

STOCCAGGIO E DISTRIBUZIONE
TRASPORTO E LOGISTICA
MATERIALI EDILI
CARTA E PACKAGING
ALIMENTARI E BEVANDE
PORTI E TERMINAL
PRODUZIONE
INDUSTRIA PESANTE
INDUSTRIA FARMACEUTICA
SETTORE CHIMICO



**STRONG PARTNERS.
TOUGH TRUCKS.™**

KOENIG & BAUER



POSIZIONE

**Würzburg,
Germania**

2017

INFORMAZIONI GENERALI

Koenig & Bauer Group è il più vecchio produttore di macchine da stampa al mondo. Nel 1812, Friedrich Koenig e Andreas Bauer inventarono la prima macchina da stampa pianocilindrica al mondo e cinque anni dopo, i due precursori diedero vita alla prima tipografia a stampa rapida a Würzburg, in Germania - la Koenig & Bauer - dove oggi vengono sviluppate macchine a getto di inchiostro e rotative offset per la stampa commerciale, decorativa, funzionale, di imballaggi e giornali. Koenig & Bauer è leader a livello mondiale nella stampa offset con alimentazione a foglio e nella stampa di giornali.

Negli ultimi anni, Koenig & Bauer ha dovuto adattare le sue capacità produttive a causa dei progressi nella digitalizzazione e delle flessioni all'interno del mercato pubblicitario, con conseguenze sulle sue attività intralogistiche. Nel 2000 sono stati posti in esercizio un magazzino di piccole parti completamente automatizzato e un deposito pallet. Le parti lunghe fino a 2,2 m possono essere tenute nell'area di stoccaggio pallet, da cui possono essere trasportate mediante carrelli elevatori alla stazione più prossima del reparto produzione.

QUAL È STATO L'APPORTO DI HYSTER?

1. Ha fornito una gamma di attrezzature con un contratto di assistenza completa
2. Ha aiutato a contenere i costi di esercizio. Ovunque fosse possibile, Koenig & Bauer hanno sostituito i carrelli elevatori diesel esistenti con moderni carrelli elevatori elettrici controbilanciati a 4 ruote e zero emissioni Hyster®, che sono migliori ai fini della tutela dell'ambiente
3. I primi 50 carrelli elevatori sono stati sostituiti entro appena tre mesi



RIEPILOGO ATTREZZATURE

La flotta comprende ora 70 nuovi carrelli elevatori Hyster®:

- > **TRANSPALLET A MOTORE ELETTRICO HYSTER® P1.8AC**
- > **SOLLEVATORE A TIMONE CON OPERATORE A TERRA HYSTER® S1.6AC, (CON O SENZA L'OPZIONE DI SOLLEVAMENTO DELLE ZANCHE)**
- > **STOCCATORE DOPPIO CON PEDANA HYSTER® P2.0SD**
- > **STOCCATORE CON PEDANA RIPIEGABILE HYSTER® S1.5S**
- > **CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI CONTROBILANCIATI HYSTER® SIA DA 48 V CHE DA 80 V**
- > **CARRELLI ELEVATORI DIESEL HYSTER®, COME I MODELLI H3.0FT E H5.5FT ADVANCE HYSTER®**

FUNZIONI E VANTAGGI APPORTATI A KOENIG & BAUER

- > Sostanziale riduzione dei costi operativi complessivi. L'acquisto delle nuove apparecchiature a bassa manutenzione Hyster® ha consentito a Koenig & Bauer di ridurre il ricorso a un tecnico a tre giornate anziché un'intera settimana.
- > Un sistema di guida interno permette ai carrelli elevatori di aggirarsi lungo le 200 diverse stazioni diverse dell'attività aziendale – dalle aree di produzione di macchine da stampa a foglio, offset a bobina e digitali, oltre a macchine speciali per la produzione di banconote, fino al magazzino, e dalla fonderia interna fino all'area amministrativa.
- > L'obiettivo Koenig & Bauer è evitare corse con i carrelli scarichi, utilizzando il carrello elevatore idoneo per tutti i trasporti interni, ritirando le spedizioni urgenti e consegnandole puntualmente alla stazione di lavoro richiesta. Per contribuire al conseguimento di questo obiettivo, i carrelli elevatori sono dotati di un display situato in cabina che mostra il compito successivo direttamente all'operatore del carrello. Un software calcola il percorso ottimale e mantiene ridotto al minimo il numero di corse a vuoto.
- > Mentre parte della flotta Hyster® viene gestita dal sistema di controllo, il resto dei carrelli elevatori viene utilizzato all'interno del processo di produzione oppure per caricare e scaricare gli autocarri.
- > Un ampio numero di carrelli elevatori elettrici con portate da 1,8 a 4,5 tonnellate sono adesso al centro dell'attività aziendale, compresi quelli della serie J1.6-2.0XN di Hyster®, che offrono un diametro di sterzata ridotto insieme a un rendimento energetico di livello superiore. Grazie alla loro potente tecnologia a corrente trifase per il meccanismo di trazione e sollevamento, queste macchine robuste sono particolarmente adatte per applicazioni impegnative su turni prolungati.
- > Diversi carrelli elevatori J3.0XN sono dotati di un dispositivo di posizionamento forche integrato e regolatori di spinta laterale come pure di forche telescopiche KOOI, che permettono il carico e lo scarico dei camion da un solo lato.
- > Il carrello Hyster® J4.5XN viene usato per i carichi più pesanti sia all'interno che all'esterno. Malgrado il basso livello di consumo energetico, questo carrello elevatore elettrico ottiene prestazioni paragonabili a quelle di un carrello elevatore dotato di motore a combustione interna.
- > Alcune macchine sono state dotate di pinze a forche rotanti a 360° per consentire il trasporto e successivamente lo svuotamento di scatole metalliche direttamente dal carrello elevatore.