

K1.0 SERIE



**RECOGEDORAS DE PEDIDOS DE
NIVEL MEDIO Y ALTO**

Guía Técnica del Producto



K1.0L | K1.0L SL ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1	Fabricante			HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER			
	1-2	Designación del modelo			K1.0L AC 0.7 FC		K1.0L AC 1.4 FC		K1.0L AC 1.2		K1.0L AC 1.2 SL			
	1-3	Propulsión			Batería				Batería		Batería			
	1-4	Tipo de operario			Recogedora de pedidos				Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos			
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1				1		1			
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600				600		600			
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x	mm	144				96		166			
	1-9	Distancia entre ejes	y	mm	1391				1391		1391			
	PESO	2-1	Peso de servicio ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾		kg	1550		1750		1600		1700		
2-2		Peso por eje con carga, delantero/trasero		kg	350	2200	350	2400	350	2250	350	2350		
2-3		Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	900	650	950	800	900	700	950	750		
RUEDAS	3-1	Tipo de ruedas			NDIIThane				NDIIThane		NDIIThane			
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	Ø	mm x mm	254 x 125				254 x 125		254 x 125			
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	Ø	mm x mm	125 x 94				125 x 94		125 x 94			
	3-5	Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)			1x		2		1x	2	1x	2		
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	660				660		660			
DIMENSIONES	4-2	Altura del mástil, descendido	h ₁	mm	1074		1794		1654		1654			
	4-4	Elevación	h ₃	mm	690		1410		1010		1010			
	4-5	Altura del mástil, extendido ⁽²⁾	h ₄	mm	-				2664		2664			
	4-7	Altura del tejadillo protector (cabina) ²	h ₆	mm	1957 ⁽¹¹⁾				-		-			
	4-8	Altura del asiento en relación con SIP/altura plataforma	h ₇	mm	180				180		180			
	4-11	Elevación adicional	h ₉	mm	-				-		690			
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	-				1190		1190			
	4-15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80 ⁽³⁾		80		80		80 ⁽³⁾			
	4-19	Longitud total ⁽¹⁰⁾ ⁽⁸⁾	l ₁	mm	2907		2907		2874		2929			
	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas ⁽¹⁰⁾ ⁽⁸⁾	l ₂	mm	1767		1767		1719		1789			
	4-21	Anchura total ⁽⁴⁾	b ₁ / b ₂	mm	796		796		780		780			
	4-22	Dimensiones de las horquillas ⁽⁵⁾	s/e/l	mm	60	180	1140		60	180	1155	60	180	1140
	4-23	Tablero de horquillas ISO 2328, Clase/forma A, B			No				No		No			
	4-24	Anchura del tablero de horquillas ⁽⁶⁾	b ₃	mm	700				-		700			
	4-25	Distancia entre horquillas-brazos ⁽⁷⁾	b ₅	mm	560				526		560			
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m ₁	mm	135				135		135			
	4-32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	30				30		30			
	4-33	Dimensión de carga b ₁₂ × l ₆ en sentido transversal	b ₁₂ × l ₆	mm	800 x 1200				800 x 1200		800 x 1200			
	4-34-1	Anchura del pasillo de transferencia para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido longitudinal ⁽⁷⁾	A _{st}	mm	3270				3226		3291			
	4-34-2	Anchura de pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal ⁽⁷⁾	A _{st}	mm	3238				3193		3260			
	4-35	Radio de giro	W _a	mm	1636				1636		1636			
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		km/h	10,1		10,5		10,1	10,5	10,1	10,5		
	5-2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga (cabina)		m/s	-		-		0,17	0,25	0,11	0,21		
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga (SL)		m/s	0,09		0,18		-	-	0,09	0,18		
	5-3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s	-		-		0,29	0,25	0,26	0,14		
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga (SL)		m/s	0,20		0,07		-	-	0,20	0,07		
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	5,0		8,0		5,0	8,0	5,0	8,0		
	5-8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%	5,0		8,0		5,0	8,0	5,0	8,0		
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga		s	5,5		7,5		5,5	7,5	5,5	7,5		
	5-10	Freno de servicio			Electromagnético				Electromagnético		Electromagnético			
	MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos		kW	4				4		4		
6-2		Motor de elevación, S3 15 % valor nominal		kW	2				3		3			
6-3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			no				no		no			
6-4		Tensión de batería/capacidad nominal K ₅		V/Ah	24		500		24	620 ⁽¹⁰⁾	24	620 ⁽¹⁰⁾		
6-5		Peso de la batería ⁽⁹⁾		kg	370				485		485			
6-6		Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	2,28		2,35		2,30		2,38			
	8-1	Tipo de unidad de tracción		Controlador CA				Controlador CA		Controlador CA				
	10-7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	< 70				< 70		< 70			

NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster®.

- (1) Nota para el modelo SL:
con tablero y horquillas tipo FEM 80 x 30 mm + 20 mm
con tablero y horquillas tipo FEM 100 x 35 mm + 25 mm
- (2) Nota para los modelos con tejadillo protector: con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector h₆+80 mm
- (3) Nota para el modelo SL:
con tablero y horquillas tipo Fem 80 x 30 mm y 100 x 35 mm h₁₃= 40 mm
- (4) Nota para el modelo SL: con tablero tipo Fem b₂= 800 mm

- (5) Nota para el modelo SL:
Disponible también como tablero y horquilla Fem tamaño 80 x 30 mm (600 Kg @ 600 mm, 800 Kg @ 500 mm, 1000 Kg @ 400 mm) y 100 x 35 mm con 1000 Kg @ 600 mm
- (6) Nota para el modelo SL: con tablero tipo Fem b₃= 800 mm
- (7) Nota para el modelo SL:
Con tablero y horquillas FEM 80 x 30 mm b5= 753 mm
Con tablero y horquillas FEM 100 x 35 mm b5= 773 mm
- (8) Con guiado por cable l1 y l2 + 40 mm
- (9) Estos valores pueden variar en +/- 5 %
- (10) Batería disponible 560 Ah. Con batería 560 Ah peso de servicio -9 kg
- (11) Modelo sin cabina: el valor se refiere a la altura total, sin rejilla soporte de carga
- (12) Nombres de los modelos referidos a h₁₂

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

K1.0L SL | K1.0L WP ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1	Fabricante			HYSTER		HYSTER		HYSTER		HYSTER		
	1-2	Designación del modelo			K1.0L AC 1.7 SL ⁽¹³⁾		K1.0L AC 1.7 WP ⁽¹⁴⁾		K1.0L AC 4.8 SL ⁽¹⁵⁾		K1.0L AC 4.8 WP ⁽¹⁶⁾		
	1-3	Propulsión			Batería		Batería		Batería		Batería		
	1-4	Tipo de operario			Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos		
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1		1		1		
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600		600		600		
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x	mm	166		166		158		158		
	1-9	Distancia entre ejes	y	mm	1391		1391		1511		1511		
	PESO	2-1	Peso de servicio ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾		kg	1800		2000		2736		2875	
2-2		Peso por eje con carga, delantero/trasero		kg	350	2450	350	2650	1034	2702	1223	2652	
2-3		Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	950	850	950	1050	1523	1213	1755	1120	
RUEDAS	3-1	Tipo de ruedas			NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane		
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	Ø	mm x mm	254 x 125		254 x 125		254 x 125		254 x 125		
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	Ø	mm x mm	125 x 94		125 x 94		125 x 94		125 x 94		
	3-5	Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)			1x	2	1x	2	1x	2	1x	2	
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	660		660		830		830		
DIMENSIONES	4-2	Altura del mástil, descendido	h ₁	mm	2270		2270		3075		3075		
	4-4	Elevación	h ₃	mm	1530		1530		4628		4628		
	4-5	Altura del mástil, extendido ⁽²⁾	h ₄	mm	3800		3800		6898		6898		
	4-7	Altura del tejadillo protector (cabina) ⁽²⁾	h ₆	mm	2270		2270		2270		2270		
	4-8	Altura del asiento en relación con SIP/altura plataforma	h ₇	mm	180		180		180		180		
	4-11	Elevación adicional	h ₉	mm	690		-		690		-		
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	1710 ⁽¹²⁾		1710 ⁽¹²⁾		4808 ⁽¹²⁾		4808 ⁽¹²⁾		
	4-15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80 ⁽³⁾		80		80 ⁽³⁾		80		
	4-19	Longitud total ⁽¹⁾ ⁽⁸⁾	l ₁	mm	2929		3099		3040		3220		
	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas ⁽¹⁾ ⁽⁸⁾	l ₂	mm	1789		1789		1900		1910		
	4-21	Anchura total ⁽⁴⁾	b ₁ / b ₂	mm	780		780	996	950		950	996	
	4-22	Dimensiones de las horquillas ⁽⁵⁾	s/e/l	mm	60	180	1140	60	180	1140	60	180	1140
	4-23	Tablero de horquillas ISO 2328, Clase/forma A, B			No		No		No		No		
	4-24	Anchura del tablero de horquillas ⁽⁶⁾	b ₃	mm	700		880		700		880		
	4-25	Distancia entre horquillas-brazos ⁽⁷⁾	b ₅	mm	560		560		560		560		
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m ₁	mm	135		135		135		135		
	4-32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	30		30		30		30		
	4-33	Dimensión de la carga b ₁₀ × l ₆ en sentido transversal	b ₁₂ × l ₆	mm	800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		800 x 1200		
	4-34-1	Anchura del pasillo de transferencia para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido longitudinal ⁽¹⁷⁾	A _{st}	mm	3291		-		3401		-		
	4-34-2	Anchura de pasillo para palés de 800 mm x 1200 mm en sentido longitudinal ⁽¹⁷⁾	A _{st}	mm	3260		-		3370		-		
	4-35	Radio de giro	W _a	mm	1636		1636		1754		1754		
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		km/h	10,1	10,5	10,1	10,5	8,6	9,5	8,6	9,5	
	5-2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga (cabina)		m/s	0,11	0,21	0,15	0,20	0,15	0,20	0,15	0,20	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga (SL)		m/s	0,09	0,18	-	-	0,09	0,18	-	-	
	5-3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s	0,26	0,14	0,28	0,24	0,27	0,23	0,28	0,24	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga (SL)		m/s	0,20	0,07	-	-	0,20	0,07	-	-	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0	
	5-8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga		%	5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0	5,0	8,0	
	5-9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga		s	5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5	5,5	7,5	
	5-10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		
	MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos		kW	4		4		4		4	
6-2		Motor de elevación, S3 15 % valor nominal		kW	3		3		3		3		
6-3		Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			no		no		no		no		
6-4		Tensión de batería/capacidad nominal K ₅		V/Ah	24	620 ⁽¹⁰⁾	24	620 ⁽¹⁰⁾	24	620 ⁽¹⁰⁾	24	620 ⁽¹⁰⁾	
6-5		Peso de la batería ⁽⁹⁾		kg	485		485		485		485		
6-6		Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	2,40		2,40		2,86		2,90		
	8-1	Tipo de unidad de tracción		Controlador CA		Controlador CA		Controlador CA		Controlador CA			
	10-7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	< 70		< 70		< 70		< 70		

NOTAS:

- (13) Modelos disponibles K1.0L AC 1.9 SL / M010E AC 19 SL
(14) Modelos disponibles K1.0L AC 1.9 WP / M010E AC 19 WP
(15) Modelos disponibles K1.0L AC 3.2-3.6-4.0-4.4 SL / M010E AC 32-36-40-44 SL
(16) Modelos disponibles K1.0L AC 3.2-3.6-4.0-4.4 WP / M010E AC 32-36-40-44 WP
(17) La anchura del pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (Asociación Británica de Montacargas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera del montacargas.

AVISO:

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198.

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

	ALTURA ELEVACIÓN H ₃ MM	ELEVACIÓN LIBRE (HORQUILLAS PARA PALÉS) H MM ^{(1) (2)}	ALTURA, MÁSTIL DESCENDIDO H ₁ MM	ALTURA, MÁSTIL EXTENDIDO H ₄ MM	ALTURA PLATAFORMA, ELEVADA H ₂ MM
1 ETAPA LIMITADO LIBRE TOTAL	1010	1780	1654	2664	1190
	1530	2300	2270	3800	1710
	1690	2460	2270	3960	1870

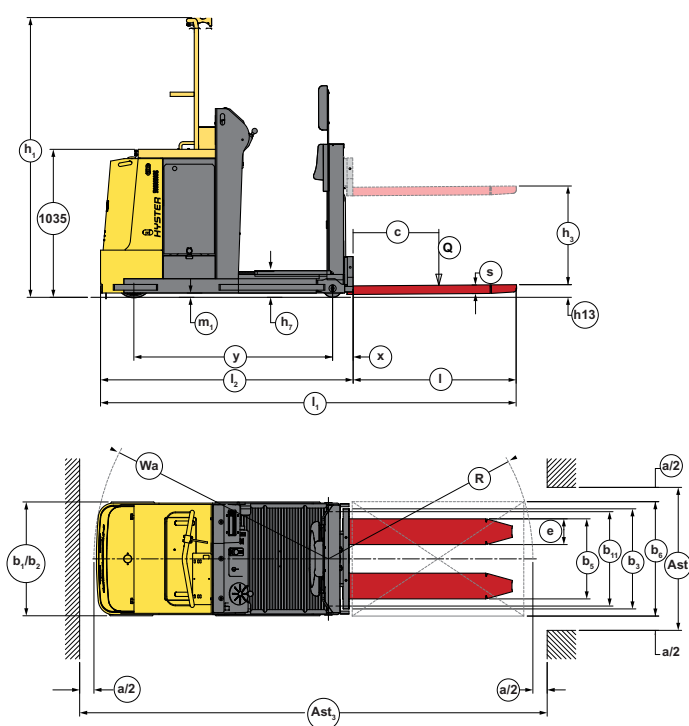
	ALTURA ELEVACIÓN H ₃ MM	ELEVACIÓN LIBRE (HORQUILLAS PARA PALÉS) H MM ^{(1) (2)}	ALTURA, MÁSTIL DESCENDIDO H ₁ MM	ALTURA, MÁSTIL EXTENDIDO H ₄ MM	ALTURA PLATAFORMA, ELEVADA H ₁₂ MM
2 ETAPAS LIMITADO LIBRE TOTAL	3028	3798	2275	5298	3208
	3428	4198	2475	5698	3608
	3828	4598	2675	6098	4008
	4228	4998	2875	6498	4408
	4628	5398	3075	6898	4808

(1) Para los modelos WP-690 mm

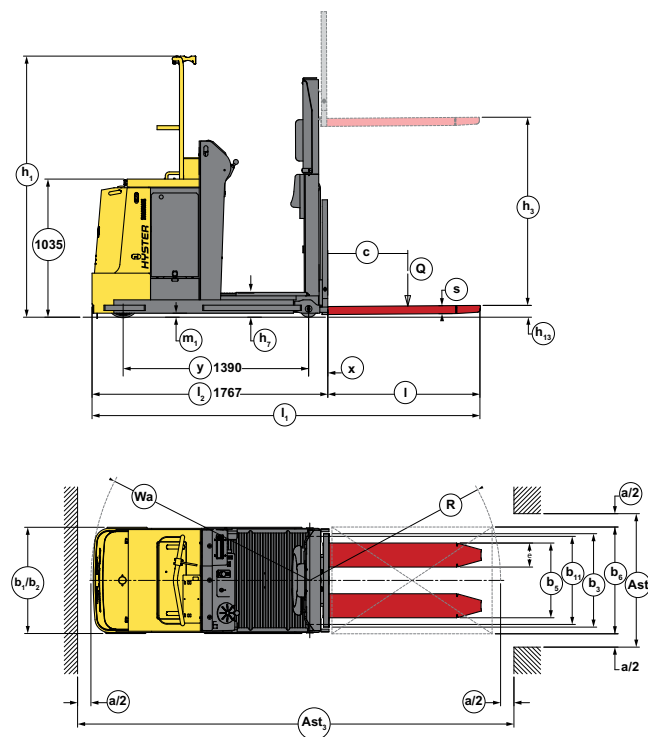
[2] Nota para el modelo SL: con tablero y horquillas tipo FEM 80 x 30 mm y 100 x 35 mm H - 40 mm

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster podrían estar sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

K1.0L AC 0.7 FC

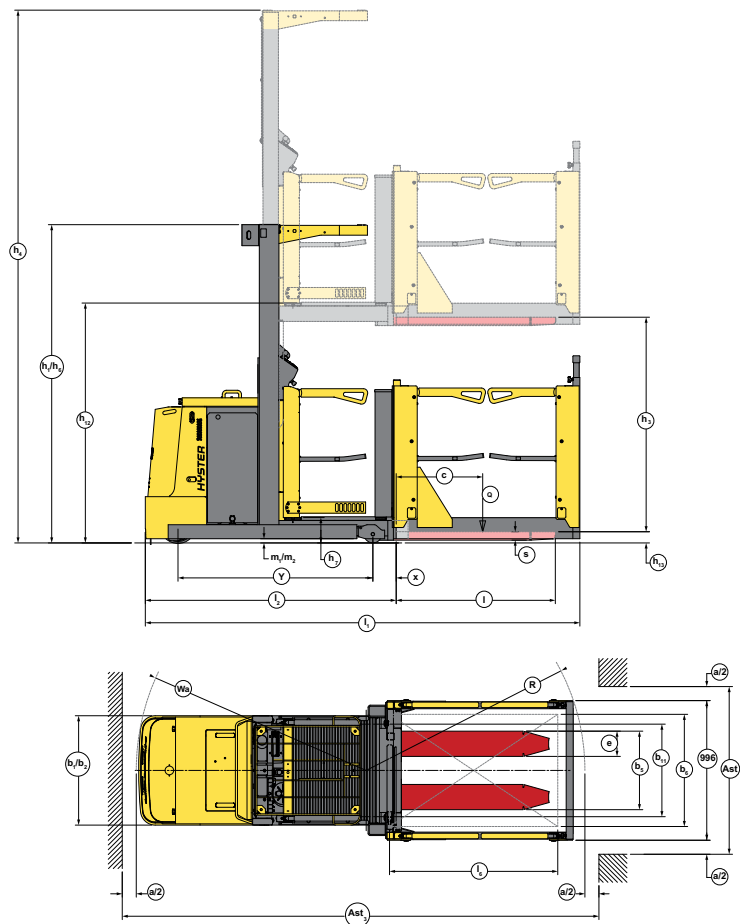
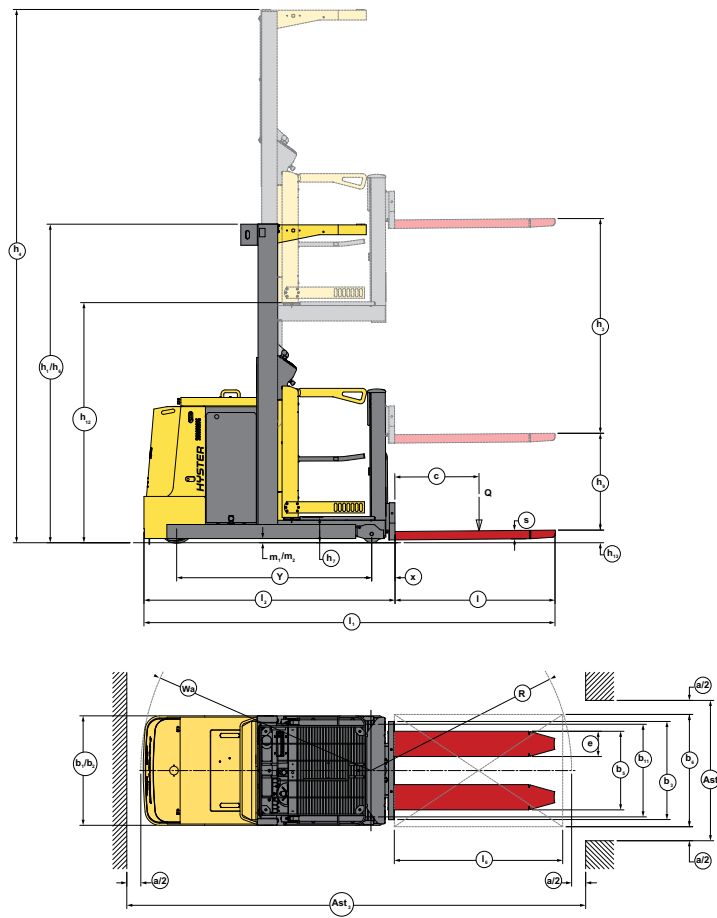


K1.0L AC 1.4 FC



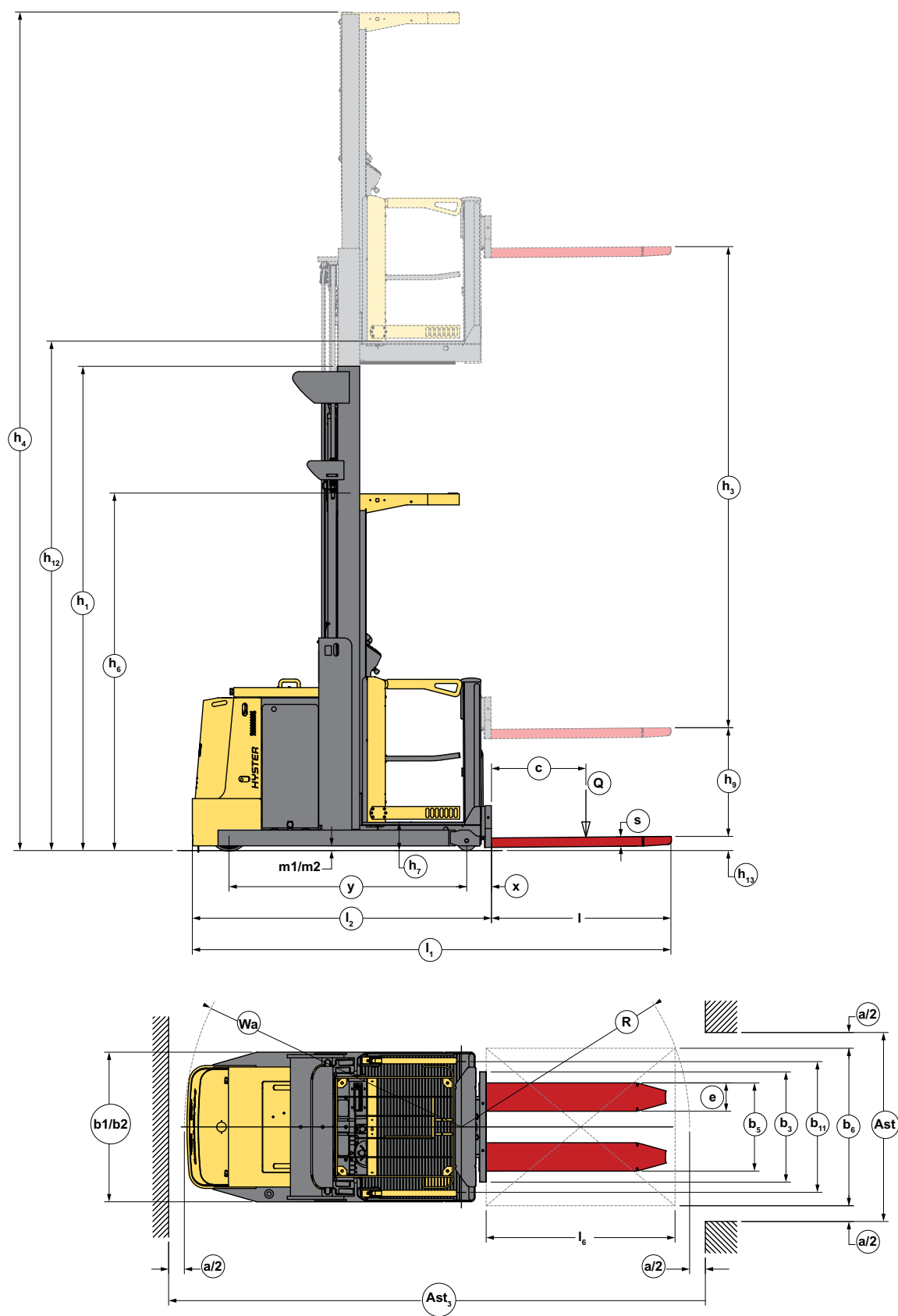
K1.0L AC 1.2





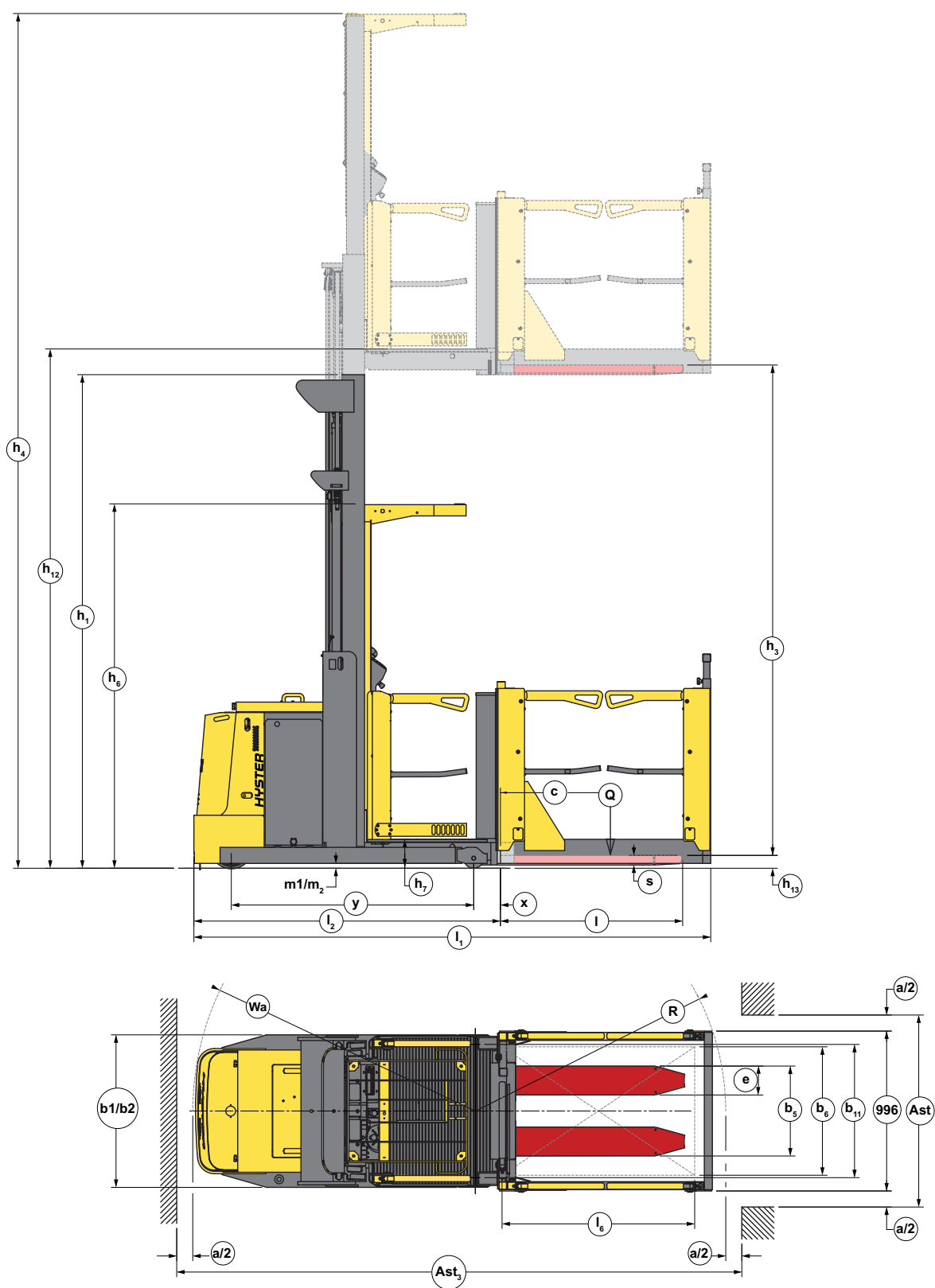
DIMENSIONES DEL MONTACARGAS

K1.0L AC 4.8 SL



DIMENSIONES DEL MONTACARGAS

K1.0L AC 4.8 WP



K1.0M | K1.0H ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1	Fabricante		HYSTER		HYSTER		HYSTER	
	1-2	Designación del modelo		K1.0M		K1.0H		K1.0H	
	1-3	Propulsión		Batería		Batería		Batería	
	1-4	Tipo de operario		Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos	
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁ t	1		1		1	
	1-6	Distancia del centro de carga	c mm	600		600		600	
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ⁽¹⁾	x mm	190		150 (2)		205 (3)	
	1-9	Distancia entre ejes	y mm	1534,5		1574,5		1674,5	
PESO	2-1	Peso de servicio ⁽¹⁸⁾		kg		2890		3259	
	2-2	Peso por eje con carga, delantero/trasero		kg		1060	2830	1509	2750
	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg		1650	1240	1942	1317
RUEDAS	3-1	Tipo de ruedas		NDIIThane		NDIIThane		NDIIThane	
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø mm x mm	343 x 140		343 x 140		343 x 140	
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø mm x mm	200 x 80		200 x 80		200 x 100	
	3-5	Número de ruedas, delanteras / traseras [x= ruedas conducidas]		1 x / 2		1 x / 2		1 x / 2	
DIMENSIONES	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ mm	877		977		1057	
	4-2	Altura del mástil, descendido	h ₁ mm	3070		3320		3720	
	4-4	Elevación	h ₃ mm	4670		5170		8895	
	4-5	Altura del mástil, extendido ^{(4) (5)}	h ₄ mm	7040		7540		11 265	
	4-7	Altura del tejadillo protector [cabina] ^{(4) (5)}	h ₆ mm	2370		2370		2370	
	4-8	Altura del asiento en relación con SIP/altura plataforma	h ₇ mm	250		250		250	
	4-11	Elevación adicional	h ₉ mm	770		770		770	
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂ mm	4920		5420		9145	
	4-15	Altura, descendido ⁽⁶⁾	h ₁₃ mm	80		80		80	
	4-19	Longitud total ⁽¹⁾	l ₁ mm	3087		3087		3242	
	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas ⁽¹⁾	l ₂ mm	1947		1947		2102	
	4-21	Anchura total	b ₁ / b ₂ mm	1000 / 1000		1100 / 1100		1100 / 1200	
	4-22	Dimensiones de las horquillas ⁽⁷⁾	s/e/l mm	60 / 180 / 1140		60 / 180 / 1140		60 / 180 / 1140	
	4-23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B	II A	No		No		No	
	4-24	Anchura del tablero de horquillas ⁽⁸⁾	b ₃ mm	780 (14)		780 (14)		780 (14)	
	4-25	Distancia entre los brazos de las horquillas ⁽⁹⁾	b ₅ mm	560 (15)		560 (15)		560 (15)	
	4-27	Anchura entre los rodillos guía	b ₆ mm	1130 (16)		1230 (17)		1430	
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m ₁ mm	80		80		80	
	4-34-1	Anchura del pasillo de transferencia para palés 1000 mm x 1200 mm en sentido longitudinal ⁽¹⁹⁾	A _{st} mm	3444		3448		3596	
	4-35	Radio de giro	W _a mm	1767		1808		1905	
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		km/h		10 / 10		10 / 10	
	5-2	Velocidad de elevación, con carga/sin carga (cabina)		m/s		0,35 / 0,42		0,31 / 0,42	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga (SL)		m/s		0,22 / 0,24		0,20 / 0,24	
	5-3	Velocidad de descenso, con carga/sin carga (cabina)		m/s		0,37 / 0,37		0,38 / 0,38	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga (SL)		m/s		0,14 / 0,12		0,14 / 0,12	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%		6,3		6,2	
	5-10	Freno de servicio		Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético	
MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos	kW	6,4		6,4		6,4	
	6-2	Motor de elevación, S3 15 % valor nominal	kW	12		12		12	
	6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No		DIN 43531 B		DIN 43531 B	
	6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	V/Ah	48	310 ⁽¹¹⁾	48	465 ^{(12) (20)}	48	620 ^{(13) (20)}
	6-5	Peso de la batería ⁽¹⁶⁾	kg	532		750		945	
	6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h		3,27		3,27	
	8-1	Tipo de unidad de tracción		Controlador CA		Controlador CA		Controlador CA	
	10-7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)		59		59	

NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster®.

- (1) Con tablero y horquillas tipo Fem 100x35 añadir +25 mm
- (2) Con mástil TX añadir 55 mm
- (3) Con mástil DX reducir 55 mm
- (4) Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h6 y h4 se incrementan en 105 mm.
- (5) Con luz destellante montada en el tejadillo protector: h6 y h4 se incrementan en 120 mm.
- (6) Con tablero y horquillas similares a los de tipo FEM 80x30 y 100x35 h13 = 40 mm
- (7) Disponible también tablero y horquillas tipo Fem de tamaño 100x35 con 1000 Kg @ 600 mm
- (8) Con tablero tipo Fem b3 = 800 mm
- (9) Con tablero y horquillas tipo Fem 100x35 b5 máx = 773 mm
- (10) Altura del sensor 30 mm hasta el suelo
- (11) Batería adicional disponible: 48/280 (541 kg)
- (12) Batería adicional disponible: 48/420 (746 kg)

- (13) Batería adicional disponible: 48/560 (937 kg)
- (14) Disponible 700 mm y 860 mm
- (15) Disponible 520 mm, 680 mm, 830 mm
- (16) Disponible 1075 mm y 1330 mm
- (17) Disponible 1175 mm y 1430 mm
- (18) Estos valores pueden variar en +/-5 %
- (19) La anchura del pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basa en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- (20) Disponible batería de ion de litio 48 V / 360 (937 kg)

NOTA:
Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

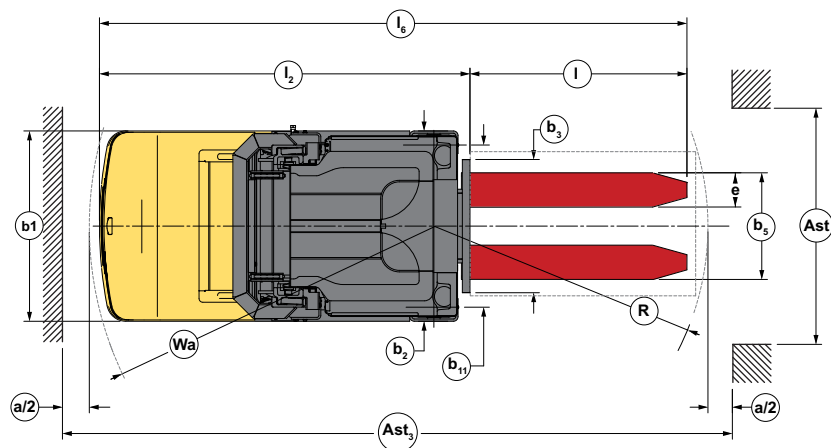
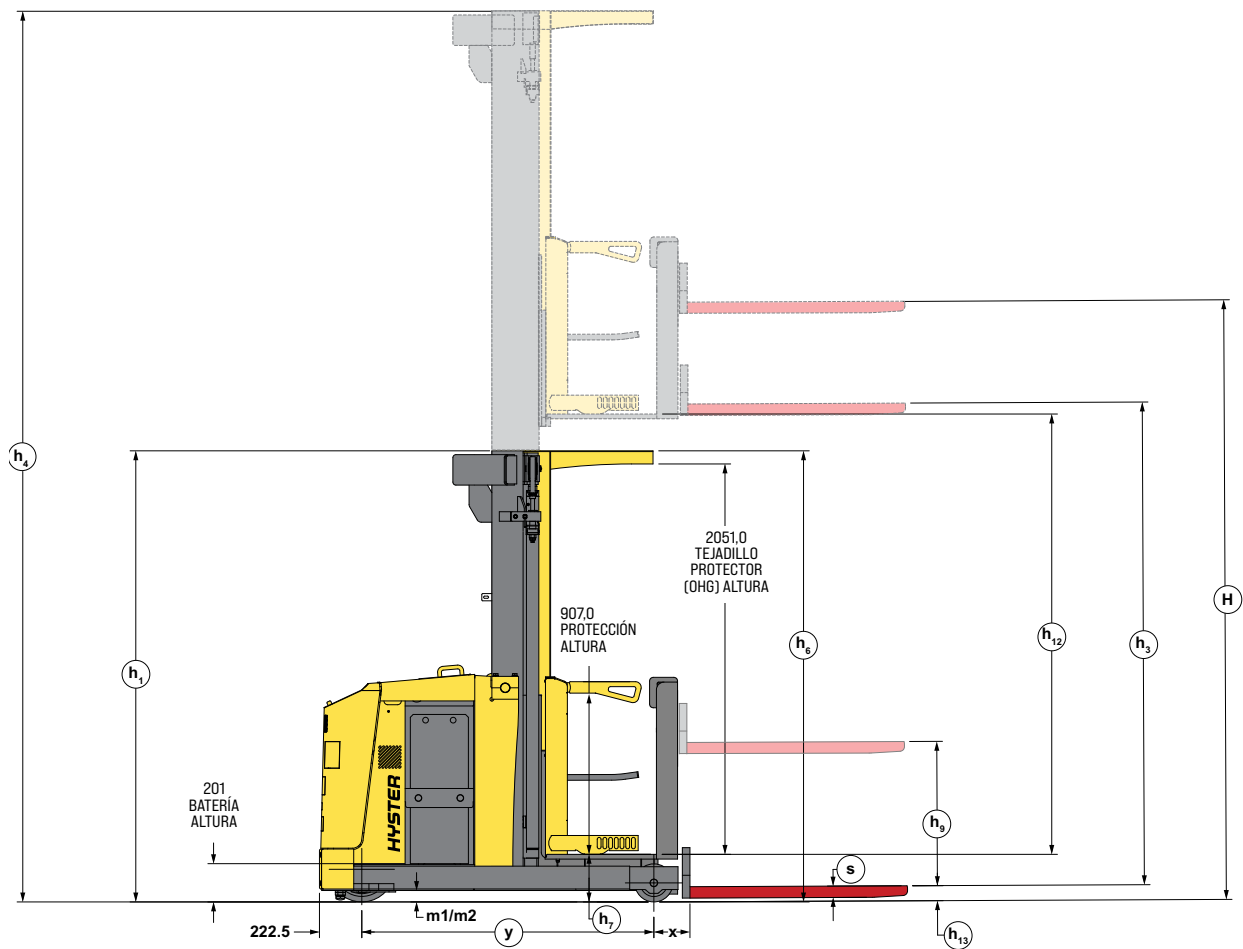
Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198.



Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

DIMENSIONES DEL MONTACARGAS

K1.0M-K1.0H



DIMENSIONES DEL MÁSTIL | K1.0M, K1.0H

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

MÁSTILES - 2 ETAPAS SL

	ALTURA ELEVACIÓN H ₃ MM	ELEVACIÓN LIBRE H ₂ MM ^{(1) (2)}	ALTURA, MÁSTIL DESCENDIDO H ₁ MM	ALTURA, MÁSTIL EXTENDIDO H ₄ MM	ALTURA, TEJADILLO SUPERIOR H ₂ MM
2 ETAPAS	3270	4120	2370	5640	3520
	3370	4220	2420	5740	3620
	3470	4320	2470	5840	3720
	3570	4420	2520	5940	3820
	3670	4520	2570	6040	3920
	3770	4620	2620	6140	4020
	3870	4720	2670	6240	4120
	3970	4820	2720	6340	4220
	4070	4920	2770	6440	4320
	4170	5020	2820	6540	4420
	4270	5120	2870	6640	4520
	4370	5220	2920	6740	4620
	4470	5320	2970	6840	4720
	4570	5420	3020	6940	4820
	4670	5520	3070	7040	4920
	4770	5620	3120	7140	5020
	4870	5720	3170	7240	5120
	4970	5820	3220	7340	5220
	5070	5920	3270	7440	5320
	5170	6020	3320	7540	5420
	5270	6120	3370	7640	5520
	5370	6220	3420	7740	5620
	5470	6320	3470	7840	5720
	5570	6420	3520	7940	5820
	5670	6520	3570	8040	5920
	5770	6620	3620	8140	6020
	5870	6720	3670	8240	6120
	5970	6820	3720	8340	6220
	6070	6920	3770	8440	6320
	6170	7020	3820	8540	6420
	6270	7120	3870	8640	6520
	6370	7220	3920	8740	6620
	6470	7320	3970	8840	6720
	6570	7420	4020	8940	6820
	6670	7520	4070	9040	6920

(1) Para modelos WP -770 mm
(2) Nota para el modelo SL: con tablero y horquillas tipo Fem 80x30 y 100x35 mm H -40 mm

MÁSTILES - 3 ETAPAS SL

	ALTURA ELEVACIÓN H ₃ MM	ELEVACIÓN LIBRE H ₂ MM ^{(1) (2)}	ALTURA, MÁSTIL DESCENDIDO H ₁ MM	ALTURA, MÁSTIL EXTENDIDO H ₄ MM	ALTURA, TEJADILLO SUPERIOR H ₂ MM
3 ETAPAS	4845	5695 ⁽¹⁾	2370	7215	5095
	4995	5845	2420	7365	5245
	5145	5995 ⁽¹⁾	2470	7515	5395
	5295	6145	2520	7665	5545
	5445	6295	2570	7815	5695
	5595	6445	2620	7965	5845
	5745	6595 ⁽¹⁾	2670	8115	5995
	5895	6745	2720	8265	6145
	6045	6895	2770	8415	6295
	6195	7045	2820	8565	6445
	6345	7195 ⁽¹⁾	2870	8715	6595
	6495	7345	2920	8865	6745
	6645	7495	2970	9015	6895
	6795	7645	3020	9165	7045
	6945	7795 ⁽¹⁾	3070	9315	7195
	7095	7945	3120	9465	7345
	7245	8095	3170	9615	7495
	7395	8245	3220	9765	7645
	7545	8395 ⁽¹⁾	3270	9915	7795
	7695	8545	3320	10065	7945
	7845	8695	3370	10215	8095
	7995	8845	3420	10365	8245
	8145	8995 ⁽¹⁾	3470	10515	8395
	8295	9145	3520	10665	8545
	8445	9295	3570	10815	8695
	8595	9445	3620	10965	8845
	8745	9595 ⁽¹⁾	3670	11115	8995
	8895	9745	3720	11265	9145

(1) Para modelos WP -770 mm
(2) Nota para el modelo SL: con tablero y horquillas tipo Fem 80x30 y 100x35 mm H -40 mm

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.
Los productos Hyster podrían estar sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

K1.OH WP ESPECIFICACIONES

GENERAL	1-1	Fabricante			HYSTER		HYSTER	
	1-2	Designación del modelo			K1.OH WP		K1.OH WP	
	1-3	Propulsión			Batería		Batería	
	1-4	Tipo de operario			Recogedora de pedidos		Recogedora de pedidos	
	1-5	Capacidad nominal / carga nominal	Q ₁	t	1		1	
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600		600	
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	mm	162,5		162,5	
	1-9	Distancia entre ejes	y	mm	1574,5		1674,5	
PESO	2-1	Peso de servicio ⁽⁵⁾		kg	3343		4161	
	2-2	Peso por eje con carga, delantero/trasero		kg	1539	2804	1573	3588
	2-3	Peso por eje sin carga, delantero / trasero		kg	1992	1351	2154	2007
RUEDAS	3-1	Tipo de ruedas			NDIIThane		NDIIThane	
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras	Ø	mm x mm	343 x 140		343 x 140	
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras	Ø	mm x mm	200 x 80		200 x 100	
	3-5	Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)			1 x / 2		1 x / 2	
DIMENSIONES	3-7	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	977		1057	
	4-2	Altura del mástil, descendido	h ₁	mm	3320		3470	
	4-4	Elevación	h ₃	mm	5170		8145	
	4-5	Altura del mástil, extendido ⁽¹⁾⁽²⁾	h ₄	mm	7540		10515	
	4-7	Altura del tejadillo protector (cabina) ⁽¹⁾⁽²⁾	h ₆	mm	2370		2370	
	4-8	Altura del asiento en relación con SIP/altura plataforma	h ₇	mm	250		250	
	4-14	Altura plataforma, elevada	h ₁₂	mm	5420		8395	
	4-15	Altura, descendido	h ₁₃	mm	80		80	
	4-19	Longitud total	l ₁	mm	3260		3360	
	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	1960		2060	
	4-21	Anchura total	b ₁ / b ₂	mm	1100 / 1100		1100 / 1200	
	4-22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	60 / 180 / 1150		60 / 180 / 1150	
	4-23	Tablero de horquillas DIN 15173, Clase/forma A, B			No		No	
	4-24	Anchura tablero horquillas	b ₃	mm	1080		1280	
	4-25	Distancia entre los brazos de las horquillas	b ₅	mm	560		560	
	4-27	Anchura entre los rodillos guía	b ₆	mm	1230 (6)		1430	
	4-31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil, con carga	m ₁	mm	80		80	
	4-32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m ₂	mm	60		60	
	4-34	Anchura del pasillo sin palé o con palé dentro de la jaula ⁽⁷⁾	A _{st}	mm	3578		3714	
	4-35	Radio de giro	W _a	mm	1808		1905	
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga		km/h	10 / 10		10 / 10	
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga (SL)		m/s	0,37 / 0,43		0,37 / 0,43	
	5-3	Velocidad de descenso con carga/sin carga (SL)		m/s	0,38 / 0,38		0,38 / 0,38	
	5-7	Trepabilidad, con carga/sin carga		%	-		-	
	5-10	Freno de servicio			Electromagnético		Electromagnético	
MOTOR ELÉCTRICO	6-1	Motor de tracción, S2 valor nominal 60 minutos		kW	6,4		6,4	
	6-2	Motor de elevación, S3 15 % valor nominal		kW	12		12	
	6-3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, no			DIN 43531 B		DIN 43531 B	
	6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	48	465 ⁽³⁾⁽⁸⁾	48	620 ⁽⁴⁾⁽⁸⁾
	6-5	Peso de la batería ⁽⁹⁾		kg	750		945	
	6-6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI		kWh/h	3,27		3,27	
	8-1	Tipo de unidad de tracción			Controlador CA		Controlador CA	
	10-7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	< 70		< 70	

NOTAS:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster®.

- (1) Con interrupción de elevación montada en el tejadillo protector: h₃ y h₄ se incrementan en 105 mm.
- (2) Con luz destellante montada en el tejadillo protector: h₃ y h₄ se incrementan en 120 mm.
- (3) Batería adicional disponible: 48/420 (746 kg)
- (4) Batería adicional disponible: 48/560 (937 kg)
- (5) Estos valores pueden variar en +/- 5 %
- (6) Disponible 1175 mm y 1430 mm
- (7) Las anchuras del pasillo de transferencia (líneas 4.34.1 y 4.34.2) se basan en el cálculo estándar según la norma VDI, tal y como se muestra en la ilustración. La British Industrial Truck Association (Asociación Británica de Carretillas Industriales) recomienda añadir 100 mm al espacio libre total (dimensión a) para conseguir un margen de trabajo adicional en la parte trasera de la carretilla.
- (8) Disponible batería de ion de litio 48 V / 360 (937 kg)

NOTA:

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Los operarios deben estar cualificados y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

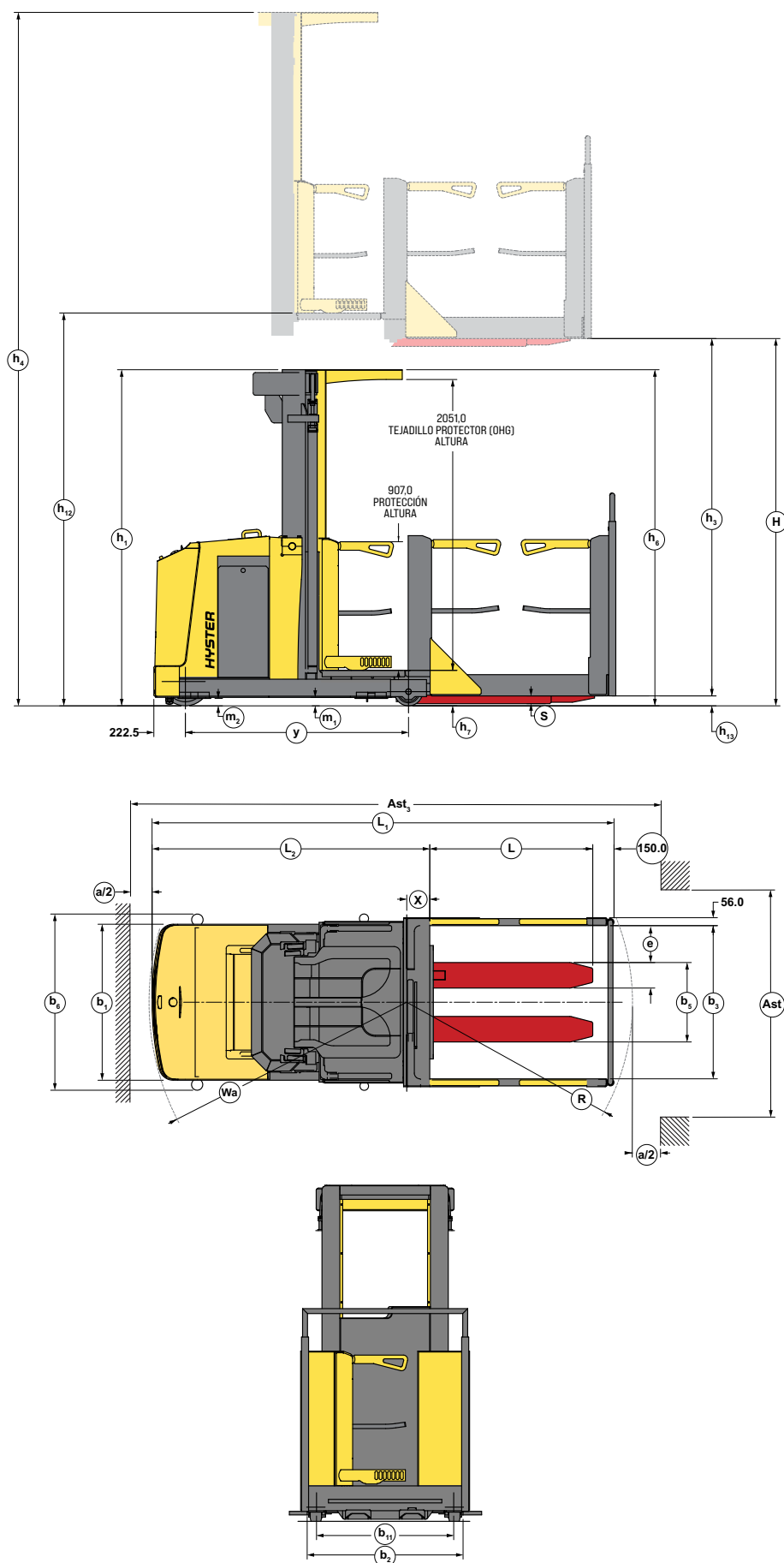


Seguridad: Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA | K10L AC 48 WP

K1.0H WP



EQUIPOS Y OPCIONES ESTÁNDAR

COMPARTIMENTO DE OPERARIO	K1.0L AC 0.7/1.4 FC	K1.0L AC 1.2 SL/WP	K1.0L AC 1.9-4.8 SL/WP	K1.0M SL/WP	K1.0H SL/WP
Controles situados en el lado de la tracción (de espalda a la carga)	x	x	x	x	x
Tracción doble y controles situados frente a la carga	-	-	-	o	o
Dirección asistida eléctrica	x	x	x	x	x
Detector de presencia del operario integrada en el piso	x	x	x	x	x
Indicador de altura	x	x	x	x	x
Compartimentos de almacenamiento	x	x	x	x	x
Compartimento para el operario abierto - altura del piso elevada (h ₂) < 1200 mm	-	x	-	-	-
Compartimento para el operario cerrado - parte delantera y laterales	-	-	x	x	x
Lateral inferior plegable con las puertas (solamente en modelo con el compartimento cerrado)	-	-	x	x	x
CONTROL DE ELEVACIÓN Y TRACCIÓN					
Control de elevación/descenso proporcional	-	-	x	x	x
Parada suave al descender	-	-	-	x	x
Descenso de emergencia desde abajo	-	-	x	x	x
Rendimiento en tracción y elevación personalizable por el operario	x	x	x	x	x
Sistema "Walk along" de avance a baja velocidad para caminar junto a la carretilla	x	x	x	x	x
Posibilidad de elevar / descender las horquillas desde fuera de la carretilla	x	x	x	x	x
MANIPULACIÓN DE CARGA					
Acceso a horquillas (horquillas transitables)	-	x (WP)	-	-	-
Acceso a horquillas (horquillas transitables) - con jaula de puertas laterales plegables y sistema de detección del palé	-	-	x (WP)	-	o
Horquillas fijas soldadas - con opción de acceso a horquillas	-	x (WP)	x (WP)	-	o
Elevación suplementaria - ancho de horquillas fijo	o (0,7 FC)	o (SL)	o (SL)	o	o
Elevación suplementaria - ancho de horquillas ajustable	o (0,7 FC)	o (SL)	o (SL)	o	o
Elevación con mástil - anchura de horquillas fija	o (1,4 FC)	-	-	-	-
Elevación con mástil - ancho de horquillas ajustable	o (1,4 FC)	-	-	-	-
Rejilla soporte de carga	o	-	-	-	-
DESPLAZAMIENTO					
Desplazamiento libre	x	x	x	x	x
Reducción de velocidad en los giros	x	x	x	x	x
Control de la velocidad con detección de altura/carga	-	-	-	x	x
Rodillos guía para guiado por carril (carril no incluido)	-	-	o ⁽¹⁾	o	o
Guiado inductivo por cable (5,2 / 6,25 / 7,0 / 10 kHz)	-	-	o ⁽¹⁾	o	o
Opciones de control del fin del pasillo (reducción de velocidad / parada) mediante imanes en el piso	-	-	o ⁽¹⁾	o	o
OPCIONES					
Baliza destellante	o	o	o ⁽²⁾	x	x
Luz de techo	-	-	o	o	o ⁽³⁾
Ventilador	-	-	o	-	-
Luz y ventilador de techo	-	-	-	o	o
Luces de trabajo - enfocadas hacia las estanterías	-	-	o	o	o
Luz de trabajo - enfocadas hacia la carga	-	-	o	o	o
Tejadillo protector de Lexan	-	-	o	o	o
Tejadillo protector de malla metálica	-	-	o	o	o
Interrupción de elevación con anulación	-	o	o	o	o
Interrupción de elevación en el tejadillo protector	-	-	o	o	o
Parada automática en el descenso (solo para aplicación SL)	-	-	-	o	o
Alarma de marcha atrás	o	o	o	o	o
Protección para almacenamiento en frío	o	o	o	o	o
Portapapeles	o	-	o	o	o
Soporte para colgar RFDT	o	-	o	o	o
Convertidor CC/CC 12 V	o	o	o	o	o
Convertidor CC/CC 24 V	-	-	-	o	o
Rueda de tracción antiestática	-	-	-	o	o
CONFIGURACIÓN					
Anchura cabina (mm)	796	780	940	950	1050 - 1150 - 1240 ⁽⁴⁾
Anchura bastidor b ₂ (mm)	796	780	950	1000	1100-1200 ⁽⁵⁾
Cabina fija / elevación suplementaria - 690 mm	K1.0L AC 0.7 FC	o	o	-	-
Cabina fija / elevación horquillas con mástil - 1410 mm	K1.0L AC 1.4 FC	-	-	-	-
Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h ₂) = 1190 mm	-	x	-	-	-
Cabina con elevación mástil 1 etapa - altura plataforma elevada (h ₂) = 1690 - 1850 mm	-	-	o	-	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₂) = 3207 - 4807 mm	-	-	o	-	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₂) = 3520 - 4520 mm	-	-	-	o	-
Cabina con elevación mástil 2 etapas - altura plataforma elevada (h ₂) = 3520 - 6920 mm	-	-	-	-	o
Cabina con elevación mástil 3 etapas - altura plataforma elevada (h ₂) = 5095 - 9145 mm	-	-	-	o	-
ALIMENTACIÓN					
Tracción de CA	x	x	x	x	x
Dirección de CA	x	x	x	x	x
Motor de la bomba de CA	-	-	-	x	x
Tensión	24	24	24	48	48
Tamaño de la batería [Ah]	500	560-620	560-620	280-310	420-620
Regeneración de energía en el descenso	-	-	-	x	x
Rodillos para extracción de la batería	x	x	x	x	x
Mesa de cambio lateral de la batería - plataforma sencilla	o	o	o	o	o
Mesa para el intercambio lateral de la batería - plataforma doble	o	o	o ⁽⁶⁾	-	-

NOTA:

- (1) Con mástil de 2 etapas solamente (Altura plataforma elevada (h₂) =3200-4800 mm)
- (2) Opción requerida (Altura plataforma elevada (h₂) > 1200 mm)
- (3) Con mástil de 2 etapas solamente

- (4) Con palé jaula transitable a pie - 1140 / 1340 mm
- (5) A partir de altura de plataforma elevada (h₂) = 8450 mm, se requiere bastidor de 1200 mm
- (6) No con guiado por carril

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Estructura del bastidor compacta, soldada y robusta que mejora la maniobrabilidad y permite manipular cargas de manera fiable incluso en estanterías altas.
- Construcción de mástil robusta, con una elevada resistencia a la torsión, que promueve una mayor estabilidad, lo cual conduce a su vez a una mayor confianza del carretillero y una manipulación más segura de las cargas.
- Un dispositivo de detección de cadena floja montado en el mástil evita que continúe el descenso en caso de topar con algún obstáculo. Todo ello promueve el funcionamiento en condiciones de seguridad y minimiza los daños en el montacargas.
- Las ruedas de poliuretano minimizan la presión aplicada en la superficie del piso y promueven una manipulación de cargas más estable.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- La extensa gama de alturas de elevación optimiza el espacio del almacén.
- El motor de tracción de CA en los modelos K1.0L, K1.0H y K1.0M proporciona un rendimiento y una productividad de orden superior.
- El control de velocidad progresiva ayuda a optimizar un consumo de energía eficiente.
- La homogeneidad de las piezas con las de otros modelos de almacén de Hyster reduce el nivel de piezas que hay que mantener en existencias. La familiarización con los componentes clave reduce los costes de servicio.
- Intervalos de servicio de 12 meses o 1000 horas.

PRODUCTIVIDAD

- La posibilidad de elegir entre tres valores de rendimiento permite configurar la carretilla de forma que se adapte a los requisitos del conductor y de la aplicación.
- Frenado automático en los giros, que mejora la capacidad de control.
- Velocidades de elevación variables, que permiten ajustar el rendimiento hidráulico a las dimensiones y peso de la carga.
- El controlador MOSFET de alta frecuencia proporciona un buen control hidráulico y de tracción para conseguir una

aceleración suave y un rendimiento de elevación con una eficiencia energética óptima.

- Diseño de bastidor compacto que mejora la maniobrabilidad.

ERGONOMÍA


- Espacioso compartimento, que permite al carretillero una mayor libertad de movimiento, con el resultado final de un manejo más confortable.
- Un escalón de baja altura que permite un fácil acceso de entrada/salida, reduciendo la fatiga del carretillero durante las operaciones de parada y reanudación de la marcha.
- Detección de presencia del carretillero en la totalidad de la plataforma.
- Dirección asistida sin esfuerzo y con control electrónico.
- Las horquillas pueden ser elevadas o descendidas independientemente de la cabina, de acuerdo con las alturas de trabajo requeridas por el carretillero, minimizando de ese modo la necesidad de que el carretillero se estire (no aplicable a modelos WP).
- Cabina ascendente con descenso proporcional (no aplicable a modelos FC).
- También se dispone de elevación suplementaria y de palés jaula transitables a pie.
- Hay disponibles protecciones delanteras, laterales y superiores para la protección del carretillero (dependiendo del modelo).
- Fácil acceso a las superficies de recogida.

FACILIDAD DE SERVICIO

- El motor de montaje vertical fijo proporciona un fácil acceso para mantenimiento.
- Motor de tracción de CA virtualmente sin mantenimiento.
- El sistema de cableado tipo CAN bus mejora la comunicación entre los sistemas de la carretilla elevadora y simplifica el mantenimiento.
- La pantalla del tablero de instrumentos proporciona información completa sobre el rendimiento de la carretilla elevadora y sobre su estado de funcionamiento.
- Soporte de Apoyo Universal.



Hyster Company
P.O. Box 7006, Greenville, North Carolina 27835-7006

©2025 Hyster-Yale Materials Handling, Inc., todos los derechos reservados. Hyster y  son marcas comerciales de Hyster-Yale Materials Handling, Inc. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Los montacargas pueden mostrarse con equipamiento opcional.