	19,5
NALES	7.7 8.1 10.1 10.2	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios Volumen de aceite para accesorios		l/min	19,5 80	19,5 80	19,5 80
CIONALES	7.7 8.1 10.1 10.2 10.3	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios Volumen de aceite para accesorios Tanque de aceite hidráulico, capacidad			19,5 <b>80</b> 112	19,5 <mark>80</mark> 112	19,5 <b>80</b> 112
ADICIONALES	7.7 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios Volumen de aceite para accesorios Tanque de aceite hidráulico, capacidad Tanque de combustible, capacidad		I/min I I	19,5 80 112 140	19,5 80 112 140	19,5 80 112 140
OS ADICIONALES	7.7 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios Volumen de aceite para accesorios Tanque de aceite hidráulico, capacidad Tanque de combustible, capacidad Nivel medio de ruido en los oídos del operador EN 12053		I/min I I dB (A)	19,5 80 112 140 86	19,5 80 112 140 86	19,5 80 112 140 86
DATOS ADICIONALES	7.7 8.1 10.1 10.2 10.3 10.4 10.7	Tipo de unidad de accionamiento Presión de operación para accesorios Volumen de aceite para accesorios Tanque de aceite hidráulico, capacidad Tanque de combustible, capacidad		I/min I I	19,5 80 112 140	19,5 80 112 140	19,5 80 112 140

# > INFORMACIÓN SOBRE EL MÁSTIL Y LA CAPACIDAD

	Elevación máx. de las	Altura total extendida					Elevación libre					Capacidad			
TIPO DE MÁSTIL		Altura descendida		Sin respaldo de carga		Con respaldo para carga		Sin respaldo de carga	Con respaldo para carga	Distancia de carga	Inclinación del mástil		Centro de carga a 500 mm Llanta frontal doble		
P0 D	horquillas	5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 6,0 t	7,0 t	5,0 - 7,0 t	5,0 - 7,0 t	5,0 - 7,0 t	F	В	4,0 t	4,5 t	5,0 t
F		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	gra	idos	kg	kg	kg
	3000	2500	2625	3900	4000	4370	4370	205	205	590	10	12	5000	6000	7000
) DE	3300	2650	2775	4200	4300	4670	4670	205	205	590	10	12	5000	6000	7000
(FE	3500	2750	2875	4400	4500	4870	4870	205	205	590	10	12	5000	6000	7000
ELEVACIÓN LIBRE LIMITADA (LFL) DE 2 ETAPAS	3750	2875	3000	4650	4750	5120	5120	205	205	590	10	12	5000	6000	7000
LIMIT	4000	3050	3175	4900	5000	5370	5370	205	205	590	10	12	5000	6000	7000
BRE 2 ET/	4250	3175	3300	5150	5250	5620	5620	205	205	590	6	6	5000	6000	7000
QN LI	4750	3425	3550	5650	5750	6120	6120	205	205	590	6	6	5000	6000	7000
VACIO	5000	3550	3675	5900	6000	6370	6370	205	205	590	6	6	5000	6000	7000
EE	5500	3850	3975	6400	6500	6870	6870	205	205	590	3	6	4750	5700	6600
	6000	4100	4225	6900	7000	7370	7370	205	205	590	3	6	4400	5400	6400
2	3000	2625	2625	4050	4050	4370	4370	1555	1255	600	10	12	5000	6000	7000
LIBRE FL) DE S	3300	2775	2775	4350	4350	4670	4670	1705	1405	600	10	12	5000	6000	7000
ELEVACIÓN LIBRE DMPLETA (FFL) DE ETAPAS	3500	2875	2875	4550	4550	4870	4870	1805	1505	600	10	12	5000	6000	7000
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 2 ETAPAS	3750	3000	3000	4800	4800	5120	5120	1930	1630	600	10	12	5000	6000	7000
	4000	3175	3175	5050	5050	5370	5370	2105	1805	600	10	12	5000	6000	7000
<u>E</u>	4000	2505	2505	5000	5000	5420	5420	1395	1130	635	6	6	4500	5500	6400
TA (F	4350	2630	2630	5350	5350	5720	5720	1520	1255	635	6	6	4500	5500	6400
APLE S	4500	2680	2680	5500	5500	5920	5920	1570	1305	635	6	6	4500	5500	6400
CON	4800	2780	2780	5800	5800	6170	6170	1670	1405	635	6	6	4500	5500	6300
ELEVACIÓN LIBRE COMPLETA (FFL) DE 3 ETAPAS	5000	2880	2880	6000	6000	6370	6370	1770	1505	635	6	6	4500	5500	6300
IÓN I	5400	3005	3005	6400	6400	6770	6770	1895	1630	635	3	6	4300	5300	6100
EVAC	6000	3305	3305	7000	7000	7370	7370	2196	1930	635	3	6	4000	5000	5500
급	6500	3530	3530	7500	7500	7920	7920	2420	2155	635	3	6	3500	4200	4700

Las capacidades corresponden a los carros portahorquillas estándar.

OR	Mitsubi	shi 5,0 L,	Diésel
~			

6 válvulas en culata por cilindro

Desplazamiento de 4996 litros

Torque 293 Nm @ 1700 rpm

Potencia de 63,9 kW @ 2300 rpm

Filtración de aire, dos etapas, tipo seco

Sistema de inyección indirecta (IDI)

#### NOTA:

Se debe tener cuidado al manipular cargas elevadas.

Los operadores deben estar capacitados y deben leer, comprender y seguir las instrucciones incluidas en el Manual de operación.

Todos los valores son nominales y están sujetos a tolerancias.

Para obtener información adicional, comuníquese con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Los montacargas que se ilustran pueden mostrarse con equipo opcional.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

Los datos de especificaciones se basan en el estándar VDI 2198.



Los montacargas de la serie UT de HYSTER® incluyen una amplia gama de equipamiento estándar, con diversas opciones disponibles para adaptarse a las necesidades específicas de su aplicación, incluyendo:

- Llantas neumáticas sólidas conformadas a presión
- Varias longitudes de horquillas
- Desplazamiento lateral integrado
- Luz LED de trabajo trasera
- Luz estroboscópica
- Alarma de retroceso
- Entrada de aire de alto volumen con filtro previo
- Fundas del cilindro de inclinación
- · Diversas alturas de mástil
- Pantalla superior de policarbonato
- Ventana frontal con limpiaparabrisas

Consulte la lista de precios para ver todas las configuraciones de opciones.





Hyster Company P.O. Box 7006 Greenville, North Carolina 27835-7006 Núm. de pieza H5.0-7.0UT6-B 03/2022 Litografiado en EE. UU.

#### Visítenos en www.hyster.com o llame al 1-800-HYSTER-1.

© Hyster Company. Todos los derechos reservados 2022. Hyster, 👪 y el lema SOCIOS COMPROMETIDOS, EQUIPOS FUERTES, son marcas registradas de Hyster-Yale Group, Inc.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Es posible que los montacargas se exhiban con equipos opcionales.