

ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN
TRANSPORTE Y LOGÍSTICA
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN
PAPEL Y EMBALAJES
ALIMENTOS Y BEBIDAS
PUERTOS Y TERMINALES
FABRICACIÓN
INDUSTRIA PESADA
PRODUCTOS FARMACÉUTICOS
PRODUCTOS QUÍMICOS



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

KOENIG & BAUER



UBICACIÓN

**Würzburg,
Alemania**

2017

ANTECEDENTES

El grupo Koenig & Bauer es el fabricante más antiguo de máquinas de impresión del mundo. En 1812, Friedrich Koenig y Andreas Bauer inventaron la primera máquina de impresión de cilindros del mundo y cinco años más tarde crearon la primera fábrica de impresión de prensa rápida en Würzburg, Alemania - Koenig & Bauer - donde hoy en día se desarrollan máquinas de inyección de tinta y rotativas offset para impresión comercial, decorativa, funcional y para embalajes y periódicos. Koenig & Bauer es el líder mundial en impresión offset con alimentación de hojas y en la impresión de periódicos.

En los últimos años, Koenig & Bauer ha tenido que ajustar sus capacidades debido a los avances en la digitalización y al declive en el mercado publicitario, con consecuencias en sus operaciones intralogísticas. En el año 2000 se puso en marcha un almacén de pequeñas piezas totalmente automatizado y un depósito de palés. En la zona de almacenamiento de palés se pueden guardar piezas de hasta 2,2 m de longitud, y desde allí se pueden transportar por medio de carretillas elevadoras hasta la estación más próxima en el departamento de producción.

¿CÓMO AYUDÓ HYSTER?

1. Se proporcionaron diversos equipos con un contrato de servicio integral.
2. Se ayudó a reducir los costes de explotación. Siempre que ha sido posible, Koenig & Bauer han sustituido las carretillas diésel existentes por modernas carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas Hyster® de cuatro ruedas y cero emisiones, que son mejores para el medio ambiente.
3. Las primeras 50 carretillas elevadoras se sustituyeron en un plazo de solo tres meses.



RESUMEN DE EQUIPOS

La flota incluye ahora 70 nuevas carretillas elevadoras de Hyster®.

- > **TRANSPALETA MOTORIZADA ELÉCTRICA P1.8AC DE HYSTER®**,
- > **APILADOR DE OPERARIO A PIE S1.6AC DE HYSTER®, (TANTO CON LA OPCIÓN DE ELEVACIÓN INICIAL COMO SIN ELLA)**
- > **APILADOR DE DOBLE PLATAFORMA P2.OSD DE HYSTER®**
- > **APILADOR CON PLATAFORMA PLEGABLE S1.5S DE HYSTER®**
- > **CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS CONTRAPESADAS DE 48V Y 80V DE HYSTER®**
- > **CARRETILLAS ELEVADORAS DIÉSEL DE HYSTER®, TALES COMO LAS CARRETILLAS H3.0FT Y H5.5FT ADVANCE DE HYSTER®**

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS APORTADOS A KOENIG & BAUER

- > Se ha conseguido reducir de forma significativa los costes totales de explotación. La compra de equipos nuevos Hyster® de bajo mantenimiento ha permitido a Koenig & Bauer reducir los días que es necesario emplear un técnico de toda una semana a tres días.
- > Un sistema de guiado interno permite mover las carretillas a través de 200 estaciones diferentes existentes en la operación – desde las áreas de producción para máquinas de impresión con alimentación de hojas, rotativas offset o digitales, junto con máquinas especiales para la producción de billetes, hasta llegar al almacén, y desde el taller de fundición interno hasta la zona de administración.
- > El objetivo de Koenig & Bauer era evitar realizar recorridos sin cargas, utilizando la carretilla elevadora apropiada para todo el transporte interno, recogiendo envíos urgentes y entregándolos en las estaciones de trabajo correspondientes con la debida puntualidad. Para ayudar a conseguirlo, las carretillas tienen una pantalla en la cabina que muestra directamente al conductor el trabajo siguiente. Hay un software que calcula la ruta óptima y mantiene al mínimo el número de recorridos en vacío.
- > Mientras que parte de la flota Hyster® la gestiona el sistema de control, el resto de carretillas se utilizan dentro del proceso de producción o para cargar y descargar camiones.
- > Ahora contamos en el corazón de la operación con varias carretillas elevadoras eléctricas de 1,8 a 4,5 toneladas de capacidad de carga, incluyendo las carretillas Hyster® de la serie J1.6-2.0XN, que ofrecen un radio de giro especialmente pequeño junto con una eficiencia energética superior. Gracias a su potente tecnología de corriente trifásica para el mecanismo de tracción y elevación, estas robustas máquinas son particularmente idóneas para aplicaciones exigentes a lo largo de turnos prolongados.
- > Varias de las carretillas elevadoras J3.0XN están equipadas con un dispositivo de posicionamiento de horquillas integrado y con ajustadores de empuje lateral, así como con horquillas telescópicas K001, que permiten cargar y descargar camiones desde un lateral.
- > Las carretillas J4.5XN de Hyster® se utilizan para cargas más pesadas, tanto a cubierto como al aire libre. A pesar de su bajo consumo de energía, estas carretillas elevadoras eléctricas consiguen un rendimiento comparable al de una carretilla con un motor de combustión interna.
- > Algunas máquinas se han equipado con pinzas de horquillas que pueden girar 360° para poder transportar cajas metálicas y vaciarlas luego directamente desde la carretilla.